

PHENGUARD™ 930

DESCRIZIONE

Primer di mantenimento bicomponente ad alto spessore a base di resine epossidi-fenoliche-novolacche con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Prima mano del sistema PHENGUARD per rivestimento di serbatoi
- Buona resistenza ad una vasta gamma di acidi organici, alcoli, oli commestibili, grassi (a prescindere dal contenuto degli acidi grassi liberi) e solventi
- Massima flessibilità di carico
- Basso assorbimento del carico
- Buona resistenza all'acqua calda
- Approvato per il controllo della corrosione (Lloyd's register)
- Buone proprietà di applicazione, consentono di ottenere una superficie liscia

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco sporco
- Bassa lucentezza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	66 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 191,0 g/kg max. 315,0 g/l (circa 2,6 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	100 µm (4,0 mils)
Resa teorica	6,6 m ² /l per 100 µm (265 ft ² /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 36 ore Massimo: 21 giorni
Essiccazione completa dopo	Vedere tabella di essiccazione
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 12 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PHENGUARD™ 930

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- L'acciaio dovrebbe essere almeno sabbiato al grado ISO-Sa2½
- Profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acciaio deve essere privo di ruggine, calamina, shop primer e ogni altra contaminazione
- Prima e durante l'applicazione del PHENGUARD 930 il supporto deve essere perfettamente asciutto

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

- PHENGUARD 930 (bianco sporco): 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 935 (rosa): 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 940 (grigio): 100 µm (4,0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 88 : 12

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Permettere un certo tempo di induzione prima dell'impiego

Tempo di induzione del prodotto miscelato

Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
15 °C (59°F)	20 minuti
20 °C (68°F)	15 minuti
25 °C (77°F)	10 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

PHENGUARD™ 930

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (circa 3 Bar; 44 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

PHENGUARD™ 930

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,3 m ² /l (212 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 60 µm (2,4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
con se stesso e PHENGUARD 935	Minimo	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)	
Temperatura del supporto	Tempo minimo di essiccazione prima del trasporto di carichi senza le note 4, 7, 8 o 11 e casse zavorra o test con acqua di mare
10°C (50°F)	14 giorni
15°C (59°F)	14 giorni
20°C (68°F)	10 giorni
30°C (86°F)	7 giorni
40°C (104°F)	5 giorni

Note:

- Tempo minimo di essiccazione del sistema PHENGUARD per rivestimento di serbatoi, prima del trasporto di carichi con le note 4, 7, 8 o 11: 3 mesi
- Per informazioni dettagliate sulle resistenze e sulle note relative, rimandiamo all'ultima edizione della Cargo Resistance List
- Per il trasporto di metanolo e di vinil acetato monomero è richiesta l'essiccazione a caldo che non può essere sostituita da un periodo di servizio di 3 mesi con carichi non aggressivi
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- La prestazione del ciclo applicato è strettamente correlata al grado di essiccazione della prima mano al momento della ricopertura. Quindi l'intervallo di ricopertura tra la 1a e la 2a mano è allungato rispetto a quello tra la 2a e la 3a mano (vedere dettagli di ricopertura).
- Quando usato come primer sotto prodotti senza solvente per rivestimento di serbatoi, lo spessore del film secco non dovrà eccedere i 100 µm (4,0 mils)

PHENGUARD™ 930

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITÀ RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

PHENGUARD™ 930

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.