

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ОПИСАНИЕ

Двукомпонентен, с високо съдържание на сухо вещество, цинк-фосфатен епоксиден грунд, бързо съхнещ и припокриваем, дори и при ниски температури

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Епоксиден грунд или свързващ слой в системи за защитни покрития
- Отлична устойчивост на корозия и атмосферно влияние
- Втвърдява се при температури до минимум -5°C (23°F)
- Поради бързото си втвърдяване е удобен за интензивно производство на стоманени конструкции.
- Лесно нанасяне чрез безвъздушно шприцване
- Широк спектър на приложение

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Червено-кафяв, сив и подобрена гама от (МИО) цветове
- Матов

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	1,5 кг/л (12,5 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	80 ± 2%
СЛОВ (Доставен)	максимум 153,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Приложение 3: максимум 230,0 г/л (около 1,9 либри/US галон) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/USgal)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 мила)
Теоретична покривна норма	6,4 м ² /л за 125 µm (257 фут ² /US галон за 5,0 мила)
Сух на допир	1 час
Време за препокриване	Минимум: 2 часа Максимум: Неограничено
Окончателно втвърдяване след	3 дни
Срок на съхранение	База: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Състояние на повърхността

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½ или механично почистена минимум до стандарт ISO-St3

Поцинкована стомана

- Повърхността трябва да е суха и без всякакво замърсяване
- Повърхността трябва да е достатъчно награвена (напр. шкурена, суипинг)

Грундирана стомана или предишен слой

- Предходният подходящ слой трябва да е сух и без всякакво замърсяване
- Повърхността на предходния слой трябва да бъде достатъчно награвена при необходимост
- При полагане върху цинк силикат е необходимо полагане на предварителен слой с 30 - 50% разредител за запълване на порите преди полагане на пълен слой

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса
- По време на нанасяне и втвърдяване е приемлива температура на повърхността -5°C (23°F), ако повърхността е суха и без лед

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Обемно съотношение на смесване: база към втвърдител 75:25 (3:1)

- Препоръчително е температурата на боята да бъде над 15°C (59°F), в противен случай може да е необходимо допълнително количество разтворител за да се получи подходящ вискозитет за нанасяне
- Добавянето на прекалено много разтворител намалява устойчивостта на протичане и води до по-бавно втвърдяване
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите

Индукционен период

Няма

Време за работа при вискозитет за нанасяне

1 час при 20°C (68°F)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 10%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата

1.7 - 2.0 мм (приблизително 0.07 - 0.079 инча)

Налягане при дюзата

0,3 - 0,4 МПа (около 3 - 4 бара; 44 - 58 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 10%, 30 - 40% при нанасяне на много тънък слой

Отвор на дюзата

Около 0.46 - 0.53 мм (0.018 - 0.021 инча)

Налягане при дюзата

20,0 - 25,0 МПа (около 200 - 250 бара; 2901 - 3626 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 5%

Забележки:

- Нанасяне с валяк ще остави следи и е подходящо само при изискване за минимална дебелина на сухия слой
 - Трябва да се използва валяк за епоксидно нанасяне
 - Нанасяне с четка може да остави следи, поради тиксотропното естество на боята и е по-уместно за малки зони, тесни ъгливи зони или за ивично и частично боядисване.
-

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм	
ДСС	Теоретична покривна норма
75 µm (3,0 мила)	10,7 м ² /л (428 фут ² /US галон)
125 µm (5,0 мила)	6,4 м ² /л (257 фут ² /US галон)
250 µm (10,0 мила)	3,2 м ² /л (128 фут ² /US галон)

Интервал на препокриване за ДСС до 125 µm (5.0 мила)						
Препокриване	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
С различни двукомпонентни епоксидни и полиуретанови покрития	Минимален	24 часа	14 часа	4 часа	2 часа	1 час
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Забележки:

- Този продукт има неограничен интервал на припокриване, при положение, че повърхността е без тебеширен ефект и дуги замърсявания, като в такъв случай трябва да бъде почистена и награвена, за да се гарантира добра адхезия със следващият слой.
- Оптимална адхезия между слоевете се постига, когато всеки следващ слой се нанася преди изтичане на периода на пълно съхнене на предишният.
- Този продукт ще пожълтее бързо, ако се изложи на слънчева светлина; това не оказва влияние върху антикорозионната защита и няма да повреди горния слой

Време на втвърдяване за ДСС до 125 µm (5.0 мила)			
Температура на повърхността	Суха на допир	Сух за работа	Пълно втвърдяване
-5°C (23°F)	16 часа	38 часа	1.5 месеца
0°C (32°F)	11 часа	24 часа	21 дни
10°C (50°F)	4 часа	8 часа	8 дни
20°C (68°F)	2 часа	4 часа	4 дни
30°C (86°F)	1 час	2 часа	3 дни

Забележка: Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)

Температура на смесените база и втвърдител	Време за работа при вискозитет за нанасяне
0°C (32°F)	10 часа
10°C (50°F)	3 часа
20°C (68°F)	1 час
30°C (86°F)	30 минути

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЩАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

- | | | |
|--|------------------------|------|
| • Таблици за преобразуване | виж информационен лист | 1410 |
| • Обяснение на листите с технически данни за продуктите | виж информационен лист | 1411 |
| • Указания за безопасност | виж информационен лист | 1430 |
| • Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха | виж информационен лист | 1650 |

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. **ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛЮЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG.** Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купувача да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НЯКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НЯКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НЯКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and all other trademarks herein are property of the PPG group of companies.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™