

DC3000

DELTRON® NXT™ DC3000 es un recubrimiento transparente de alta velocidad y de primera calidad desarrollado específicamente para aumentar la productividad en instalaciones de reparación de choques con secado al aire y secado en horno bajo.

El DC3000 está diseñado para su uso en reparaciones de 1 a 3 paneles. El producto ofrece tiempos de secado, pulido y secado al aire extremadamente rápidos sin sacrificar la durabilidad ni la apariencia.



Características y beneficios

- Horneado bajo
- Secado al aire y pulido en 1½ horas
- Reduce el tiempo de ciclo
- Opción de horneado bajo

Superficies compatibles

DC3000 puede aplicarse sobre:

- Capas base Deltron (DBC)
- Capas de fondo Deltron NXT

Productos requeridos

Endurecedores

- DCH3070 Endurecedor de baja temperatura 60-75°F (16-24°C)
- DCH3085 Endurecedor de temperatura media 75-95 °F (24-35 °C)
- DCH3095 Endurecedor de alta temperatura 95 °F (35 °C) y superior
- DCH3098 Endurecedor de temperatura ultra alta 95 °F (35 °C) y superior

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón todas las superficies que se deben pintar y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® o *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.



- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.



- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda usar un paño SX1070 *OneChoice* humedecido con disolvente.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones para el difuminado

Proporción de mezcla y vida útil:



Mezcla estándar:

DC3000 : **Endurecedor DCH30xx**

4 : **1**

Mezcla de DC3000 como recubrimiento transparente intermedio:
 Agregue 1 parte de color DBC/NXT a 1 parte de DC3000, luego:



Mezcla DBC/NXT/DC3000 : **Endurecedor DCH30xx** : **Diluyente DT**

4 : **1** : **1/2**

Nota: El método de recubrimiento transparente intermedio solo se puede realizar con una capa base a base de solvente. No mezclar con productos ENVIROBASE® de alto rendimiento.



Vida útil : De 1½ a 2 horas a 70°F (21°C)

Aditivos:



SL814 Flexibilizador universal:

DC3000 : **DCH30xx** : **SL814**

3 : **1** : **1/2**

SU4985 Agente universal de acabado mate

Consulte el boletín de OC-2 de ONECHOICE®

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: 8-10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: 29-40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3-1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:



Aplicar: 2 capas húmedas
Espesor total recomendado de la película seca: 2.0-2.5 milipulgadas

Tiempos de secado:



Entre capas: 3-5 minutos a 70°F (21°C)
Sin polvo: 25-30 minutos a 70°F (21°C)
Tiempo de fijación: 4-6 horas a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: 1½-2 horas a 70°F (21°C)



Secado forzado:

Purga: Ninguna
DCH3070: 9 minutos a 120°F (49°C)
DCH3085/3095/3098: 9 minutos a 140°F (60°C)



IR (infrarrojo):

Onda media: 5 minutos de secado medio, 9 minutos de secado completo
Onda corta: 5 minutos

Pulido:



Secado al aire: 1½ horas a 70°F (21°C) con DCH3070
 1½ horas a 85°F (29°C) con DCH3085
 1½ horas a 95°F (35°C) con DCH3095
 1½ horas a 95°F (35°C) con DCH3098



Secado forzado: Después del enfriamiento

Segunda mano / Recubrir:



Recubrir y reparar:

Recubrir: Aplique otra capa después del secado forzado y enfriamiento o de 1½ horas de secado al aire 70°F (21°C).

DC3000 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, color o recubrimiento transparente.

Reparar: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 4 a 6 horas de secado al aire 70°F (21°C)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

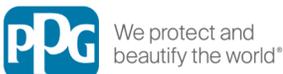
COV menos solventes exentos (aplicado a 4:1)	3.83 lbs./gal. (459 g/L)
COV menos solventes exentos como recubrimiento transparente intermedio (aplicado a 4:1:½)	4.97 lbs./gal. (595 g/L)
COV menos solventes exentos con SL814 (Aplicado 3:1:½)	3.98 lbs./gal. (477 g/L)
Sólidos totales por volumen (aplicados a 4:1)	38.1-39.4%
Sólidos totales por peso (aplicados a 4:1)	45.8-46.2%
Pies cuadrados Rendimiento en gal de EE.UU. (aplicado a 4:1) a 1 milipulgadas por 100% de eficiencia de transferencia	611-632

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:   
www.ppgrefinish.com

El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas comerciales registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.