

PPG NOVAGUARD™ 260

DESCRIPTION

Primaire/revêtement bi-composant époxy phénolique novolaque adduct d'amine

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement intérieur de réservoir avec une excellente résistance aux alcools, graisses, solvants et autres produits chimiques variés
- Peut être utilisé en primaire d'attente pour tous les revêtements intérieurs de réservoirs époxy et novolaque sans solvants
- Peut être utilisé pour le stockage d'eau chaude ou d'huile chaude jusqu'à 90°C (195°F)
- Bonnes propriétés d'application résultant en une surface lisse facilement nettoyable
- Peut être appliqué et durcit à une température inférieure à 5°C (41°F)
- Bonne résistance à l'abrasion

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Rose (gris sur demande)
- Satiné

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/l (env. 2,7 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendement théorique	13,7 m ² /l pour 50 µm (545 ft ² /US gal pour 2,0 mils) 4,5 m ² /l pour 150 µm (182 ft ² /US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 1 mois
Stabilité au stockage	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG NOVAGUARD™ 260

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenailage minimum ISO-Sa2½
- Rugosité de surface 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Le substrat doit être parfaitement sec avant et durant l'application du NOVAGUARD 260

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

SYSTEME

Pour utilisation en primaire d'attente

- NOVAGUARD 260: 50 à 75 µm (2,0 à 3,0 mils)

Pour une utilisation en revêtement intérieur de réservoir

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 à 150 µm (5,0 à 6,0 mils)

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 6,69:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Tableau de la durée d'induction

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	Durée de mûrissement du mélange
5°C (41°F)	20 minutes
10°C (50°F)	15 minutes
15°C (59°F)	10 minutes

PPG NOVAGUARD™ 260

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

2,0 mm (approx. 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 MPa (approx. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 260

Brosse/rouleau

- Uniquement pour des retouches et de petites réparations

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2.0 mils)	13.6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 60 µm (2,4 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même, revêtements intérieurs de réservoir époxy ou novolaque sans solvants	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois	1 mois	1 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

PPG NOVAGUARD™ 260

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6,0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	30 heures	24 heures	18 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois	1 mois	1 mois

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 75 µm (3,0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	20 heures	10 jours
10°C (50°F)	10 heures	7 jours
20°C (68°F)	3 heures	5 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 jours

Notes:

- Utilisé comme primaire sous des peintures sans solvant pour réservoirs, l'épaisseur du film sec doit être limitée à 100 µm (4,0 mils) maximum
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
5°C (41°F)	8 heures
10°C (50°F)	6 heures
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	2 heures
40°C (104°F)	30 minutes

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

PPG NOVAGUARD™ 260

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.