

SIGMACOVER™ 555

DESCRIÇÃO

Epoxy poliamida selante anticorrosivo de dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Demão final em sistemas anticorrosivos epóxi abaixo da linha d'água
- Excelente resistência à água
- Epoxy anticorrosivo com excelente aderência com os antivegetativos
- Boa resistência ao impacto e à abrasão

COR E BRILHO

- Preto, cinza
- Baixo brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados do Produto Misturado | |
|-------------------------------------|---|
| Número de Componentes | Dois |
| Densidade | 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) |
| Volume de sólidos | 56 ± 2% |
| VOC (Fornecido) | max. 276,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 387,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) |
| Espessura Recomendada do Filme Seco | 75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema |
| Rendimento teórico | 7,5 m ² /l para 75 µm (299 ft ² /US gal para 3,0 mils) 3,7 m ² /l para 150 µm (150 ft ² /US gal para 6,0 mils) |
| Secagem ao toque | 6 horas |
| Intervalo de repintura | Mínimo: 8 horas Máximo: 3 dias |
| Cura total depois de | 7 dias |
| Estabilidade do produto | Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco |

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMACOVER™ 555

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a -5°C (23°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,14:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

| Tempo de indução de produtos mistos | |
|-------------------------------------|------------------|
| Temperatura do produto misturado | Tempo de indução |
| Abaixo de 10°C (50°F) | 15 minutos |

Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

SIGMACOVER™ 555

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 in)

Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53
-

SIGMACOVER™ 555

DADOS ADICIONAIS

| Rendimento e espessura do filme | |
|---------------------------------|---|
| EFS | Rendimento teórico |
| 75 µm (3.0 mils) | 7.5 m ² /l (299 ft ² /US gal) |
| 100 µm (4.0 mils) | 5.6 m ² /l (225 ft ² /US gal) |
| 150 µm (6.0 mils) | 3.7 m ² /l (150 ft ² /US gal) |

Nota:

- Máxima EFS quando aplicado com tricha: 75 µm (3,0 mils)

| Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils) | | | | | | | | |
|---|-----------|----------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Repintura com... | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Com anti- incrustantes Sigma | Mínimo | 24 horas | 24 horas | 24 horas | 12 horas | 8 horas | 6 horas | 4 horas |
| | Máximo | 10 dias | 5 dias | 5 dias | 4 dias | 3 dias | 3 dias | 48 horas |

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

SIGMACOVER™ 555

| Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils) | | |
|--|----------------------------|------------|
| Temperatura do substrato | Serviço de imersão em água | Cura total |
| -5°C (23°F) | 5 dias | N/A |
| 5°C (41°F) | 4 dias | 21 dias |
| 10°C (50°F) | 48 horas | 15 dias |
| 20°C (68°F) | 24 horas | 7 dias |
| 30°C (86°F) | 18 horas | 5 dias |

Notas:

- Em casos excepcionais, o SIGMACOVER 555 pode ser aplicado em temperaturas de substrato mais baixas (até -15 ° C (5 ° F)), desde que a superfície esteja livre de gelo e outras contaminações. Nesses casos, deve-se tomar cuidado especial para evitar a aplicação de filme espesso, pois isso pode causar rachaduras / rachaduras ou aprisionamento de solvente. Deve ficar claro que a aplicação em temperaturas mais baixas exigirá diluição adicional para obter a viscosidade da aplicação, no entanto, isso afetará a resistência ao escorrimento do revestimento aplicado e pode induzir a retenção de solvente no filme. A cura otimizada e as propriedades do produto só serão atingidas quando a temperatura mínima do substrato for atingida.
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

| Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação) | |
|--|----------------------|
| Temperatura do produto misturado | Vida útil da mistura |
| 5°C (41°F) | 8 horas |
| 10°C (50°F) | 6 horas |
| 20°C (68°F) | 4 horas |
| 30°C (86°F) | 2 horas |

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

SIGMACOVER™ 555

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

