

PPG SIGMAFAST™ 205

BESKRIVELSE

Tokomponent tykfilms polyamide hærdende zinkfosfat epoxy primer/maling

EGENSKABER

- Generel brugbar epoxy primer-/maling til udendørs eksponering
- Hurtigt hærdende
- Egnede til beskyttelse af stål og beton
- Let påføring med luftløs sprøjte
- Overmalbar med de fleste to-komponente epoxy- og polyurethanmalinger
- Hård med lang tids fleksibilitet

KULØR OG GLANS

- En bred vifte af farver Incl. lys MIO
- Halvblank

Noter:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.
- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	70 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 224,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 322,0 g/l (ca. 2,7 lb/US gal) EUR Direktiv: 2004/42/IIA(i)(500): 411 g/l
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	9,3 m²/l for 75 µm (374 ft²/US gal for 3,0 mils) 4,7 m²/l for 150 µm (187 ft²/US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 4 timer Maksimum: 6 måneder
Fuldt hærdet efter	3 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG SIGMAFAST™ 205

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Beton

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
- Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
- Betonnen skal være fri for cementslam og enhver form for forurening
- Ru overflade; eventuelt slib med sandpapir eller diamantskive

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 3:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Tabel over forreaktionstid

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperature	Forreaktionstid
Over 10°C (50°F)	Ingen
Under 10°C (50°F)	10 minutter

Pot life

6 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG SIGMAFAST™ 205

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 – 3,0 mm (ca. 0,060 – 0,110 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Dysetørrelse

Ca. 0,48 mm (0,019 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMAFAST™ 205

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3.0 mils)	9.3 m ² /l (374 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m ² /l (187 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 75 µm (3,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponente epoxy-og polyurethanmalinger	Minimum	12 timer	6 timer	3 timer	2 timer	1 time
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
To-komponente epoxy-og polyurethanmalinger	Minimum	12 timer	6 timer	4 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for enhver forurening (olie, fedt, kridtning osv.), som vil kræve rengøring og/eller slibning

Hærdetid for TFT op til 75 µm (3,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	12 timer	16 timer	7 dage
10°C (50°F)	7 timer	10 timer	5 dage
20°C (68°F)	3 timer	5 timer	3 dage
30°C (86°F)	1.5 timer	3 timer	60 timer
40°C (104°F)	1 time	2 timer	36 timer

PPG SIGMAFAST™ 205

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	14 timer	18 timer	8 dage
10°C (50°F)	8 timer	12 timer	6 dage
20°C (68°F)	4 timer	6 timer	4 dage
30°C (86°F)	2 timer	4 timer	3 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	48 timer

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	10 timer
20°C (68°F)	6 timer
30°C (86°F)	3 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

PPG SIGMAFAST™ 205

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

