

SIGMATHERM 540

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de un componente silicona aluminio anticorrosivo curado por humedad

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resiste hasta 600°C (1112°F) de calor seco
- No hace falta curado con calor entre las capas
- Para aplicar en superficies de acero proporcionando protección interna y externa
- Excelente resistencia contra el desgaste
- También apropiado sobre imprimación de silicato de zinc
- Antes de permitir su exposición al calor se debe esperar 3 días a 20°C (68°F), como mínimo

COLORES Y BRILLO

- Aluminio
- Bajo brillo

Nota:

- Color negro disponible en Asia

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	45 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 498,0 g/l (aprox. 4,2 lb/US gal)
Resistencia a la temperatura (en continuo)	Hasta 600°C (1112°F)
Espesor de película seca recomendado	25 µm (1,0 mils)
Rendimiento teórico	18,0 m ² /l para 25 µm (722 ft ² /US gal para 1,0 mils)
Seco al tacto	45 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 16 horas
Estabilidad del envase	Al menos 15 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

SIGMATHERM 540

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO Sa2½ ó SSPC-SP-10, perfil de rugosidad 25 – 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- El revestimiento compatible (imprimación de silicato de zinc) deberá estar seco, y libre de sales de zinc y de cualquier otra contaminación
- Chorro abrasivo ligero de acuerdo con las recomendaciones de la SSPC-SP 16 o en su lugar tratar la superficie para asegurar un perfil de anclaje denso y uniforme de al menos 25 µm (1,0 mil)

Nota:

- La temperatura máxima continua que resiste si se ha preparado la superficie con herramienta mecánica (ISO-St3) es de 400°C (752°F)

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de sustrato durante la aplicación debe de estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Imprimaciones aprobadas: Imprimaciones de silicato de etilo de PPG
- No pueden utilizarse HI-TEMP 1027 ó 222G como imprimación
- Con el tratamiento superficial adecuado puede aplicarse directamente al acero inoxidable

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar con fuerza para conseguir consistencia
- La aplicación con equipo sin aire es posible, pero debe tenerse cuidado de no aplicar espesores mayores de los especificados
- Cuando se aplique más de una capa, se recomienda que la DFT total de SIGMATHERM 540 no supere las 80 µm (3,1 mils)

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Orificio de boquilla

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMATHERM 540

BROCHA/RODILLO

- Para aplicación a rodillo los mejores resultados se obtienen usando un rodillo de espuma

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 25 µm (1,0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	6 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 25 µm (1,0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
10°C (50°F)	1 hora	5 minutos
20°C (68°F)	45 minutos	3.5 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

SIGMATHERM 540

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

