



ASP-4035 et ASP-7035

CPC60F

Apprêts d'atelier gris et rouge à 3,5 COV

DESCRIPTION DU PRODUIT		
ASP-4035	APPRÊT D'ATELIER GRIS À 3,5 COV	
ASP-7035	APPRÊT D'ATELIER ROUGE OXYDE À 3,5 COV	
TYPE : Alkyde		
UTILISATION RECOMMANDÉE L'ASP-4035 et l'ASP-7035 sont des apprêts alkydes d'atelier à 3,5 lb de COV/gal. Ils sont conçus pour servir d'apprêts de protection temporaire sur les produits métalliques ouvrés. Ils respectent les teneurs limites en COV de 3,5 lb/gal dans les régions réglementées. L'ASP-4035 et l'ASP-7035 ont des propriétés de rendement limitées lorsqu'ils sont recouverts d'émaux alkydes ou d'émaux acryliques alkydes. Les apprêts des séries HBA, CRE, MBE ou EEP de PPG sont recommandés lorsqu'on exige une teneur en COV de 3,5 lb/gal ou une durabilité à long terme, ou que l'on prévoit des conditions environnementales rigoureuses.		
CONSTANTES PHYSIQUES		
POIDS PAR GALLON US De 11,3 à 12,0 lb/gal	POINT D'ÉCLAIR Appareil de Pensky-Martens — 11 °C (52 °F)	
VOLUME DES SOLIDES (EN %) De 46,9 à 51,9 %	COV 3,5 lb/gal	
VISCOSITÉ : Zahn n° 3 : de 17 à 25 s		
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT		
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ — 96 HEURES S.O.		
ADHÉRENCE Acceptable		
LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE 92 °C (200 °F)		
RÉSISTANCE À L'EAU : résiste à une exposition intermittente. Immersion non recommandée.		
PRÉPARATION DE LA SURFACE		
La surface à recouvrir doit être exempte de toute contamination (poussière, saleté, huile, graisse et oxydation). Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement de l'ensemble du système de revêtements.		
Métal	Couches de finition recommandées	Application directe sur subjectile adéquatement préparé
Acier laminé à froid	Aucune	Bonne
Acier laminé à chaud	Aucune	Bonne
Acier galvanisé	Aucune	Non recommandée
Acier recuit	Aucune	Non recommandée
Aluminium	Aucune	Bonne
Plastique et fibre de verre	Non recommandée	

DONNÉES D'APPLICATION

DIRECTIVES DE MÉLANGE

Prêts à pulvériser.

DILUTION

Non recommandée lorsque les règlements limitent la teneur en COV à 3,5 lb/gal.

L'ASP-4035 et l'ASP-7035 sont fournis avec une viscosité convenant à la pulvérisation.

Dans les régions non réglementées, diluer avec jusqu'à 25 % de naphta VM&P ou d'essence minérale.

DURÉE DE VIE UTILE

S.O.

ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE

Application par pulvérisation : de 2,4 à 3,4 mils

ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

De 1,2 à 1,7 mil

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : de 50 à 60 lb/po² au pistolet

TEMPS DE SÉCHAGE

Avec une épaisseur de pellicule mouillée de 3,5 mils à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative

Au toucher : 15 min

Avant manipulation : 30 min

Remarque : Les temps de séchage peuvent varier selon l'épaisseur de la pellicule et la température. L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, l'emprisonnement des solvants et l'allongement des temps de séchage.

RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

ASP-4035 — 801 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil/gal US

ASP-7035 — 753 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil/gal US

Les chiffres ne tiennent pas compte des pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application de revêtement, non plus que des pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

NETTOYAGE

Naphta VM&P ou essence minérale.

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 16 °C (60 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Toutes les données sur le rendement des revêtements de qualité commerciale se rapportent à une application par pulvérisation, à l'épaisseur de pellicule recommandée. Si l'on a recours à d'autres méthodes, on doit tout de même respecter les consignes relatives à la préparation du subjectile et aux épaisseurs de pellicule pour application par pulvérisation.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente

SÉCURITÉ

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiments, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour les renseignements médicaux d'urgence et le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au CANADA, le 412 434-4515, aux ÉTATS-UNIS, et le 01-800-00-21-400, au MEXIQUE. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.

FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG. POUR OBTENIR PLUS DE RENSEIGNEMENTS SUR CE PRODUIT, CONSULTEZ LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE S'Y RAPPORTANT.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050