



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1728 / 2004 / f

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Asfaltový lak izolační RENOLAK ALN

uváděného na trh společností

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ699000139

z místa výroby

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200134

Počet stran: 6

Místo a datum vydání: Zlín, 1. 12. 2004
Změna f) od: 30. 11. 2022

Platnost osvědčení do: 31.12.2025




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 z 28. 1. 2021. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon +420 572 779 922, e-mail itc@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Paramo a. s. Identifikační data žadatele:

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ699000139
telefon 466 810 311, e-mail paramo@paramo.cz; www.paramo.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobcem posuzovaného výrobku je žadatel.

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Asfaltové laky izolační RENOLAK se vyrábějí rozpouštěním vhodného druhu asfaltu v organických rozpouštědlech. RENOLAK ALN se označuje jako asfaltový lak izolační normální.

4.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

RENOLAK ALN se používá hlavně k obnovovacím nátěrům při opravách lepenkových krytin, pro pokrývačské a izolačské práce, k izolačním nátěrům materiálů ze šedé litiny,

k základním nátěrům kanalizačních trub a jako povrchový ochranný nátěr proti korozi litinových tvarovek a spojek.

Nátěry provedené asfaltovými laky izolačními jsou odolné proti povětrnostním vlivům a vlhkosti. V případě vnitřních nátěrů jsou vhodné i pro antikorozní ochranu kovů.

4.3. Balení, skladování a značení výrobku

Balení, značení a skladování se řídí ustanoveními uvedenými v zákoně o chemických látkách a chemických přípravcích. Asfaltové laky izolační se skladují v těsně uzavřených vhodných obalech při teplotě do 30°C. V prostorách skladování je zakázána manipulace s otevřeným ohněm a kouřením.

4.4. Omezení použitelnosti výrobku

Asfaltové laky izolační nejsou určeny pro nátěry povrchů přicházejících do přímého styku s pitnou vodou a potravinami.

Lak nesmí být v průběhu skladování vystaven přímému slunečnímu záření a zvýšeným teplotám. Užité vlastnosti si zachovává po dobu nejméně 3 roky od data výroby za dodržení podmínek skladování. Správným nařazením s případnou úpravou aplikovaného množství lze použitelnost laků prodloužit.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- TN 23-016 Asfaltové laky izolační RENOLAK, Paramo a. s. Pardubice, platnost od 10. 10. 2018
- Bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), ve znění nařízení komise (EU) č. 2020/878, datum vydání: 2021-02-16, verze: 4.0

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- TN 23-016 Asfaltové laky izolační RENOLAK, Paramo a. s. Pardubice
- ČSN EN ISO 13736
- ČSN EN ISO 2431
- ČSN EN ISO 3251
- ČSN EN ISO 9117-3
- DIN 53 215
- ČSN EN 1427
- ČSN EN ISO 6245

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Asfaltový izolační lak je stanovený stavební výrobek. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5 *Ochranné, tepelně a zvukově izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla*, podskupiny 14 *Výrobky pro impregnaci dřeva, ochranné nátěry a povlaky dřeva, kovů, betonu a zdíva*.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků nebyl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ technický návod zpracován. Stavební technické osvědčení bylo zpracováno především na základě technické normy žadatele citované v čl. 5.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s článkem 7.3. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č. 1:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Požadovaná hodnota:
1	Bod vzplanutí Abel	ČSN EN ISO 13736	min. 23°C
2	Výtoková doba F 6 ISO při 23°C	ČSN EN ISO 2431	(30 až 80) s
3	Obsah netěkavých podílů při 160°C	ČSN EN ISO 3251	min. 58 %
4	Zaschnutí nátěru	ČSN EN ISO 9117-3	max. 3 h
5	Vlastnosti zbytku po odpaření	DIN 53 215	
	- bod měknutí kroužek-kulička	ČSN EN 1427	(54 až 72) °C
6	- obsah popela	ČSN EN ISO 6245	max. 5 %

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností.

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.2. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na výrobek se vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není nařízením omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Karlík