

SIGMACOVER™ 522

DESCRIPTION

Primaire/bouche pores/peinture époxydique polyamide bi composant pigmenté à l'oxyde de fer micacé

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente adhérence sur primaires riches en zinc et sur métallisation exposés aux intempéries, après nettoyage.
- Bonne adhérence sur acier galvanisé
- Peut être utilisé pour des systèmes soumis aux intempéries ou immergés dans l'eau
- Bonne résistance en atmosphère industrielles ou chimiques
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Résiste au test cryogénique de -196°C (-321°F) à 140°C (284°F)
- Résiste à une température sèche jusqu'à 200°C (390°F)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Rouge-brun, gris verdâtre
- Faible éclat métallique

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	60 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 210,0 g/kg max. 374,0 g/l (approx. 3,1 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 394,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) selon le système
Rendement théorique	15,0 m ² /l pour 40 µm (602 ft ² /US gal pour 1,6 mils) 6,0 m ² /l pour 100 µm (241 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 1 mois
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMACOVER™ 522

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier prépeint : balayage au jet d'abrasif selon SPSS Ss ou nettoyage mécanique selon SPSS-Pt3
- Primaires époxy riche en zinc et zinc silicate secs et exempts de toute pollution
- Acier galvanisé : sur structures aériennes, ponçage à la disqueuse, en immersion, balayage au jet d'abrasif
- Acier inoxydable, métaux non-ferreux : dépolissage par un léger ponçage
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution
- Une épaisseur film sec maximum de 50 µm (2,0 mils) doit être recommandée pour conserver la rugosité si le produit est utilisé en tant que primaire d'adhérence ou lorsqu'un long délai de recouvrement est nécessaire

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 10°C (50°F)
- Une application à température ambiante de 5°C (41°F) est acceptable ; cependant le séchage à cœur sera plus long et la réticulation complète sera atteinte quand la température augmentera
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

SIGMACOVER™ 522

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

10 - 30%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, 30 - 40% en cas de voile de débullage

Diamètre de la buse

Env. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Pression à la buse

12,0 - 15,0 MPa (env. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Intervalles de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Bi-composants époxy et polyuréthanes	Minimum	36 heures	16 heures	8 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	6 mois	6 mois	6 mois	3 mois	3 mois

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Bi-composants époxy et polyuréthanes	Minimum	3 jours	32 heures	16 heures	12 heures	8 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Le délai de recouvrement maximum doit être multiplié par 5 quand le SIGMACOVER 522 est appliqué sur un ancien fond existant (glycérophthalique)
- Le support doit être soigneusement nettoyé
- Prévoir une teinte de sous couche adaptée pour les finitions brillantes

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	8 heures	18 heures	N/A
10°C (50°F)	5 heures	8 heures	15 jours
15°C (59°F)	3,5 heures	6 heures	10 jours
20°C (68°F)	2 heures	4 heures	7 jours
25°C (77°F)	1,5 heures	4 heures	5 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Systèmes pour réservoirs : afin d'obtenir une résistance optimale, une température minimum du support de 10°C (50°F) est essentielle

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	10 heures
20°C (68°F)	8 heures
25°C (77°F)	6 heures
30°C (86°F)	5 heures
35°C (95°F)	4 heures

SIGMACOVER™ 522

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.