

# SIGMAFAST™ 278

## OMSCHRIJVING

Twee componenten high solid, zink fosfaat epoxy primer en build coat, snelle uitharding en overschilderbaarheid zelfs bij lage temperaturen

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Epoxy primer of build coat in beschermende verf systemen
- Uitstekende corrosiewering bij atmosferische belasting
- Hardt uit bij temperaturen vanaf -5°C (23°F)
- Snelle uitharding in staal fabricatie processen
- Eenvoudige applicatie door middel van airless spray
- Ruim applicatiegebied
- ACQPA 27752-gecertificeerd

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Roodbruin, grijs en een beperkte reeks (MIO) kleuren
- Halfglans

### Opmerkingen:

- Epoxy coatings verkrijten en verkleuren bij expositie aan zonlicht, verhoogde temperaturen, of expositie aan chemicaliën. Verkleuring en normale verkrijting tast de prestatie van het product niet aan. Lichte kleuren zullen met de tijd donkerder worden. Kleurverschillen in onderlinge batches is te verwachten. Kleuraanduidingen zijn benaderingen.
- Toevoegen van een UV stabiele topcoat dient overwogen te worden in geval van toepassing van epoxy coatings bij cosmetische onderdelen

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume vaste stof	80 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (ongeveer. 1,9 lb/US gal) 220,0 g/ltr (1,8 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (getest) 198,0 g/l (ongeveer 1,7 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Theoretisch rendement	6,4 m <sup>2</sup> /l voor 125 µm (257 ft <sup>2</sup> /US gal voor 5,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 2 uur Maximum: verlengd
Volledig uitgehard na	4 dagen



# SIGMAFAST™ 278

## Data voor gemengd product

### Houdbaarheid

Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen  
Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

#### Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Breng dit product zo snel mogelijk op het voorbehandeld oppervlak aan op de gespecificeerde laagdikte.

### Ondergrondcondities

- Staal; ISO-Sa2½ gestraald of minimaal SSPC SP-6, straalprofiel 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) of mechanisch gereinigd tot minimaal ISO-St3 / SSPC SP3

### Staal voorzien van een primer of voorgaande laag

- Voorgaande geschikte laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Oppervlak van voorgaande laag dient indien nodig voldoende opgeruwd te worden
- Indien aangebracht op een zink silicaat, dient de mist coat / full coat techniek toegepast te worden

### Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
- Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn

### Roestvrij staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden door middel van aanstralen met een inert niet-metallisch straalmiddel
- Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn

### Thermisch Gespoten Metallisatie (TGM)

- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Mist coat / full coat techniek is vereist. Raadpleeg mist coat afdunnen aanbevelingen in het ondervermelde INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK deel

# SIGMAFAST™ 278

## **Ondergrond temperatuur en applicatie condities**

- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Ondergrond temperatuur tijdens applicatie en uitharden is tot aan -5°C (23°F) aanvaardbaar; onder voorwaarde dat de ondergrond droog is en vrij van ijs

---

## **INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK**

### **Mengverhouding per volume: basis tot verharder 75:25 (3:1)**

- De temperatuur van de verf dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders kan toevoegen van extra verdunning nodig blijken om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

---

### **Inductietijd**

geen

---

### **Verwerkingstijd**

1 uur bij 20°C (68°F)

---

### **Lucht Smit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

#### **Smitopening**

1.7 - 2.0 mm (ongeveer 0.070 - 0.079 in)

#### **Smitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# SIGMAFAST™ 278

## Airless Sduit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, 30 - 50% indien in mist coat aangebracht

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

### **Spuitdruk**

20,0 - 25,0 MPa (ongeveer 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

---

## Kwast/roller

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%

#### Opmerkingen:

- rol applicatie zal roller afdrukken achterlaten en is alleen geschikt voor minimale DLD eisen
- een roller die geschikt is voor epoxy applicatie dient gebruikt te worden
- kwast applicatie kan kwast streken te zien geven, ontstaan door de thixotrope eigenschappen van de verf en komt het meest voor bij kleine locaties, locaties met scherpe hoeken of bij voorzetten of bijwerken.

---

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

---

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
75 µm (3,0 mils)	10,7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMAFAST™ 278

## Overschildertijd voor droge laagdikte tot 125 µm (5.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
verscheidene epoxy coatings, poly-urethaan coatings, en PSX	Minimum	24 uur	14 uur	4 uur	2 uur	1 uur
	Maximum	Verlengd	Verlengd	Verlengd	Verlengd	Verlengd

### Opmerkingen:

- Actuele maximum overschildertijden worden beïnvloed door lokale omstandigheden
- Na 30 dagen van expositie of aanwezigheid van verontreiniging, is een wasbeurt met een detergent zoals PREP 88 of gelijkwaardig aanbevolen voorafgaand aan de applicatie van topcoats
- Om verzekerd te zijn van optimale hechting van de vervolglaag, dient het oppervlak vrij te zijn van elke verontreiniging (olie, vet, verkrijting, etc...) waarbij reinigen en/of opruwen nodig zou zijn

## Uitharding voor droge laagdikte tot 125 µm (5.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
-5°C (23°F)	16 uur	38 uur	n.v.t.
0°C (32°F)	11 uur	24 uur	21 dagen
10°C (50°F)	4 uur	8 uur	8 dagen
20°C (68°F)	2 uur	4 uur	4 dagen
30°C (86°F)	1 uur	2 uur	3 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

## Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
0°C (32°F)	10 uur
10°C (50°F)	3 uur
20°C (68°F)	1 uur
30°C (86°F)	30 minuten

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

# SIGMAFAST™ 278

## REFERENTIES

- Toelichting op de kenmerkenbladen

INFORMATIEBLAD

1411

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

