

# SIGMACOVER™ 280

## DESCRIÇÃO

Primário universal de dois componentes, epóxi curado com poliamida e pigmentada com alumínio

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário epoxy multi funcional para sistemas de pintura de protecção para o aço e metais não ferrosos
- Excelente aderência ao aço, primário de pré-fabricação, aço galvanizado e metais não ferrosos
- Pode ser usado como sealer ou tie-coat a 25 - 40 µm DFT (1 - 1.6 mils)
- Adequado para serviço de imersão
- Cura a temperaturas até mínimo 5°C (41°F)
- Adequado para retoques de cordões de soldadura e danos de revestimentos epoxy durante a construção
- Adaptado para substratos decapados com água (húmida ou seca)
- Compatível com sistemas de protecção catódica bem desenhada
- Certificado ACQPA 24142

## CORES E BRILHO

- Cinzento, verde/amarelado, vermelho/castanhado
- Brilho baixo

Nota:

- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volume de sólidos	57 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (aprox. 3,6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 336,0 g/l (aprox. 2,8 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	50 - 100 µm (2,0 - 3,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	11,4 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (457 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils) 5,7 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (229 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

# SIGMACOVER™ 280

## Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

---

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

---

### Condições de exposição atmosférica

- Aço decapar a ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) ou d'accordo com ISO-St3
- Aço com primário de pre-fabricação; limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3

---

### Aço galvanizado

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície tem que ser ligeiramente decapada para atingir um perfil de rugosidade e uma aparência mate uniforme
- Ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16

---

### Aço inoxidável

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa por decapagem com abrasivos não metálicos inertes
- Ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16

---

### Metalização térmica (TSM)

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- é necessário aplicar uma nuvem, seguida de um filme fechado. Consulte a recomendação de diluição nas instruções de uso abaixo

---

### Betão / Alvenária

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser stavel, seco e isento de laitance e qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa

# SIGMACOVER™ 280

## **Exposição submerso**

- Aço ou aço pintado com primário de pré-fabricação silicato de zinco não aprovado, decapar (com água ou seco) a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com primário shop primer de silicato de zinco aprovado; soldaduras e áreas danificadas ou falhas no primário shop primer devem ser decapadas a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou tratamento a SPSS-Pt3
- Tubagens existentes talvez tenham de ser limpas primeiro por 'pigs' raspadoras e solventes

## **Condições para aplicação e temperatura do substrato**

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

### **Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1**

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### **Vida útil da mistura**

8 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 280

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Usar até 30% diluyente quando usado como sealer ou tie-coat a 25 - 40 µm DFT (1 - 1.6 mils)

## **TRINCHA/ROLO**

### **Diluyente recomendado**

Não é necessário diluyente

### **Volume de diluyente**

Áte 5% DILUENTE 91-92

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

- THINNER 90-53

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Rendimento teórico e espessura</b>	
<b>Espessura seca (DFT)</b>	<b>Rendimento teórico</b>
50 µm (2.0 mils)	11.4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 50 µm (2,0 mils)

# SIGMACOVER™ 280

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	12 horas	6 horas	2 horas	1 hora	30 minutos
	Máximo -exposto à luz do sol direta	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo -NÃO exposto à luz do sol direta	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses
Acabamento Poliuretano	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo -exposto à luz do sol direta	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo -NÃO exposto à luz do sol direta	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses

#### Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Acabamentos brilhantes necessitam uma demão intermédia d'um cor correspondente

Tempo de cura para espessuras até 100 µm (4.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	8 horas	21 dias	13 horas
10°C (50°F)	4 horas	14 dias	6 horas
20°C (68°F)	2 horas	7 dias	2.5 horas
30°C (86°F)	1 horas	5 dias	1.5 horas
40°C (104°F)	45 minutos	4 dias	1 hora

#### Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

# SIGMACOVER™ 280

## Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

