

PLASTIC

Mastic polyester flexible

3000.

12/02/15 LRD/nz

Description et secteurs d'emploi

Mastic à deux composants en pâte à base de résines polyester insaturées et charges minérales inertes, caractérisé par un durcissement rapide, une forte adhésion au support, excellente flexibilité. Application très facile, indiqué pour ponçage soit à sec que à l'eau.

Il est indiqué pour n'importe quel travail de carrosserie, spécialement pour réparations de tôles où il soit particulièrement demandés des caractéristiques de flexibilité et de résistance aux sollicitations mécaniques.

Caractéristiques techniques

Couleur	: jaune
Poids spécifique**	: partie A: 1.77 kg/l (± 0.03)
Durcisseur	: en pâte code 4000
Rapport de catalyse	: 100 de A + 1 ÷ 3 de B en poids avec tube; positions 1-2-3 pour DIDOC.
Temps de gel**	: 5' ÷ 7' avec 2 parties en poids de durcisseur sur 100 parties de A
Complète polymérisation**	: après 2 heures
Ponçable**	: après 30 minutes sur épaisseur moyenne
Flexibilité	: bonne
Résistance à l'eau	: excellente
Résistance aux solvants	: excellente
Stabilité de stockage**	: 12 mois en conditionnement intégrale, à l'abri de la lumière.

**Les données sont relevées à la température de 20°C et UR de 65%.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIB(b)** contenu maximum de COV: 250 g/l

Modalité d'application

Types de support recouvrables	: Acier, fonte, vieux vernis et fibre de verre privée d'agents anti-adhésifs. Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.
Supports non appropriés	: Wash primer, fonds époxydes avec durcisseurs phénoliques, vernis thermoplastiques, fonds sensibles au solvant. Sur aluminium, acier zingué et alliages légers nous conseillons l'utilisation de nos mastics polyesters universels.
Préparation du support	: Les parties à mastiquer doivent être sèches, propres, sans poussière et rendues rugueuses par ponçage.
Méthode pour l'application	: spatule

PLASTIC

Mastic polyester flexible

3000.

12/02/15 LRD/nz

Préparation du produit : Pour l'emploi ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et au temps de gélification désiré, comme dans le tableau suivant:

Doses conseillées pour une température	Tube (en poids)	Position DIDOC
Jusqu'à 10°C	3 sur 100	3
10 ÷ 20°C	2 sur 100	2
Au-delà de 20°C	1 sur 100	1

Mélanger soigneusement et appliquer en faisant adhérer bien le produit au support, en exerçant une légère pression sur la spatule.

Pour le ponçage à sec il est conseillé d'utiliser les papiers abrasifs suivants: P80, P120, P240.

Pour le ponçage à l'eau on conseille d'utiliser le P180, P240 et P320; avant de procéder avec le travail il faut toujours attendre que le mastic soit parfaitement sec.

Pour un excellent résultat, nous recommandons d'appliquer un couche de fond isolant EQUALIX HS série 1513 ou STAR PRIME HT série 1543 avant la peinture de finition.

Lampes à rayons infrarouges.

En utilisant lampes IR à ondes moyennes ou courtes, le temps d'attente avant de poncer peut être réduit, en obtenant en même temps une surface plus sèche.

Après l'application attendre quelques minutes avant d'irradier le mastic.

La température du mastic ne doit pas dépasser les 60°C dans tous les cas, donc s'adresser au constructeur de la lampe pour avoir des indications correctes sur son utilisation (par exemple temps et distances).

NOTE: Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer l'aptitude à l'utilisation.

Pour obtenir d'ultérieures informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS