

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

BESKRIVELSE

To-komponent, høj tørstof epoxy maling

EGENSKABER

- Højtydende selvprimende universel epoxy
- Højt tørstofindhold, lav VOC
- Overfladetolerant og slid resistent
- Kompatibel med forbehandlede, dampfugtige overflader
- God vedhæftning på de fleste eksisterende malinger
- Fås i MIO eller konventionel pigmenteret udgave
- God modstanddygtighed overfor sprøjt og spild af kemikalier
- Imødekommer NSF Standard 61 for ventiler (kn US produktion)

KULØR OG GLANS

- Standard primer farver og brugerdefinerede farver
- Halvblank

Note: Epoxybelægninger vil kridte og falme ved eksponering for sollys. Lyse farver er tilbøjelige til at gulne til en vis grad. Bemærk, at tonede produkter ikke anbefales til neddykning. Brug kun fabriks batch producerede produkter til neddykning.

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	85 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 114,0 g/kg Maks. 163,0 g/l (ca. 1,4 lb/gal) EPA Metode 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 168,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Temperaturresistens (Vedvarende)	To 120°C (250°F)
Temperaturresistens (Periodisk)	To 175°C (350°F)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	8,5 m ² /l for 100 µm (341 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	6 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 16 timer Se overmalingstabel

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Data for det blandede produkt

Holdbarhed	Base: mindst 36 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 36 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- For at overholde regler, der kræver VOC mindre end 100 g/L, kan AMERLOCK 400 VOC specificeres uforanderligt
- AMERLOCK 400 VOC er kun tilgængelig i US og Canada
- Sporadisk temperaturresisten bør være mindre end 5% af tiden, og maksimum 24 timer
- Temperaturbestandighed er i atmosfærisk tilstand. Venligst kontakt din PPG repræsentant for neddyppet service

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Malingens ydeevne er proportional med graden af overfladeforbehandlingen. Fjern al løs maling, glødeskaller og rust. Overfladen der skal males, skal være dimensional stabil, tør, ren og fri for fedt, olie og andre urenheder. Når sandblæsning ikke er praktisk muligt, skal overflader rengøres for alle former for urenheder efterfulgt af mekanisk rengøring med stålbørste, til rent materiale

Stål

- For neddykning: stål; sandblæst til ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- For atmosfærisk eksponering, sandblæsning til ISO-Sa2½ eller minimum SSPC SP-6, mekanisk afrensning til ISO-St3 (SSPC SP-3) eller håndafrensning til ISO-St2 (SSPC SP-2) eller UHPWJ til SSPC SP WJ-2 (L) / NACE WJ-2 (L)

Beton / Murværk

- Afrens fedt, olie og andre gennemtrængende forureninger i henhold til ASTM D4258
- Slib overfladen iht. ASTM D4259 for fjernelse af alt kridt og betonslam. Opnå en overflade profil iht.- ICRI CSP 3 til 5
- Fyld hulrum om nødvendigt med AMERCOAT 114 A epoxyfylder
- Maksimalt anbefalet fugt transmissionssats er 3 lbs / 1000 ft² / 24 timer med fugt transmissionstest (ASTM F 1869, calciumklorid test eller ved ASTM D4263, plastfolie test)
- Alternativt kan ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas metode) anvendes, fugtindhold bør ikke overstige 4%

Galvaniseret stål

- Afrens olie eller hvidrust med egnet vaskemiddel eller emulsionsrens
- Let sandblæsning med fint blæsemiddel i overensstemmelse med SSPC SP-16 for at opnå en ruhedsprofil på 40-75 µm. Når let sandblæsning ikke er muligt, kan galvaniseringen behandles med en egnet zink fosfat forandrings maling
- Galvanisering som har været eksponeret i mindst 12 måneder udendørs, kan blive overmalet efter højtryksspuling for afrensning af alle former for urenheder og hvidrust

Ikke-jernholdige metaller og rustfrit stål

- Afrens overfladen for alle former for urenheder som f.eks. olie, fedt, fugt osv.
- Let svirp sandblæs med fint blæsemiddel iht.SSPC SP-16 retningslinjer for at opnå en ruhedsprofil på 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Ældet maling og reparation

- Eksisterende egnet maling bør være tør og fri for enhver form for forurening
- For en-komponent maling, er ekstra forsigtighed nødvendigt

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 50°C (122°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

- Primer: direkte på overfladen; DIMETCOTE Serien, AMERCOAT 68 serien, AMERLOCK 2 / 400 Serien, SIGMAZINK Serien, AMERCOAT Epoxy og SIGMA Epoxy
- Toplak: AMERCOAT 450 Serien, SIGMADUR Serien, SIGMACOVER Epoxy, AMERCOAT Epoxy, AMERSHIELD og PSX 700

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold ved volumen: base til hærder 50:50 (1:1)

- Malingen skal omøres godt før brug, fortrinsvist ved brug af en mekanisk omrører, for at sikre en homogen masse
- Tilsæt hærder til basen og fortsæt omrøring indtil homogen

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

FORTYNDER 91-92 FOR GLOBAL, FORTYNDER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, FORTYNDER 21-25 (AMERCOAT 101) for IKKE NSF/ANSI 61 OG > 90°F (32°C)

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

FORTYNDER 91-92 FOR GLOBAL, FORTYNDER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, FORTYNDER 21-25 (AMERCOAT 101) for IKKE NSF/ANSI 61 OG > 90°F (32°C)

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.48 mm (0.019 in)

Dysetryk

15,0 - 18,0 MPa (ca. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Pensel: påføres jævnt med en ren pensel
- Påføring med pensel og rulle vil give ca. 80 µm TFT i en påføring.

RENSEFORTYNDER

Thinner 90-93, Thinner 90-58 eller Thinner 21-06

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Overmalingsinterval for TFT op til 125 µm (5.0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	36 timer	16 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1 måned
Urethane og PSX	Minimum	36 timer	16 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	14 dage	7 dage

Noter:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) accelerator (0,47 liter til 4,5 liter) vil nedsætte minimum og maksimum overmalingsinterval med 50% (Kun tilgængeligt i US)
- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Vask med PREP 88 eller lignende anbefales før påføring af toplak efter 30 dages eksponering hvis kridtning eller forurening er tilstede
- Hvis det maksimale overmalingsinterval er overskredet, er rugøring påkrævet
- Alkyd maling og vandbaseret akryl maling skal påføres efter malingen er tør til håndtering og ikke mere 3 gange tør til håndterings tiden
- Det maksimale overmalingsinterval er yderst afhængig af overflade temperaturen - ikke kun lufttemperaturen. eksponering til sol eller på anden måde opvarmning af overflade vil nedbringe det maksimale overmalingsinterval

Hærdetider for TFT op til 125 µm (5.0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
10°C (50°F)	24 timer	48 timer	21 dage
20°C (68°F)	6 timer	20 timer	7 dage
30°C (86°F)	3 timer	12 timer	4 dage
40°C (104°F)	1 time	8 timer	3 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- PPG 861 (AMERCOAT 861) accelerator (0,47 liter til 4,5 liter) vil reducere tørretiden med 50% (kun tilgængelig i US)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
21°C (70°F)	2 timer
32°C (90°F)	1 time
40°C (104°F)	30 minutter

Note: PPG 861 (AMERCOAT 861) accelerator (0,47 liter til 4,5 liter) vil reducere pot life med 50% (kun tilgængelig i US)



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Produkt kvalifikationer

- Kompatibel med USDA Mad contract krav
- NFPA Klasse A for Flamme Spredning og Røg Udvikling
- Kvalificeret til ANSI / NSF Standard 61 (drikkevand) kun til ventiler. For NSF-applikationsinstruktioner, besøg følgende websted: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Atom Serviceniveau 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- LEED er kompatibel med antikorrosiv malingskategori

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade INFORMATIONSAK 1411

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

