

SIGMASHIELD™ 880 ALU

DESCRIÇÃO

Primário Epóxi MIO / Alumínio de dois componentes com alto teor de sólidos e tolerante de superfície

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Desenhado principalmente como primário para uso em condições severas, como zona de maré offshore e submarino
- Resistência excelente a água do mar
- Excelente resistência à corrosão
- Excelente resistência à abrasão e ao impacto
- A cura continua quando imerso na água
- Resistente a proteção catódica bem desengada
- Solução perfeita para tubos enterrados e aço estrutural em áreas industriais severas
- Cumpre aos requisitos do Norsok M-501 rev. 6, sistema 7A, 7B e 7C
- Cumpre aos requisitos da norma ISO 12944-9, para zonas de maré (CX e IM4) e imersão (IM4)

CORES E BRILHO

- Amarelo esverdeado
- Semi brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	max.220,0 g/l (aprox. 1,8 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	150 - 1000 µm (5,9 - 39,4 mils) depending on system
Rendimento teórico	4,3 m ² /l para 200 µm (170 ft ² /US gal para 8,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMASHIELD™ 880 ALU

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Performance do produto dependerá do grau de preparação de superfície
- Aço; decapada a ISO-Sa2 ou ISO-Sa2½,
- Perfil de decapagem de 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils) é recomendado
- Aço; preparado manual ou mecânico d'accordo com St3 ou SSPC-SP3 para construção nova, e St2 ou SSPC-SP2 para manutenção, UHPWH de acordo com WJ-2L / 3L (SSPC-VIS-4)
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

Nota: Para serviço submarino em altas temperaturas de operação (até 90°C / 194°F), decapado pelo menos segundo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 80 µm (1,6 - 3,1 mils)

Temperatura do substrato

- A temperatura de superfície durante aplicação deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Não juntar diluente a mais que o necessário para as propriedades certas para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

4 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 880 ALU

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluíte recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluíte

0 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluíte recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluíte

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluíte 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
175 µm (7,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 500 µm (20.0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo e SIGMASHIELD 880	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Tempo de cura para espessuras até 500 µm (20.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 dias
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 dias
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:

- Para reparar estruturas, pilares e embarcadores etc. entre marés, o SIGMASHIELD 880 ALU pode ser imerso em 30 minutos. Um clareamento de superfície pode ocorrer, mas isto não afeta as propriedades anticorrosivos.
- O tempo de cura está relacionado com a esp. seca do produto e condições de ventilação na secagem. Alta espessura seca e falta de ventilação resulta em cura lenta
- Nas espessuras secas (DFT) variando de 500 - 1000 µm (20,0 - 40,0 mils) aplicada em uma aplicação de uma demão, os tempos de cura devem ser de 2 a 2,5 vezes para obter resistência mecânica suficiente
- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Qualificação do produto

- Qualificado para o NORSOK M501 Rev.6 System 7A com duas sistemas diferentes
- Qualificado para o NORSOK M501 Rev.6 System 7C até 90 ° C (194 ° F) com duas sistemas diferentes, que também podem ser usados como o NORSOK M501 System 7B

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.



SIGMASHIELD™ 880 ALU

REFERÊNCIAS

• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

