



Promoteur d'adhérence à pulvériser

274793SP/01

Le 274793SP/01 de Matthews est un promoteur d'adhérence à pulvériser à un composant. Il est conçu pour offrir une excellente adhérence aux incolores Matthews appliqués sur le métal nu.

Ce produit clair comme de l'eau est un excellent choix pour protéger et mettre en valeur les métaux sous-jacents.

Le promoteur d'adhérence 274793SP/01 a une teneur en COV presque nulle et est prêt à pulvériser tel quel.



Caractéristiques

Avantages

Prêt à pulvériser.	Aucun mélange; aucune limite de durée de vie utile
Teneur en COV presque nulle.	Respectueux de l'environnement; conforme aux exigences les plus rigoureuses des règlements sur les COV.
Compatible avec la plupart des subjectiles de métal.	Peut être recouvert de la plupart des incolores Matthews.
Clair comme de l'eau.	Ne décolore pas les subjectiles de métal nu.

Surfaces compatibles

Le promoteur d'adhérence à pulvériser 274793SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

Aluminium poli ou brossé
Laiton
Bronze
Cuivre

Remarque : Le promoteur d'adhérence à pulvériser n'est pas conçu pour servir de revêtement inhibiteur de corrosion et ne protège pas les métaux contre la rouille ou d'autres formes de dégradation dues à l'oxydation. Sur les métaux sujets à ternir, comme le laiton et le cuivre, utiliser l'incolore Braco. (Consulter les fiches techniques MPC173F ou MPC174F.)

Attention

Le promoteur d'adhérence à pulvériser ne peut pas être utilisé directement sous l'incolore à haut rendement 6178SP/01. (Consulter la fiche technique MPC182F.)

274793SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



- Agiter ou mélanger le produit avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLV : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
HVLV : Buse de 1,2 à 1,4 mm (0,047 à 0,055 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

274793SP/01

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Avant l'incoloré : De 5 à 10 min

Remarque : Après 1 heure, appliquer une couche supplémentaire de 274793SP/01 avant d'appliquer l'incoloré.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : 0,0 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 0,0 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 0,01 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 1 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 2,5 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

40 pi²/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

274793SP/01

**Promoteur d'adhérence
à pulvériser**

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377