Technische Fiche 3197BE

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Omschrijving

Zijdeglanzende watergedragen tweecomponenten primer en aflak voor binnen en buiten op basis van epoxy.

Gebruiksdoel

Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen.
Het schilderen van diverse soorten kunststoffen.
Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

Voornaamste kenmerken

- Gebruiksgemak door één-pot-systeem (gronden, overgronden en aflakken met één en hetzelfde product)
- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden
- Uitstekend bestand tegen atmosferische expositieomstandigheden
- Corrosiewerend
- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen
- Kan overgeschilderd worden met tweecomponenten coatings en conventionele verven
- Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de kwast
- Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2

Kleur en glans

- Kleuren die zonder kleurafwijking gemaakt kunnen worden, zijn:

RAL 1001	RAL 3012	RAL 6034	RAL 7030	RAL 7039
RAL 1011	RAL 3016	RAL 7000	RAL 7032	RAL 7040
RAL 1013	RAL 5009	RAL 7001	RAL 7033	RAL 7044
RAL 1015	RAL 5023	RAL 7004	RAL 7034	RAL 7047
RAL 1019	RAL 5024	RAL 7012	RAL 7035	RAL 9001
RAL 2010	RAL 6002	RAL 7023	RAL 7037	RAL 9002
RAL 3009	RAL 6011	RAL 7024	RAL 7038	RAL 9010

Andere kleuren kunnen een aanzienlijke kleurafwijking vertonen. In verband hiermee dient vooral een kleurcontrole uitgevoerd te worden.

- Zijdeglans

Basisgegevens

- Dichtheid: ca. 1,3 g/cm^3
- Vaste stof: ca. 53 vol. %
- Aanbevolen droge laagdikte : 60 micrometer
- Kleefvrij na: ca. 2 uur*
- Overschilderbaar na: min.3 uur* (met zichzelf) max. 6 maanden*
- Belastbaar met water na: 48u. Eerder belasten met water kan leiden tot uitbloedingen of vlekvorming
- Volledig uitgehard: 4 dagen*
- Vlampunt: niet van toepassing

(*) Zie aanvullende gegevens

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V.
Deze gegevens gelden voor gemengd product en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

Technische Fiche 3197BE

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Rendement

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 60 µm: 9 m²/liter

Praktisch rendement
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

Systemen

BINNEN
Staal (tot corrosiebelastingscategorie C2)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Aluminium
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

BUITEN
Staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin
Aluminium
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof
Voorbehandeling: zie ondergrondconditie
Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Technische Fiche 3197BE

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Ondergrond-condities

Algemeen
De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

Staal
Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal
Grondig reinigen en ontvetten.
Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
Sendzimir: raadpleeg onze dienst Technical Support.

Aluminium
Grondig reinigen en ontvetten.
Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Hard PVC en harde kunsstoffen
Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.
Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

Oude verflagen (op basis van alkyd, acrylaat, epoxy of polyurethaan)
Goed hechtend, gaaf, geschuurd en gereinigd.
Indien nodig matteren.

Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.

Verwerkings-condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:
Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 10°C
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
Relatieve vochtigheid maximaal 75%.

Technische Fiche 3197BE

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Instructies voor gebruik

Mengverhouding
70 basiscomponent: 30 verharder (volumedelen)

Menginstructie
De basiscomponent goed doorroeren en de flacon met verharder enkele malen goed schudden.
Vervolgens de verharder volledig toevoegen aan de basiscomponent.
Meng beide componenten mechanisch gedurende 3 minuten, tot een homogeen mengsel is ontstaan.
De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen.
Te veel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en vertraagt de uitharding.
Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

Inductietijd
Geen

Verwerkingstijd (zie ook aanvullende gegevens)
3 uur bij 20°C

Borstel / Verfrol
Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater
Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7500 Classic serie
Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Nylon vacht 8mm

Airless-spuit
Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater
Spuitopening: ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)
Spuitdruk: 15 MPa (= ca. 150 bar)

Reiniging gereedschap
Direct na gebruik reinigen met leidingwater. Eventueel naspoelen met Sigma verdunning 90-53.

Veiligheids-maatregelen

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad

Technische Fiche 3197BE

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Aanvullende gegevens

Verwerkingstijdtabel

10°C	4 uren
20°C	3 uren
30°C	2 uren
40°C	1 uren

Overschildertijdstabel voor Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin

ondergrond- en	10°C	20°C	30°C	40°C
min. interval	4u	3u	2u	45min
max. interval	6mnd	6mnd	6mnd	6mnd

Overschildertijdstabel voor polyurethaanverven

ondergrond- en	10°C	20°C	30°C	40°C
min. interval	24u	16u	12u	8u
max. interval	6mnd	6mnd	6mnd	6mnd

Uithardingstabel

ondergrond- en	10°C	20°C	30°C	40°C
kleefvrij	3u	2u	1u	45min
hanteerbaar	18u	6u	5u	4u
volledig uitgehard	6dg	4dg	3dg	2dg

In verband met mogelijke kleine fluctuaties van de omgevings- en ondergrondtemperatuur zijn vermelde gegevens indicatief.

Men dient rekening te houden met het feit dat epoxysystemen bij buitentoepassing verkrijten. Wenst men dit zuiver esthetisch verschijnsel te vermijden dan dienen deze systemen afgewerkt te worden met een PU-coating.

Bij het overschilderen van Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin met conventionele verven (alkyd en watergedragen acrylaat), dient men eerst een grondverf van het zelfde type aan te brengen.

Houdbaarheid

Niet gemengd, In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 6 maanden houdbaar.

EMG

10100DN3197

PPG Coatings Belgium bv/srl, Corda Campus 5.B3, Kempische Steenweg 297, bus 7, 3500 Hasselt. Telefoon Technical Support Services 011/27 87 32, e-mail: info@sigma.be, website : www.sigma.be De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.