

AMERSHIELD™

OPIS

Dwuskładnikowa, poliestrowo-akrylowa, alifatyczna farba poliuretanowa, nawierzchniowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne z doskonałym utrzymaniem koloru i połysku
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Wytrzymała, elastyczna i odporna na ścieranie
- Odporna na zachłapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami naftowym i średnio agresywnymi chemikaliami
- Bezpośrednio na metal i na beton w środowisku C1 i C2 wg ISO 12944
- Zgodna z SSPC Paint 36 , poziom 3

KOLOR I POŁYSK

- Kolory standardowe i na zamówienie
- Połysk

Notatki:

- Niektóre kolory, w szczególności czerwony, pomarańczowy, żółty mogą wymagać aplikacji dodatkowej warstwy w celu uzyskania odpowiedniego krycia , zwłaszcza, jeżeli są aplikowane na podkład o znaczącej różnicy koloru
- W związku z zamianą pigmentów zawierających ołów na pigmenty nie zawierające ołowiu kolor żółty, czerwony i pomarańczowy będą szybciej niż inne kolory.

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	73 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 207,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 185,0 g/l (approx. 1,5 lb/US gal) EPA Method 24: 264,0 g/ltr (2,2 lb/USgal)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 94°C (200°F)
Odporność temperaturowa (krótkotrwała)	do 121°C (250°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	7,3 m ² /l dla 100 µm (293 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2,5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 8 godz. Maximum: 7 dni
Pełne utwardzenie	4 dni



AMERSHIELD™

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Dla zgodności z przepisami, gdy wymagane jest VOC mniejsze niż 100 g / L, można zamiennie wyspecyfikować AMERSHIELD VOC
- AMERSHIELD VOC jest dostępny tylko w USA i w Kanadzie

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość zabezpieczenia za pomocą powłok ochronnych jest proporcjonalne do stopnia przygotowania powierzchni. Zapoznaj się z instrukcjami aplikacji gruntów i warstw pośrednich w kwestii aplikacji i procedur utwardzania. Wszystkie poprzedzające powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń. Należy stosować się do minimalnych i maksymalnych czasów dla powłoki nawierzchniowej i dla poszczególnych gruntów i powłok pośrednich

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; czyszczenie strumieniowo-ścierne do klasy ISO-Sa 2½ lub minimum SSPC SP-6, profil chropowatości powierzchni 30 – 75 µm (1.2 – 3.0 mils)
- Beton/cegła; patrz odpowiedni grunt
- Poprzednia powłoka (epoksydowa lub poliuretanowa) musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Stal ocynkowa i aluminium

- Powierzchnia musi być wolna od smaru, soli i innych zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowana (przez omiatanie ścierniwem niemetalicznym, chropowacenie papierem ściernym)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni -5°C (23°F) jest dopuszczalna pod warunkiem, że powierzchnia jest sucha i wolna od zanieczyszczeń
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%
- Przedwczesne narażenie na kondensację wody lub deszcz może spowodować zmianę koloru i połysku

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- Grunty: bezpośrednio na podłożu, z serii AMERCOAT 68, SIGMAZINC, AMERLOCK, epoksydów AMERCOAT i SIGMA
- Dla produktów nie wymienionych powyżej należy skontaktować się z PPG



AMERSHIELD™

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Za pomocą mieszadła pneumatycznego o średnich obrotach wymieszać bazę w bańce do uzyskania homogenicznej cieczy. Dodać utwardzacza i mieszać mieszaninę przez następne 2-3 minuty aż do całkowitego wymieszania składników
- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

2,5 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Standard globalny: THINNER 60-15, US i KANADA: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) oraz THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (zalecany dla > 90 °F (32°C))

Objętość rozcieńczalnika

5 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERSHIELD™

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Standard globalny: THINNER 60-15, US i KANADA: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) oraz THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (zalecany dla > 90 °F (32°C))

Objętość rozcieńczalnika

3 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Używać wałków wysokiej jakości, odpornych na rozcieńczalnik, o krótkim włosiu (0.25 in – 0.375 in/ 64 mm – 95 mm). Dla lepszego rozkładu i wyrównania farby przy malowaniu wałkiem lub pędzlem można dodać środek AMERCOAT 851
- Aby uzyskać odpowiednią grubość warstwy i dobre krycie za pomocą wałka konieczne może być aplikacja wielu warstw

Zalecany rozcieńczalnik

Globalnie : THINNER 60-15, Tylko w USA i Kanada: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) i THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (zalecany dla temperatury powyżej 90 °F (32°C))

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	9,7 m ² /l (390 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,3 m ² /l (293 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (234 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)

AMERSHIELD™

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum maksimum	nie dotyczy nie dotyczy	nie dotyczy nie dotyczy	48 godz. 7 dni	8 godz. 4 dni	4 godz. 12 godz.
tą samą farbą + PPG 866M(AMERCOAT 866M) accelerator	minimum maksimum	16 godz. 4 dni	8 godz. 48 godz.	4 godz. 24 godz.	2 godz. 12 godz.	1,5 godz. 6 godz.

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
-5°C (23°F)	8 godz.	16 godz.
0°C (32°F)	4 godz.	10 godz.
10°C (50°F)	1,5 godz. - 4 godz.	6 godz. - 36 godz.
20°C (68°F)	45 min. - 2,5 godz.	3 godz. - 10 godz.
30°C (86°F)	25 min. - 1 godz.	2 godz. - 5 godz.

Notatki:

- Zakres wskazuje odpowiednio czasy schnięcia bez i z akceleratorem PPG 866M (Amercoat 866M)
- Dane dla temperatur od - 5°C do 0°C są dla mieszaniny z akceleratorem PPG 866M (Amercoat 866M)
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	4 godz.
20°C (68°F)	2,5 godz.
30°C (86°F)	1 godz.

Notatki:

- Czasy utwardzania są proporcjonalnie krótsze w wyższej temperaturze i dłuższe w niższej temperaturze
- Dodanie akceleratora PPG 866M (AMERCOAT 866M) skraca czas użycia farby o połowę

Certyfikacje produktu

- Zgodna z wymogami USDA dla okazjonalnego kontaktu z żywnością
- Nuclear Service Level 2 (częściowo)
- NFPA Class A Rozprzestrzenianie ognia

AMERSHIELD™

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Zawiera toksyczny utwardzacz poliizocyjanianowy
- Należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknietych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniow mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

AMERSHIELD™

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

