

FREITACCROCH NF

PRIMAIRE UNIVERSEL

MÉTAL



DÉFINITION

- ▶ Primaire d'accrochage multi-supports en phase aqueuse

DESTINATION

- ▶ Applicable sur métaux non ferreux : aluminium, zinc, acier galvanisé, cuivre, fonte
- ▶ Applicable sur métaux ferreux : fer, acier
- ▶ Bonne adhérence sur PVC rigide, béton, verre, céramique, bois
- ▶ Travaux neufs et rénovation

AVANTAGES PRODUIT

- ▶ Excellent accrochage multi-supports
- ▶ Faible odeur
- ▶ Bonne adhérence sur anciennes peintures glycérophtaliques et acryliques
- ▶ Anticorrosion sur métal sain

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine acrylique
Composition	1 composant
Aspect du film sec	Satiné
Rendement moyen	10 à 12 m ² /L
Épaisseur sèche	40 à 50 µm/couche
Densité	1,22 ± 0,05
Extrait sec en poids	44 % ± 2
Point éclair	-
Séchage à 20°C et 65 % HR*	Sec au toucher : 1 heure Recouvrable : minimum 6 heures / maximum 12 mois
Teintes	Blanc, gris
Conditionnements	1L - 3L - 10L

* Selon les conditions climatiques lors de l'application.



MISE À JOUR 09/2023

Protective Coatings
Peintures de protection

FREITACCROCH NF

PRIMAIRE UNIVERSEL

MÉTAL

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

- ▶ Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1).
- ▶ La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ▶ Sur métaux non ferreux, alliages légers et dérivés zingués neufs : dérochage à l'acide phosphorique dilué suivi d'un rinçage soigné. En rénovation, dégraissage suivi d'un rinçage soigné.
- ▶ Sur métaux ferreux : grattage, brossage St 2 ou décapage par jet d'abrasifs Sa 2,5 selon la norme ISO 8501-1.
- ▶ Sur PVC rigide : dégraissage et ponçage léger.
- ▶ Sur anciens fonds compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

MATÉRIEL D'APPLICATION ET DILUTION

- ▶ Brosse : dilution 0 à 5 % avec de l'eau.
- ▶ Rouleau microfibre 10-12 mm : dilution 0 à 5 % avec de l'eau.
- ▶ Pistolet sans air, buse 15 à 17/1000^e, pression 150 à 200 bars : dilution 10 à 15 % avec de l'eau.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

- ▶ Eau ou diluant n°1 (si le produit a séché).

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

SUPPORT	MÉTAUX FERREUX, NON FERREUX ET SUPPORTS SPÉCIAUX
IMPRESSION	1 couche de FREITACCROCH NF
FINITION	2 couches de finition de type FREITACOLOR, FREITABARDAGE COLOR NF ou FREITADUR PU HES

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 7b2

CLASSIFICATION COV

- ▶ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/d) : 130 g/L (2010)
 - ▶ COV sans dilution = 90 g/L
- Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage.



PPG AC France
Immeuble Union Square
1 rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00

Toutes les informations disponibles sur : www.seigneuriegauthier.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Protective Coatings
Peintures de protection