

Apprêt surfacant 2K à haut pouvoir garnissant MP282

Données de base

Le MP282 d'OMNI® est un apprêt surfacant gris à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide, conçu pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Le durcisseur MH283 doit être utilisé à des températures basses ou normales, et le MH284, à des températures élevées ou lorsqu'il faut allonger la durée de vie du produit.

Composants

Apprêt	Durcisseurs	Réducteurs
MP282 — Apprêt surfacant 2K à haut pouvoir garnissant	MH283 — Durcisseur pour sous-couche MH284 — Durcisseur pour sous-couche — température élevée	MR185 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F) MR186 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) MR187 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F) MR188 — Très lent : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés avec un apprêt de mordantage
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé
Revêtements d'origine et de finition nettoyés, durcis et poncés
MP17x — Apprêts époxy
MP178 — Apprêt pour plastiques
MP220 — Apprêt de mordantage sans chrome
MP243 — Apprêt polyester

Peut être recouvert des produits suivants :

MP17x — Apprêts époxy
MP213 — Produit de scellement GP
MP23x — Produits de scellement uréthane 2K
MBP — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus
MBC — Couche de base acrylique
MTK — Uréthane acrylique noir à une étape
MAE — Email acrylique
MAE — Email acrylique avec durcisseur

Préparation

Nettoyage des surfaces

MX190 — Décapant pour cire et graisse
MX192 — Nettoyant pour plastiques
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN®

Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 sur le métal nu. Pour obtenir le meilleur rendement possible, appliquer d'abord l'apprêt de mordantage sans chrome MP220 ou l'apprêt époxy MP170.
Papier abrasif à grain 180-240 sur les vieux finis et le mastic.

Mélanges



Rapport de mélange :

MP282 : **MH283/MH284** : **Réducteur MR18X**
4 : 1 : 1*

* Pour les applications à haut pouvoir garnissant, on peut utiliser 1/2 mesure de réducteur MR.



Comme apprêt garnissant pulvérisé :

MP282 : **MH283/MH284**
4 : 1



Durée de vie utile :

1 heure à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1 : 1
30 min à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1 : 1/2
20 min à 21 °C (70 °F) selon un rapport de 4 : 1
Utiliser le MH284 lorsqu'il faut allonger la durée de vie du produit.



Additifs :

MX193 — Additif flexibilisant : 10 % du mélange PàP
MX195 — Accélérateur : Ajouter 1 oz par pinte PàP

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Réglage du pistolet :	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches :	De 2 à 4 couches
------------------	------------------

Temps de séchage



Entre les couches :	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)
----------------------------	-------------------------------



Séchage à l'air :	4 : 1 : 1 De 1 1/2 à 3 heures à 21 °C (70 °F) 4 : 1 : 1/2 De 3 à 6 heures pour les applications à haut pouvoir garnissant 4 : 1 8 heures minimum pour les applications comme apprêt garnissant pulvérisé
--------------------------	--



Séchage accéléré :	De 20 à 30 min à 61 °C (140 °F) (température du métal)
---------------------------	--



IR (intensité moyenne) :	De 10 à 15 min
---------------------------------	----------------



Couche de finition :	Séchage à l'air De 1 1/2 à 3 heures avant le ponçage et la couche de finition Séchage accéléré Après refroidissement
-----------------------------	---

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant à usages multiples MS251 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié.

Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

COV

Produit emballé :	4,01 lb/gal
Appliqué (4 : 1 : 1) :	4,66 lb/gal
Appliqué (4 : 1) :	4,24 lb/gal

Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (4 : 1 : 1) :	De 1,5 à 2,0 mils
Appliqué (4 : 1) :	De 2,0 à 2,5 mils

Volume des solides

Appliqué (4 : 1 : 1) :	33,5 %
Appliqué (4 : 1) :	40,3 %

Poids des solides

Appliqué (4 : 1 : 1) :	55,2 %
Appliqué (4 : 1) :	61,8 %

Rendement en pi² à 1,0 mil

Appliqué (4 : 1 : 1) :	538 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert
Appliqué (4 : 1) :	646 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™