

Capa transparente de rendimiento superior

P-253SP

DC5030

La capa transparente de rendimiento superior DELTRON® NXT™ DC5030 es un revestimiento transparente de alta calidad y con alto contenido de sólidos formulada de manera especial para los talleres de alta producción del presente. El ciclo de horneado, excepcionalmente corto y a menores temperaturas, aumenta la productividad y reduce los costos operativos.

DC5030 ofrece la mayor velocidad, eficiencia, aplicación y brillo de la industrial. Está diseñado para usarse sobre la capa base *Deltron NXT* (consulte la hoja de datos P251) y la capa base ENVIROBASE® (EB143) de Alto Rendimiento.



Características y beneficios

- Fácil aplicación
- Alto contenido de sólidos
- Eficiencia excelente

Superficies compatibles

DC5030 se puede aplicar sobre:

- Capa base *Deltron NXT* (NXT)
- Capa base *Envirobase* de Alto Rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedor

Endurecedor DCH3070 para temperatura baja de 16-24 °C (60-75 °F)
Endurecedor DCH3085 de temperatura media 75-95 °F (24-35 °C)
Endurecedor DCH3095 para temperatura alta de 35 °C (95 °F) o más
Endurecedor DCH3098 para temperatura muy alta de 35 °C (95 °F) o más

Use solamente DCH3085, DCH3095 y DCH3098
Sobre *Envirobase* High Performance

Diluyentes

Disolvente rápido DT1565 (12.8-18.3 °C [55-65 °F])
Disolvente DT1575 moderado (18.3-25 °C [65-77 °F])
Disolvente DT1585 lento (25-32.2 °C [77-90 °F])
Disolvente DT1595 muy lento (35 °C [95 °F]) o más
Disolvente DT1598 ultra lento (36.7°C [98°F]) o más

Preparación de la superficie:



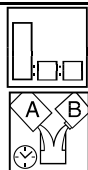
- Lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® or *Deltron NXT* adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.



- Lije en húmedo con papel lija de grado 500 a 600 de EE. UU./ P800 a P1200 europeo, o en seco con papel lija de grado 400 a 500 de EE. UU./P600 a P800 europeo.



- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado. Se recomienda usar un paño antiestático SX1070 de *OneChoice*.
- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporción de mezcla y vida útil:


DC5030 : Endurecedor DCH30XX : Diluyente DT15XX
3 : 1 : 1

Vida útil: 4 horas a 20 °C (68 °F)

Aditivos:


Agente mateante SU4985 Véase ONECHOICE® OC-2

Agente flexibilizador SL814 : DC5030 : DCH30XX : DT15XX : SL814
2 : 1 : 1 : 1

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:


HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:


Aplique: 2 capas
Formación total de película seca por capa: 1.2-1.4 milipulgadas
Formación máxima de película seca: 3.0 milipulgadas

Nota: Rocíe la primera capa de la misma forma en que desea que se vea la última capa.

Tiempos de secado:


Entre capas: De 5 a 10 minutos a 20°C (68°F)
Sin polvo: De 20 a 40 minutos a 20 °C (68 °F)
Seco al tacto De 3 a 4 horas a 20 °C (68 °F)
Tiempo de encintado: De 6 a 8 horas a 20 °C (68 °F)
1 hora de enfriamiento a 60 °C (140 °F)



Secado al aire: 8 horas a 20°C (68°F).



Secado forzado: * Purga: De 0 a 5 minutos
DCH3070: 10 minutos a 60 °C (140 °F)
DCH3085/3095/3098: 20 minutos a 60 °C (140 °F)



IR (infrarrojo): **Onda media:** 15 minutos
Onda corta: 8 minutos



*Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Pulido:


Use un proceso de 3 pasos:

1. Después del ciclo de horneado y 1 hora de enfriamiento, use una almohadilla premium de lana con un compuesto de corte menor.
2. Después use una almohadilla de espuma mediana con brilloado a máquina.
3. Use una almohadilla de espuma suave con brillo fino para eliminar imperfecciones menores.

Segunda capa/ Recubrimiento:


Tiempo para aplicación de otra capa: 16 horas a 20 °C (68 °F) o después del secado forzado y del enfriamiento. DC5030 se debe lijar antes de recubrir con imprimante, color o capa transparente.



Lija de grado húmedo: P800-P1200 europeo / 500-600 de EE. UU.
Papel lija seco: P600-P800 europeo / 400-500 de EE. UU.

Los tiempos de recubrimiento serán más prolongados a temperaturas menores.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Combinaciones LPA

DC5030: DCH30XX:
DT15XXDC5030: DCH30XX:
DT15XX: SL814

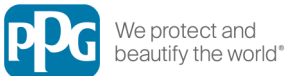
Proporción de volumen	3: 1: 1	2: 1: 1: 1
COV real (g/l)	424-429	455-459
COV real (lb/ gal de EE. UU.)	3.54-3.58	3.8-3.83
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (g/l)	465-470	490-495
COV reglamentario (menos agua, menos exentos) (lb/ gal de EE. UU.)	3.88-3.92	4.09-4.13
Densidad (g/l)	949-960	944-954
Densidad (lb/ gal de EE. UU.)	7.92-8.01	7.88-7.96
% de peso de sólidos	48-48.1	45.7-45.9
% de volumen de sólidos	41-41.6	39.2-39.6
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	658-667	629-635

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG automotive refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.