

# PPG HI-TEMP 1027™

## BESKRIVELSE

En Komponent, high-build varmeresistent inert multipolymeric matrix / inorganisk keramisk maling

## EGENSKABER

- Designet til at forebygge korrosion under isolering (CUI) for kulstofstål og rustfrit stål
- Forebygger udvendig stress korrosion revnedannelse (ESCC) for austenitisk og duplex rustfrit stål
- Modstandsdygtig over for termisk chok / cyklus og intermitterende neddykning og kogende vand
- Kontinuerlig temperaturrestandighed op til 650 ° C (1200 ° F) og intermitterende temperaturrestandighed til 760 ° C (1400 ° F)
- Cyklus temperaturrestandighed fra -196 ° C (-320 ° F) til 540 ° C (1000 ° F)
- Overflade tolerant og UV stabil
- Kan anvendes som primer for HI-TEMP varmeresistent toplak
- Overholder NACE SP0198 til austenitiske rustfrit stål og kulstofstål under termisk isolering

## KULØR OG GLANS

- Sort, grå og lysgrå
- Mat

### Noter:

- Mindre farveforskelle kan opstå på grund af batchvariation og fra eksponeret service, korrosionsbeskyttelsen vil ikke blive kompromitteret
- For at opnå det bedste resultat, anvend sort eller grå som 1st coat

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Produktdata	
Antal komponenter	En
Vægtfylde	1,9 kg/l (16,0 lb/US gal)
Volumen tørstof	72 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 210,0 g/kg Maks. 420,0 g/l (ca. 3,5 lb/gal) EPA Metode 24: 390,0 g/ltr (3,3 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 443,0 g/l (approx. 3,7 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils) depending on requirements
Teoretisk strækkeevne	5,8 m <sup>2</sup> /l for 125 µm (231 ft <sup>2</sup> /US gal for 5,0 mils) 2,9 m <sup>2</sup> /l for 250 µm (115 ft <sup>2</sup> /US gal for 10,0 mils)
Tør til overmaling/slutmaling	6 timer
Tør til håndtering/forsendelse	24 timer

# PPG HI-TEMP 1027™

## Produktdata

<b>Holdbarhed</b>	Mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	---

### Noter:

- VOC-data ved EPA-metode 24: betragt DMC (DiMethylcarbonat) som fritaget
- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Overfladeforhold for kulstofstål til isoleret og ikke-isoleret service

- Skal være fri for olie, snavs, fedt samt alle andre former for forurenende stoffer, især salte
- Afrund alle ru svejsninger og skarpe kanter. Fjern svejseperler
- Det anbefales at tør-sandblæse til SSPC-SP 6, (ISO-Sa 2) med en ruhedsprofil på 25 til 50 µm (1,0 til 2,0 mils)
- Alternative metoder til tør-sandblæsning omfatter: ISO-St2 (SSPC-SP-2), ISO-St3 (SSPC-SP-3), SSPC-SP-15 eller SSPC-SP WJ-2 eller WJ-3 overfladen bør vær tør
- Til anvendelse i kryogen service og til anvendelse over inorganisk zink (IOZ) henvises til PPG HI-TEMP 1027 applikationsguide
- For service, der ikke overstiger 150 ° C (300 ° F), kontakt venligst PPG-repræsentant

### Overfladeforhold for rustfrit stål for isoleret og ikke-isoleret service

- Egnede austenitiske rustfri stålqualiteter for PPG HI-TEMP 1027 er 304, 316 og 410. For andre rustfrit stålqualiteter bedes du kontakte PPG Technical Support
- Skal være fri for olie, snavs, fedt samt alle andre former for forurenende stoffer, især salte
- Afrund alle ru svejsninger og skarpe kanter. Fjern svejseperler
- En ruhedsprofil er ikke obligatorisk for vedhæftning af PPG HI-TEMP 1027 på rustfrit ståloverflader. Hvis det er påkrævet, kan svirpblæsning til SSPC-SP-2, SSPC-SP-3 eller SSPC-SP-16 anvendes ved brug af et kloridfrit blæsemiddel.
- Temperaturen må ikke overstige 540 ° C (1000 ° F) under cykliske forhold

### Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperatur under påføring bør være mellem 10°C (50°F) og 66°C (151°F)
- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunkt
- Relativ fugtighed under påføring bør ikke overstige 85%, god ventilation er påkrævet
- Påføring på varme overflader bør være over 66°C (151°F) og under 316°C (600°F)

### Noter:

- Hvis lufttemperaturen forventes at falde under 10 ° C under tørring, skal tørretiden forlænges
- Ved påføring på overflader over 200 ° C (392 ° F) til 316 ° C (600 ° F) skal en PPG-repræsentant konsulteres



# PPG HI-TEMP 1027™

## SYSTEMSPECIFIKATION

### **Isoleret og ikke-isoleret service: Anvendes direkte til ambient eller varmt karbonstål**

- Mulighed 1 for service under isolering
- PPG HI-TEMP 1027: Mindst 250 µm (10 mils) DFT kontinuerlig applikation ved anvendelse af flere sprøjtepasninger. Se påføringsvejledningen for yderligere oplysninger
- Mulighed 2 for service under isolering (to coat system)
- PPG HI-TEMP 1027: 75 til 100 µm (3.0 to 4.0 mils) DFT
- PPG HI-TEMP 1027: 175 til 200 µm (7.0 to 8.0 mils) DFT
- Mulighed 3 for højt korrosive miljøer (C4-C5) uden topcoat og når søtransport er nødvendig
- PPG DIMETCOTE 9 : 50 til 75 µm (2.0 to 3.0 mils) DFT
- PPG HI-TEMP 1027: 200 til 250 µm (8.0 to 10.0 mils) DFT

Note: Varmpåføring er ikke egnet for PPG DIMETCOTE 9

### **Isoleret og ikke-isoleret service: Anvendes direkte til ambient eller varmt rustfrit stål**

- PPG HI-TEMP 1027: 150 til 250 µm (6.0 to 10.0 mils) DFT kontinuerlig påføring med flere sprøjtepasninger

### **Primer / topcoatsystem - ikke-isoleret service: Anvendes direkte til ambient eller varmt kulstof og rustfrit stål**

- PPG HI-TEMP 1027: 175 til 200 µm (7.0 to 8.0 mils) DFT
- Kompatible PPG HI-TEMP topcoats til deres respektive maksimale driftstemperaturer: PPG HI-TEMP 500 eller PPG HI-TEMP 1000. Kontakt en PPG-repræsentant for påføring på varme underlag

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- PPG HI-TEMP 1027 er et tungt materiale; Brug mekanisk omrøring til blanding umiddelbart før påføring og efter behov under påføringen. Sørg for, at alle bundfaldende faste stoffer er inkorporeret under blanding. Hvis fortynding er nødvendig, fortynd kun med PPG fortynder og i overensstemmelse med gældende regler. Agiteres efter behov.
- Til applikation til varme overflader påføres flere tynde lag af PPG HI-TEMP 1027. Denne proces, der ligner mist coat, forhindrer at malingen laver blæredannelse og tillader opløsningsmiddele at undslippe. Hvis der observeres blære, børst dem straks af, inden de sætter sig. anvend en stålbørste.
- Sprøjteapplikation anbefales, men når dette ikke er praktisk muligt, kan der anvendes rulle eller pensel. For mere specifikke anvisninger vedrørende rulle og penselpåføring henvises til PPG HI-TEMP 1027 Application Guide

### **Luftsprøjte**

- Fortynder anbefales ikke

### **Dysetørrelse**

1.8 - 2.2 mm (approx. 0.070 - 0.087 in)

### **Dysetryk**

0,4 - 0,6 MPa (ca. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



# PPG HI-TEMP 1027™

## **LUFTLØS SPRØJTE**

- Fortynder anbefales ikke

## **Dysetørrelse**

Ca. 0.48 mm (0.019 in)

## **Dysetryk**

12,0 - 16,0 MPa (ca. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

Note: Brug lavest muligt sprøjtetryk for at undgå sprøjtetøv

## **Pensel/rulle**

### **Anbefalet fortynder- påføring til ambient overflade under 66 ° C (150 ° F)**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 for VOC kompatibilitet

### **Anbefalet fortynder - påføring på varme overflader ved 66 ° C (150 ° F) op til 260 ° C (500 ° F)**

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- Brug af andre fortyndere kan forårsage brandfare

## **Volumen fortynder**

Op til 5% THINNER kan tilføjes hvis det ønskes

Note: På grund af malingenes tiksotropiske karakter er det svært at opnå en glat film med pensel, selv om dette ikke påvirker ydeevnen

## **RENSEFORTYNDER**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- THINNER 91-10 for VOC kompatibilitet

## **YDERLIGERE DATA**

<b>Strækkeevne og filmtykkelse</b>	
<b>TFT</b>	<b>Teoretisk strækkeevne</b>
125 µm (5,0 mils)	5,8 m <sup>2</sup> /l (231 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m <sup>2</sup> /l (192 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,6 m <sup>2</sup> /l (144 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10,0 mils)	2,9 m <sup>2</sup> /l (115 ft <sup>2</sup> /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,4 m <sup>2</sup> /l (96 ft <sup>2</sup> /US gal)

# PPG HI-TEMP 1027™

Overmalingsinterval for TFT op til 250 µm (10.0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	38°C (100°F)	150°C (302°F)
Med sig selv	Minimum	24 timer	8 timer	5 timer	15 minutter
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
PPG Hi-TEMP 500 eller PPG HI-TEMP 1000	Minimum	24 timer	8 timer	5 timer	15 minutter
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Hærdetid for TFT op til 250 µm (10.0 mils)			
Overfladetemperatur	Tør til overmaling	Tør til håndtering/ udskibning	Tør til isolering/service
10°C (50°F)	16 timer - 24 timer	36 timer	3 dage
20°C (68°F)	6 timer - 8 timer	24 timer	48 timer
38°C (100°F)	4 timer - 6 timer	16 timer	36 timer
150°C (300°F)	15 minutter	0 sekunder 0 sekunder	0 sekunder 0 sekunder

#### Noter:

- For isolering skal tørretiden fordobles fra tør til håndteringstid for at sikre tilstrækkelig opløsningsmiddelfordampning
- Tørretiderne kan variere afhængigt af miljø og overfladetemperatur. Overskrid ikke den maksimale tørfilmtykkelse, da dette kan påvirke tørtider
- Når driftstemperaturen er mindre end 150 ° C (300 ° F), er belægningen hård og holdbar. PPG HI-TEMP 1027 vil øge og opretholde en hårdhed på 2H, når den opvarmes til mere end 150 ° C (300 ° F)

## SIKKERHED

- Produktet er kun til brug af professionelle applikatorer i overensstemmelse med oplysningerne i dette produktdatablad og det gældende sikkerhedsdatablad (MSDS). Se det relevante sikkerhedsdatablad, inden du bruger dette materiale. Al brug og anvendelse af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle forholdsregler for føderale, statslige og lokale, sundhedsmæssige, sikkerhedsmæssige og miljømæssige forhold eller i overensstemmelse med alle relevante lokale, regionale og nationale bestemmelser samt god sikkerhedspraksis for maling og i overensstemmelse med anbefalingerne i SSPC PA 1, "Shop, Field og Maintenance Painting of Steel."

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- |                                      |                   |      |
|--------------------------------------|-------------------|------|
| • Forklaring til produktdatablade    | INFORMATION SARK  | 1411 |
| • PPG HI-TEMP 1027 APPLIATIONS GUIDE | INFORMATION SHEET | P417 |



# PPG HI-TEMP 1027™

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

