

SIGMAGLIDE® 2390

シグマグライド 2390

説明

100% ピュアシリコン無毒性 PPGハイドロリセットテクノロジーに基づく高性能防汚システム (上塗り) 塗料

特長

- 防汚性及びファウリングリリース性能に優れている
- スライムの付着性が低く容易に除去できる
- 船舶の燃料消費量を低減
- 表面の再生、長期持続性
- 高固形分
- 環境への影響を最低限に抑える
- 新造船、修繕船に使用可能
- 最高90ヶ月以上のシリコン性能を提供します。

色相及び光沢

- レッドブラウン、ダークブルー、黒 (他、調色)
- グロス (ツヤ有り)

20°C (68°F) での基礎データ

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
固形分 (容量)	85 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 131.0 g/kg 最大 146.0 g/l (約 1.2 lb/gal)
推奨膜厚	200 µm (8.0 mils)
理論塗布量	4.7 m²/l - 180 µm (197 ft²/US gal - 7.1 mils)
指触乾燥	2 時間
塗装インターバル	最短: 3 時間
注水まで	最短: 20 時間
貯蔵安定期間	基剤: 36 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 36 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点: 追加データ参照 – 塗装インターバル



SIGMAGLIDE® 2390

シグマグライド 2390

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- 新造船またはスポット / フルブラストの場合、SIGMAGLIDE 2390 は SIGMAGLIDE 790 の上にのみ適用する必要があります。
- SIGMAGLIDE 2390 は、PPG Protective & Marine Coatings SIGMAGLIDE GENERAL WORKING PROCEDUREに従って、リフレッシュコートとしてSIGMAGLIDE 1290, SIGMAGLIDE 990 または SIGMAGLIDE 890 の上に塗布できます。
- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は 5°C (41°F) より高いこと。
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。
- 塗装中及び硬化中の相対湿度は 40% ~ 85% であること

塗装システム

- SIGMAGLIDE システムの性能を最大限活かすため、最低指定乾燥膜厚及び PPG PMC のSIGMAGLIDE General Working Procedure に厳密に従って塗装して下さい。
これまでの経験及び世界各国での本塗装最良実施例に基づいて作成した塗装作業手順の詳細については弊社にお問い合わせ下さい。

使用上の注意

混合比 (容量): 基剤 : 硬化剤 = 80 : 20 (4:1)

- 使用直前に開缶すること
- 使用前に基剤を 5 分間以上撹拌すること
- 基剤に硬化剤を加え再度 5 分間以上撹拌すること
- 不純物の混入を避けるため、使用前と他の製品 (塗料) との再使用前には全ての器具を充分洗浄すること
- SIGMAGLIDE 2390 で再塗装できない塗料へのオーバースプレーは、できる限り避けてください。

熟成時間

なし

可使時間

4 時間 (20°C (68°F))

注意点: 追加データ参照 – 可使時間

SIGMAGLIDE® 2390

シグマグライド 2390

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06

希釈率

0 - 3%

ノズル角度

35° - 60°、ノズル口径による

チップサイズ

約 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

2次圧

15.0 - 20.0 MPa (約 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

- 小面積のみ (タッチアップ及び補修)

洗浄用シンナー

THINNER 90-83 又は THINNER 21-06 と THINNER 50-02 を 50 対 50 で混合

注意点: 不純物混入を防ぐため、洗浄用シンナーを再使用しないこと

追加データ

DFT 200 µm (8.0 mils) までの塗装インターバル						
重ね塗り塗料	インターバル	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
同塗料	最短	8 時間	4 時間	3 時間	2 時間	2 時間
	注水まで - 最短	36 時間	24 時間	20 時間	16 時間	12 時間

注意点:

- 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること。
- 相対湿度は 40% より高いこと

可使時間 (塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
10°C (50°F)	6 時間
20°C (68°F)	4 時間
30°C (86°F)	2 時間

SIGMAGLIDE® 2390

シグマグライド 2390

安全予防策

- 塗料と推奨シンナーについてはINFORMATION SHEET の1430, 1431 及び製品安全データシート(SDS) を参照。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

換算表	INFORMATION SHEET	1410
プロダクトデータシートの説明	INFORMATION SHEET	1411
安全対応	INFORMATION SHEET	1430
閉鎖環境での安全と健康安全、爆発危険性 - 毒性	INFORMATION SHEET	1431
PPG Protective & Marine Coatings' General working procedure for application of SIGMAGLIDE®		

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面で行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に 商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りに おいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

