

# Corashield®

Revêtement anti-écaillage à base d'eau

**P8001**

CSPB-001F

## Description du produit

CORASHIELD<sup>MC</sup> P8001 est un revêtement à base d'eau à un composant conçu pour prévenir l'écaillage, le craquelage et les marques sur les surfaces peintes ou nues après l'exposition à de forts impacts de sable, de gravier ou d'autres matériaux abrasifs.

## Avantages

- S'applique par pulvérisation, au pinceau, au rouleau ou à la truelle
- Excellent rapport qualité-prix
- Produit à un composant
- À base d'eau
- Séchage à l'air
- Léger

## Applications

Composant chimique de:	Acrylique	Viscosité :	38 000 cP
Composition :	Liquide	Matières solides par poids :	60 %
Apparence:	Noir – Visqueux	pH :	9,7
Odeur :	Légère odeur d'ammoniac	COV :	0,0
Densité relative :	1	Polluants atmosphériques dangereux :	0,0
Poids par gallon :	8,3	Stabilité :	Stable
Point d'éclair :	208 °C (406 °F)	Température d'entreposage :	10-32 °C (50-90 °F)



## Test NES M5062 des produits Corashield<sup>MC</sup>

Paramètres testés		
Produits testés sur ED6060 à 10 mil (pellicule sèche)		P8001
Élément testé		Résultat
<b>Propriétés générales</b>		
État dans le contenant		Aucune impureté ni grumeau; ne se sépare pas
Densité relative		1
Viscosité	Brookfield	38 000 cP
Matière non volatile		60 %
Stabilité à l'entreposage	État dans le contenant	Ne se sépare pas
<b>Propriétés matérielles</b>		
Dureté		79
Fluidité à 25 mil (pellicule humide)	Verticale	0 mm
Fluidité à 25 mil (pellicule humide)	Inversée	0 mm
Apparence de la surface		Ne craque pas, ne pèle pas, ne forme pas de piqûres ni de festons, aucune altération de la couleur
Adhérence	Essai de quadrillage	100/100
Résistance au pliage	Mandrin de 90 mm de diamètre, pli de 180°	Ne craque pas, ne pèle pas
Résistance aux chocs	500 grammes @ 30 cm	Ne craque pas, ne pèle pas
Résistance à l'écaillage (gravelomètre)	5 chopines	0 point de corrosion
Cycle thermique	3 cycles	
	Apparence de la surface	Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
	Adhérence	100/100
	Résistance aux chocs	Ne craque pas, ne pèle pas
Résistance à l'humidité	Résistance à l'écaillage (gravelomètre)	2 points de corrosion
	120 heures	
	Apparence de la surface	Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
	Adhérence	100/100
Résistance au froid	Résistance aux chocs	Ne craque pas, ne pèle pas
	Résistance à l'écaillage (gravelomètre)	4 points de corrosion
	-34 °C (-30 °F)	
	Résistance aux chocs	Ne craque pas, ne pèle pas
Résistance à l'immersion dans l'eau	168 heures	Ne ramollit pas de façon notable
Résistance à l'acide	Acide sulfurique (2 p/v%)	Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
Résistance aux alcalins	Solution d'hydroxyde de sodium à 5 %	Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
Résistance à la corrosion	Corrosion du composé (100 cycles)	Largeur corrodée des grilles – 2 mm, 0 % pelage
	Brouillard salin (1 000 heures)	Largeur corrodée des grilles – 0 mm, 0 % pelage
Résistance aux intempéries	Appareil de vieillissement accéléré	
	- Exposition au soleil	
	Apparence de la surface	Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
	Adhérence	100/100
Résistance à l'écaillage (gravelomètre)		3 points de corrosion
Résistance à l'eau tiède salée		Ne craque pas, ne pèle pas, etc.
Séchage	Sec au toucher	20 minutes
	Sec en profondeur	24 heures

Les tests ont été effectués sur les panneaux après un repos préliminaire de 72 heures à température ambiante.

## Renseignements sur l'équipement

Le P8001 est appliqué en à l'aide d'un pistolet de pulvérisation sans air et peut être pompé avec une pompe à aspiration dans un rapport de 30:1 ou 50:1. Au besoin, le P8001 peut être appliqué à l'aide d'une pompe spéciale haute pression à pousoir dans un rapport de 50:1. Dans la plupart des cas, la pression d'air finale de 2200 à 3200 lb/po<sup>2</sup> est suffisante. Les pompes doivent être faites de pièces de contact en acier inoxydable.

## Mode d'emploi et autres recommandations

Appliquez le revêtement sur le substrat et laissez sécher à l'air à la température ambiante. Le produit sera sec au toucher après 30 minutes, sec en profondeur après 24 heures et complètement durci après 72 heures.

- Le revêtement doit être appliqué à une épaisseur de 18-22 mil (humide) pour obtenir une pellicule de 10-13 mil une fois sec.
- Le revêtement doit être appliqué à une température ambiante de 10-32 °C (50-90 °F).
- Pour assurer un séchage en 30 minutes, le taux d'humidité doit se situer entre 0 et 80 %.
- Le substrat ne doit pas dépasser 100 °C (212 °F) pendant l'application du revêtement.
- Le revêtement ne doit pas être exposé à des températures inférieures au point de congélation.
- On peut sécher en accéléré les pièces peintes en utilisant une chaleur allant jusqu'à 82 °C (180 °F).
- Des températures trop élevées peuvent causer du cloquage.
- Il est recommandé de privilégier le séchage à l'air.
- La durée de conservation est de 3 mois.

La surface du substrat doit être bien propre et sèche avant l'application du revêtement CORASHIELD<sup>MC</sup> P8001.

À l'aide d'un linge propre et sec ou d'un jet d'air, essuyez ou soufflez toute poussière, saleté ou débris présents sur le substrat à peindre. Il peut être nécessaire de frotter le substrat avec un solvant ou un dégraissant afin d'éliminer toute trace d'huile, de graisse ou de goudron de la surface. Il est également possible de recourir au lavage à pression pour éliminer les saletés et corps étrangers de la surface du substrat.

Ce revêtement est à base d'eau; il ne doit donc pas être exposé à des températures inférieures au point de congélation.

Une mince pellicule se formera à la surface du produit CORASHIELD<sup>MC</sup> 8001 après l'ouverture du contenant; veuillez donc à refermer ce dernier bien hermétiquement.

## Nettoyage

**Revêtement humide :** Nettoyer à l'eau.

**Revêtement mi-sec :** Utiliser un mélange d'alcool isopropylique et d'eau.

**Revêtement sec :** Utiliser le produit GXKH9001, un composé aliphatique ou un solvant aromatique pour retirer l'adhésif non durci

## Mises en garde

Consultez la fiche signalétique à jour pour connaître les renseignements relatifs à la santé et à la sécurité afin d'assurer la manipulation et l'entreposage sécuritaires de ce produit et de tous les réactifs et indicateurs utilisés pour le contrôler. Numéro d'urgence 24 heures de CHEMTREC : 1 800 424 9300

L'INFORMATION TECHNIQUE PRÉSENTÉE DANS CE BULLETIN EST EXACTE AU MEILLEUR DES CONNAISSANCES ACTUELLES DE PPG, MAIS ELLE NE CONSTITUE EN AUCUN CAS UNE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE D'EXACTITUDE, D'EXHAUSTIVITÉ OU DE RENDEMENT. LE DÉVELOPPEMENT DES TECHNOLOGIES DE REVÊTEMENT PEUT FAIRE EN SORTE QUE LES DONNÉES TECHNIQUES À VENIR DIFFÈRENT DES DONNÉES DU PRÉSENT BULLETIN. VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC VOTRE REPRÉSENTANT PPG POUR OBTENIR LES RENSEIGNEMENTS LES PLUS RÉCENTS.

# PPG Industries

## Revêtements commerciaux

*Où que vous regardiez*

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, Ohio 44149  
800 647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762