

Apprêt polyester MP246

Données de base

Le MP246 d'OMNI® est un apprêt polyester gris à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide qui peut être appliqué sur une grande variété de subjectiles. Il ne contient ni plomb ni chromate et convient parfaitement aux régions où il faut respecter des règlements sur les COV.

Composants

Apprêt

MP246 — Apprêt polyester

Durcisseur

MEKP — Durcisseur pour apprêt polyester

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte de gel, poncés et nettoyés
MP17x — Apprêts époxy
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV

Peut être recouvert des produits suivants :

MP17x — Apprêts époxy
MP281 — Apprêt surfaçant 1K — gris clair
MP282 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant
MP213 — Produit de scellement GP
MP23x — Produits de scellement uréthane 2K
MP871 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV
MP80x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
MP89x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV

Ne pas appliquer sur un apprêt de mordantage.
Doit être appliqué sur une surface apprêtée ou scellée, avant de recevoir une couche de finition.

Préparation

Nettoyage des surfaces

MX190 — Nettoyant
MX192 — Nettoyant pour plastiques
SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN®
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 sur le métal nu
Papier abrasif à grain 180-240 sur les vieux finis et le mastic

Mélanges

Ajouter 1,0 oz de durcisseur pour apprêt MEKP par pinte d'apprêt polyester MP246, ou 4 oz de MEKP par gallon de MP246.



Durée de vie utile : De 45 à 60 min à 21 °C (70 °F)

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

Conforme aux règlements sur les COV :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches : 2 ou 3 couches mouillées

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air : 1,5 heure à 21 °C (70 °F) avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition
Pour obtenir des résultats optimaux, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 320-400.



Séchage accéléré : Temps d'évaporation de 10 à 15 min, puis durcissement accéléré de 15 à 20 min à 60 °C (140 °F) (température du métal)



Couche de finition : **Séchage à l'air**
1,5 heure à 21 °C (70 °F) avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition
Séchage accéléré
Laisser refroidir avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.

Nettoyage

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Mélange en poids

MP246 à 1 oz par pinte				
Volume	4 oz — ¼ chopine Mesures (grammes)	8 oz — ½ chopine Mesures (grammes)	16 oz — 1 pinte Mesures (grammes)	32 oz — 1 pinte Mesures (grammes)
MP246	175,6 (155,7)	351,1 (311,3)	702,2 (622,07)	1404,4 (1245,4)
MEKP	4,5 (4,0)	9,0 (8,0)	18,0 (16,0)	36,1 (32,0)
Remarque : On trouvera d'autres volumes dans PAINTMANAGER®.				

Données techniques	
Mélanges PàP	MP246 + MEKP
Rapport de mélange	4 oz pour 128 oz — 1,0 oz pour 32 oz
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	153
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,28
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	163
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	1,36
Densité (en g/L)	1305
Densité (en lb/gal)	10,89
Poids des COV (en %)	15,4
Poids de l'eau (en %)	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	3,6
Volume d'eau (en %)	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	5,9
Volume des solides (en %)	77,9
Poids des solides (en %)	84,6

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche : Environ 2,0 à 3,0 mils
Rendement en pi² à 1,0 mil : Appliqué : 944 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™