



PDS N5.9.3C
Juillet 2010

P190-6790 VERNIS HS À FAIBLE COV

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le P190-6790 est un vernis uréthane acrylique à faible COV, à haute teneur en solides, rapide et facile à appliquer, qui offre un fini durable au brillant extrêmement élevé. Il est conçu spécifiquement pour être utilisé sur une couche de base à l'eau Aquabase Plus®.

Le P190-6790 s'applique en mode « **One-Visit** », c'est-à-dire qu'une couche légèrement à moyennement fluide peut être immédiatement suivie d'une couche complète, sans période d'évaporation entre les couches.

RM2853C-3F

Designed for use with

Aquabase.
PLUS

VERNIS HS À FAIBLE COV

PRODUCTS

P190-6790 VERNIS HS À FAIBLE COV

P210-872 DURCISSEUR RAPIDE

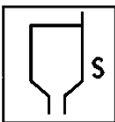
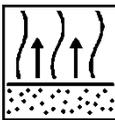
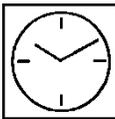
P210-875 DURCISSEUR MOYEN

P210-877 DURCISSEUR LENT

P850-1775 RÉDUCTEUR LENT

CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS AUX PEINTRES PROFESSIONNELS DE VÉHICULES AUTOMOBILES

PROCESSUS

VERNIS HS À FAIBLE COV							
RAPPORT DE MÉLANGE 	<p>Vernis P190-6790 3 mesures</p> <p>Durcisseur P210-87x 1 mesure</p> <p>Diluant P850-1775* 1 mesure</p>						
	<p>*Remarque : Avec la méthode d'application standard en deux couches, on peut, au besoin, ajouter au mélange ½ mesure de diluant P850-1775 pour améliorer l'étalement.</p>						
VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE 	<p>17 à 19 secondes DIN 4 @ 70 °F* (21 °C)</p> <p>Durée de vie : de 2,5 à 3 heures à 21 °C (70 °F)</p>						
	<p>*Remarque : La durée de vie est raccourcie si l'on augmente la température</p>						
PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'AIR 	<p>1,2 à 1,4 Max 10 lb/po² de pression au chapeau</p> <p>Voir les recommandations du fabricant du pistolet pour connaître la pression de l'air.</p>						
APPLICATION 	<p>One Visit : Appliquer une couche légèrement à moyennement fluide suivie immédiatement d'une seconde couche moyennement mouillée pour obtenir une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 2,5 mils.</p> <p>ou</p> <p>2 couches standard : Appliquer 2 moyennes couches mouillées simples et laisser évaporer de 5 à 10 minutes entre les deux pour obtenir une épaisseur de pellicule sèche de 2 à 2,5 mils.</p>						
FLASH-OFF 	<p>OneVisit : Sur un panneau vertical unique, allouer 1 min de temps de désolvation entre la première et la deuxième couche. Pour deux panneaux ou plus, aucune période d'évaporation entre les couches n'est requise.</p> <p>ou</p> <p>2 couches standard : Allouer de 5 à 10 minutes entre les couches selon les conditions régnant dans la cabine de peinture ou le durcisseur choisi.</p>						
DRYING TIME 	<p>Séchage à l'air à 21 °C (70 °F)</p> <table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>20 à 40 min</td> </tr> <tr> <td>Avant manipulation</td> <td>toute une nuit</td> </tr> <tr> <td>Avant polissage</td> <td>toute une nuit</td> </tr> </table> <p>Séchage accéléré à 60 °C (140 °F) (température du métal) 30 min</p> <p>Infrarouge 8 à 15 min, plein régime</p>	Hors poussière	20 à 40 min	Avant manipulation	toute une nuit	Avant polissage	toute une nuit
Hors poussière	20 à 40 min						
Avant manipulation	toute une nuit						
Avant polissage	toute une nuit						

VERNIS HS À FAIBLE COV

Tableau d'activation en poids pour le vernis HS à faible COV P190-6790

Volume prêt à utiliser	Poids cumulatif		
	P190-6790 Vernis	P210-87X Durcisseur	P850-1775 Réducteur
Vernis requis			
0,25 chopine (4 oz)	80,2	105,5	137,2
0,5 chopine (8 oz)	160,4	210,9	274,5
0,75 chopine (12 oz)	240,5	316,4	411,7
1 chopine (16 oz)	320,7	421,8	548,9
1,5 chopine (20 oz)	400,9	527,3	686,2
1,75 chopine (28 oz)	561,3	738,2	960,6
1 pinte (32 oz)	641,4	843,6	1097,8
1,5 pinte (40 oz)	962,2	1265,4	1646,8
2 pintes (64 oz)	1282,8	1687,2	2195,7

SUBSTRATS

Le vernis HS à faible COV P190-6790 s'applique sur une couche de base Aquabase Plus après une période de séchage appropriée.

APPLICATION POSSIBLE SUR LE PLASTIQUE

P190-6790 Vernis 5 mesures

P100-2021 Additif flexibilisant à faible COV 1 mesure

Ce mélange doit ensuite être activé et dilué comme d'habitude à 3:1:1.

Remarque : S'il est utilisé sur des pièces de plastique, le P190-6759 n'exige pas de P100-2021. Toutefois, sur les pièces très flexibles ou à la fine pointe, comme les carénages de pare-chocs et les carénages frontaux, l'ajout de P100-2021 améliore la flexibilité générale.

RECOUVREMENT

Le vernis HS à faible COV P190-6790, utilisé avec les durcisseurs rapide P210-872, moyen P210-875 ou lent P210-877, peut être complètement recouvert après avoir séché à l'air toute une nuit à 21 °C (70 °F).

Avec le séchage accéléré, si on respecte les durées et les températures de métal recommandées, le P190-6790 peut être complètement recouvert après le cycle de refroidissement.

POLISSAGE

Le polissage n'est habituellement pas nécessaire. S'il faut quand même polir pour éliminer de petites particules de saleté, poncer à l'eau avec du P1500 et suivre les procédures standard de polissage.

VERNIS HS À FAIBLE COV

REMARQUES SUR LE PROCESSUS

Pour un rendement optimal, les systèmes de peinture ne doivent pas être appliqués à basse température. Pour obtenir les meilleurs résultats, allouez suffisamment de temps pour que la température de la peinture atteigne 21 °C (70 °F).

Fusion

Après les retouches, appliquer le solvant de fusion OneChoice SXA840 de l'extérieur vers le centre de la zone réparée pour éliminer le bord de fusion du vernis.

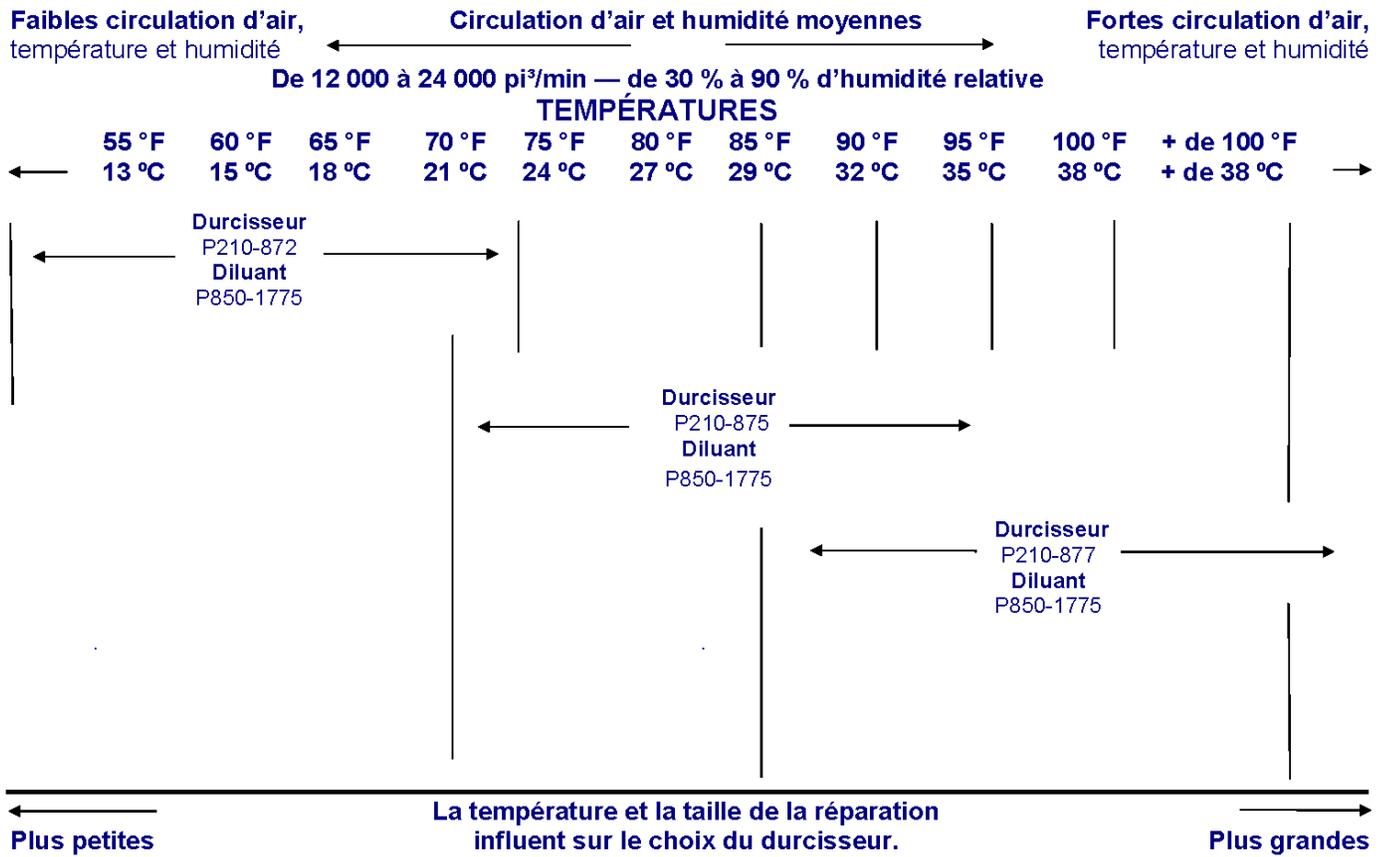
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

Combinaisons PàP :	Standard	Flexible
	P190-6790 : P210-87X : P850-1775	(Prémélanger P190-6790 : P100-2021 à 5:1) P190-6790 : P210-87X : P850-1775+P100-2021
Rapport volumétrique	3:1:1	3:1:1
Catégorie d'usage	Revêtement de vernis	Revêtement de vernis (flexible)
COV réels (en g/L)	155	136
COV réels (en lb/gal)	1,29	1,14
COV réglementaires (moins l'eau et moins les matières exemptées) (en g/L)	249	236
COV réglementaires (moins l'eau et moins les matières exemptées) (en lb/gal)	2,08	1,97
Densité (en g/L)	1164	1174
Densité (en lb/gal)	9,71	9,80
Poids des COV (en %)	57,1	59,9
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	43,8	48,3
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	38,0	42,3
Volume des matières solides (en %)	44,4	42,2
Rendement en pi/gal US (1 mil, à 100 % efficacité de transfert)	712	677

GUIDE DE SÉLECTION DU DURCISSEUR DE VERNIS À FAIBLE COV ET À HAUTE TENEUR EN SOLIDES P190-6790



Pour obtenir d'autres renseignements, veuillez communiquer avec :

Nexa Autocolor- États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, Ohio 44149

Nexa Autocolor- Canada
2301 Royal Windsor Drive, #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5