

# DAR

Le système émail polyuréthane acrylique DAR/DXR80 DELSTAR®/DELTHANE® Ultra est un système à une étape conçu pour la réparation de panneaux, la refinition de véhicules complets et la finition de flottes. Il résiste aux éléments et conserve sa couleur et sa brillance.

Le système *Delstar/Delthane* offre plus de durabilité et une brillance plus profonde que les émaux traditionnels. Il peut redonner leur texture et leur couleur d'origine aux finis des anciens véhicules réparés ou refinis.



## Surfaces compatibles

Le système *Delstar/Delthane* peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Laques d'origine et de refinition
- Couche de base ou incolore d'origine
- Émaux d'origine
- Apprêt époxy DPLF
- Apprêts réactifs DELTRON®
- Promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron*
- Apprêts surfaçants et produits de scellement *Deltron*
- Apprêt surfaçant acrylique DZ KONDAR®
- Revêtement résistant à l'écaillage DX54 ROADGUARD®
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques ONECHOICE®
- Apprêts surfaçants et produits de scellement *OneChoice*

## Produits nécessaires

### Durcisseurs

DXR80 Durcisseur uréthane *Delthane* Ultra  
DU5 Durcisseur uréthane

### Réducteurs pour émaux acryliques

DTR600 Rapide — 18 °C (65 °F) et moins  
DTR601 Pour température modérée — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)  
DTR602 Pour température moyenne — de 21 à 31 °C (70 à 90 °F)  
DTR604 Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus  
DTR607 Retardateur (peut remplacer jusqu'à 25 % du réducteur sous des températures élevées)

# DAR

## Préparation des surfaces



Les couleurs DAR sont conçues pour être appliquées sur des surfaces adéquatement nettoyées, poncées et apprêtées.

- Bien laver les surfaces peintes à l'eau savonneuse pour enlever les contaminants solubles dans l'eau, puis nettoyer avec le nettoyant PPG approprié.
- Poncer avec un papier abrasif à grain 280 ou équivalent.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyant PPG approprié.
- Apprêter ou recouvrir d'un produit de scellement selon les besoins.

## Rapport de mélange



### Option standard

Réduire le *Delstar* avec le réducteur DTR qui convient le mieux aux conditions de l'atelier et ajouter le durcisseur DXR80 *Delthane* selon le rapport de mélange suivant :

Couleur DAR	:	DXR80	:	Réducteur DTR
8	:	1	:	3



### Option DU5

Du DU5 peut être utilisé pour accélérer le séchage et améliorer le ponçage :

Couleur DAR	:	DU5	:	Réducteur DTR ou DT*
4	:	1	:	1

\* Les réducteurs DT ne peuvent être utilisés qu'avec le DU5, et ce, seulement dans un rapport de mélange de 4 : 1 : 1.



### Durée de vie utile :

8 heures à 21 °C (70 °F) avec un rapport de mélange de 8 : 1 : 3

8 heures à 21 °C (70 °F) avec un rapport de mélange de 4 : 1 : 1

## Additifs



### Flexibilisant universel DX814

### Flexibilisant universel SL814

Couleur DAR	:	DXR80	:	DX814/SL814	:	Réducteur DTR
8	:	1	:	2	:	4

Du DU5 peut être utilisé pour accélérer le séchage et améliorer le ponçage.



### Durée de vie utile :

8 heures à 21 °C (70 °F) avec un rapport de mélange de 8 : 1 : 2 : 4

### Accélérateur SL84 :

0,5 oz par pinte PàP

### Accélérateur DXR81 :

0,5 oz par pinte PàP

### Matière de charge SL87 :

0,5 oz par pinte PàP

### Éliminateur d'œil-de-poisson DX73 :

Jusqu'à 0,5 oz par pinte PàP

Le DAR peut être coloré en lui ajoutant jusqu'à 10 % de DMR ou d'une autre couleur DAR.

## Pression d'air et réglage du pistolet



### HVLP :

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air

### Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

### Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

# DAR

<b>Application</b>		<b>Appliquer :</b> 2 ou 3 couches complètement mouillées, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée								
		<b>Viscosité de pulvérisation :</b> De 20 à 29 s (coupelle Zahn n° 2)								
		<b>Épaisseur de pellicule sèche par couche :</b> De 1,2 à 1,4 mil								
<b>Temps de séchage</b>		<b>Entre les couches</b> <table border="1" data-bbox="743 573 1430 632"> <thead> <tr> <th></th> <th><b>Avec DXR80</b></th> <th><b>Avec DU5</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>De 15 à 20 min à 21 °C (70 °F)</td> <td>De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)</td> </tr> </tbody> </table>		<b>Avec DXR80</b>	<b>Avec DU5</b>		De 15 à 20 min à 21 °C (70 °F)	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)		
	<b>Avec DXR80</b>	<b>Avec DU5</b>								
	De 15 à 20 min à 21 °C (70 °F)	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)								
		<b>Séchage à l'air</b> <table border="1" data-bbox="505 688 1446 747"> <tbody> <tr> <td><b>Hors poussière :</b></td> <td>De 40 à 50 min à 21 °C (70 °F)</td> <td>De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td><b>Avant masquage :</b></td> <td>De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)</td> <td>De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Hors poussière :</b>	De 40 à 50 min à 21 °C (70 °F)	De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F)	<b>Avant masquage :</b>	De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)	De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)		
<b>Hors poussière :</b>	De 40 à 50 min à 21 °C (70 °F)	De 20 à 30 min à 21 °C (70 °F)								
<b>Avant masquage :</b>	De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)	De 6 à 8 heures à 21 °C (70 °F)								
		<b>Séchage accéléré</b> <table border="1" data-bbox="505 804 1049 894"> <tbody> <tr> <td><b>Montée en température :</b></td> <td>De 0 à 10 min à 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td><b>Séchage au four :</b></td> <td>40 min à 60 °C (140 °F)</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Montée en température :</b>	De 0 à 10 min à 21 °C (70 °F)	<b>Séchage au four :</b>	40 min à 60 °C (140 °F)				
<b>Montée en température :</b>	De 0 à 10 min à 21 °C (70 °F)									
<b>Séchage au four :</b>	40 min à 60 °C (140 °F)									
		<b>IR (infrarouge)</b> <table border="1" data-bbox="505 951 1081 1003"> <tbody> <tr> <td><b>Ondes moyennes :</b></td> <td>De 10 à 15 min selon la couleur</td> </tr> <tr> <td><b>Ondes courtes :</b></td> <td>De 7 à 9 min selon la couleur</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Ondes moyennes :</b>	De 10 à 15 min selon la couleur	<b>Ondes courtes :</b>	De 7 à 9 min selon la couleur				
<b>Ondes moyennes :</b>	De 10 à 15 min selon la couleur									
<b>Ondes courtes :</b>	De 7 à 9 min selon la couleur									
<b>Fusion</b>		<b>Option 1 :</b> Pour exécuter une retouche, il est recommandé d'utiliser 2 pistolets. Après chaque couche de couleur, appliquer un brouillard de pistolette à la périphérie avec le deuxième pistolet contenant du DX840. NE PAS trop mouiller les bords.								
		<b>Option 2 :</b> La couleur <i>Delstar</i> peut aussi être fusionnée en mélangeant, dans le godet du pistolet, la couleur PàP et une quantité égale de DX840. Appliquer ce mélange « surréduit » sur les bords séchés. S'il faut fusionner davantage, réduire le mélange en y ajoutant une autre quantité égale de DX840.								
<b>Polissage</b>		Après 24 heures à 21 °C (70 °F), les couleurs unies peuvent être poncées avec un papier abrasif à grain 1200-2000, puis polies avec une pâte à polir. Dans tous les cas, utiliser de la pâte à polir fine et un tampon à polir.								
<b>Nouvelle couche</b>		<b>Nouvelle couche :</b> Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 4 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)								
		<b>Mise en service :</b> Toute une nuit à 70 °F ou 8 heures après le séchage au four								
<b>Application d'incolore</b>		Selon les besoins, on peut appliquer un incolore pour améliorer la durabilité à long terme ou pour donner une apparence mouillée. Voici les incolores recommandés : <table border="1" data-bbox="505 1665 967 1791"> <tbody> <tr> <td>DCU2002</td> <td>Incolore uréthane <i>CONCEPT</i>®</td> </tr> <tr> <td>DCU2021</td> <td>Incolore uréthane <i>Concept</i></td> </tr> <tr> <td>DCU2042</td> <td>Incolore rapide à faible COV</td> </tr> <tr> <td>DC3000</td> <td>Incolore haute vitesse <i>Deltron</i></td> </tr> </tbody> </table>	DCU2002	Incolore uréthane <i>CONCEPT</i> ®	DCU2021	Incolore uréthane <i>Concept</i>	DCU2042	Incolore rapide à faible COV	DC3000	Incolore haute vitesse <i>Deltron</i>
DCU2002	Incolore uréthane <i>CONCEPT</i> ®									
DCU2021	Incolore uréthane <i>Concept</i>									
DCU2042	Incolore rapide à faible COV									
DC3000	Incolore haute vitesse <i>Deltron</i>									
		Remarque : La couleur doit sécher pendant au moins 4 heures avant d'être recouverte d'incolore.								
<b>Nettoyage de l'équipement</b>		Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.								

# DAR

## Données techniques

DAR	
Teneur en COV (en contenant) :	4,75 lb/gal US maximum
Teneur en COV (PàP) :	5,0 lb/gal US maximum
Volume total des solides (PàP) :	De 31 à 38 %
Poids total des solides (PàP) :	De 38,2 à 53,0
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (PàP)	
(1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :	De 500 à 600
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche :	De 2 à 3 mils

### Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :    
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



Le logo de PPG, Delstar, Delthane, Deltron, Kondar, Roadguard, OneChoice, et Concept sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2016-07