

PPG SIGMACOVER™ 456

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico-poliamida repintable de dos componentes, de alto espesor

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capa intermedia o acabado multifuncional de alto espesor en sistemas de protección para estructuras de acero y concreto expuestas a condiciones atmosféricas terrestres o marinas
- Fácil aplicación, con pistola sin aire y brocha
- Cura incluso a temperaturas de hasta -10°C (14°F)
- Una humedad relativa alta (máximo 95%) durante la aplicación y el curado, no influye en la calidad del recubrimiento
- Buena adherencia sobre la mayoría de los recubrimientos alquídicos, de hule clorado y epóxicos envejecidos y en buen estado
- Puede repintarse con varios recubrimientos de dos componentes y convencionales incluso después de largos periodos al aire libre
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Excelente resistencia a la corrosión
- Resistente, con flexibilidad a largo plazo

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar y personalizados
- Semi-brillante

Nota:

- Los recubrimientos epóxicos presentan el fenómeno característico de caleo y tienen pérdida de brillo cuando se exponen a la luz solar.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	65 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 250.0 g/kg máx. 344.0 g/l (aprox. 2.9 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3.0 - 6.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	6.5 m ² /l para 100 µm (261 ft ² /US gal para 4.0 mils)
Seco al tacto	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 días

PPG SIGMACOVER™ 456

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- La capa previa debe ser compatible con el producto y debe estar seca y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado es aceptable hasta -10°C (14°F); siempre que el sustrato esté seco y sin hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 82:18 (4.56:1)

- La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado.
- La temperatura de la mezcla entre la resina y el endurecedor debe estar por encima de 10°C (50 °F), de otra forma puede ser necesario que se requiera utilizar una mayor cantidad de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

Vida útil

5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

PPG SIGMACOVER™ 456

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

2.0 - 3.0 mm (aprox. 0.079 - 0.110 in)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

0.48 - 0.58 mm (aprox. 0.019 - 0.023 pulgadas)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER™ 456

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	8.7 m ² /l (348 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m ² /l (261 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m ² /l (174 ft ² /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 60 µm (2.4 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6.0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	3 días	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Para PPG VIKOTE 56 y SIGMARINE 48	Mínimo	3 días	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	17 días	14 días	10 días	7 días	4 días	48 horas
Para SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante
- El color del SIGMACOVERr 456 se debe adaptar al color del SIGMA VIKOTE 56 o SIGMARINE 48
- El acabado necesita una capa inferior apropiada
- SIGMACOVER 456 no debe repintarse con un recubrimientos epóxicos de alquitrán de hulla.

PPG SIGMACOVER™ 456

Tiempo de curado para EPS de hasta 150 µm (6.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
-10°C (14°F)	24 - 48 horas	20 días
-5°C (23°F)	24 - 30 horas	14 días
5°C (41°F)	18 horas	8 días
10°C (50°F)	12 horas	6 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	4 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado
- En casos excepcionales, SIGMACOVER 456 puede aplicarse a temperaturas del sustrato más bajas (hasta -15 °C (5 °F)), siempre que la superficie esté libre de hielo y otras impurezas. En tales casos, se debe tener especial cuidado para evitar la aplicación de capas gruesas, ya que esto puede provocar grietas o craquelado o la retención de disolvente. Debe quedar claro que la aplicación a temperaturas más bajas requerirá una dilución adicional para obtener la viscosidad de aplicación, sin embargo, esto afectará a la resistencia al colgado del recubrimiento aplicado y puede provocar la retención de disolvente. El curado óptimo y las propiedades diseñadas del producto solo se lograrán cuando se alcance la temperatura mínima requerida del sustrato.

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	4 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

PPG SIGMACOVER™ 456

REFERENCIAS

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.