

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

BESKRIVELSE

Universal antikorrosiv epoxy primer, baseret på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Generel brugbar epoxy primer i beskyttende malingssystemer på stål og ikke jernholdige metaller
- Fremragende vedhæftning til stål, shop primer, galvaniseret stål og ikke-jernholdige metaller
- Egnede som sealer eller tie-coat ved TFT 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mills)
- Egnede til neddypning
- Velegnet til oppletning af svejsesømme og skader på epoxymalinger under konstruktion
- Kompatibel med korrekt udførte og kontrollet katodisk beskyttelsessystemer
- Hærder ved temperaturer ned til -10°C (14°F)

KULØR OG GLANS

- Grøngul
- Lav glans

Note:

- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

PRODUKTDATA VED 10°C (50°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	57 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EC, SED: maks. 332,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 438,0 g/l (ca. 3,7 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	11,4 m²/l for 50 µm (457 ft²/US gal for 2,0 mils) 5,7 m²/l for 100 µm (229 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 timer
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Påfør dette produkt til den specifikke lagtykkelse så hurtigt som muligt, efter overfalden er klargjort
-

Atmosfærisk eksponering

- Stål; forbehandlet helst til ISO Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), eller i henhold til ISO St3
 - Shopprimet stål; forbehandlet til SPSS Pt3
-

Galvaniseret stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
 - Overfladen skal være tilstrækkelig rugjort ved brug af sandsvirpning, for at opnå et ensartet mat udseende
 - Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer
-

Rustfrit stål

- Overfladen skal være korrekt og tilstrækkeligt klargjort, tør, ren og fri for forurening
 - Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort ved brug af sandsvirpning og brug af et ikke metallisk blæsemiddel
 - Sandsvirpning i overensstemmelse med SSPC SP16 retningslinjer
-

Termisk Sprøjtet Metallisering (TSM)

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
 - Mist-coat fuld-coat teknik er påkrævet. Se mist-coat fortyndings anbefalinger i anvendelsesinstrukserne her under
-

Beton / Murværk

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
 - Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
 - Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
 - Eksisterende rørledninger kan have behov for rengøring med rørensere, spartel og opløsningsmidler
-

Neddypning i vand

- Stål eller stål med ikke godkendt zinksilikat shopprimer; sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
 - Eksisterende rørledninger kan have behov for rengøring med rørensere, spartel og opløsningsmidler
-

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være mellem -10°C (14°F) og 15°C (59°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Omgivelsestemperatur ned til -10°C (14°F) er acceptabel under påføring; dog vil hærkningen til fuld hårdhed være forsinket, og den endelige hærkning opnås først, når temperaturen øges
- Relativ luftfugtighed under påføring skal være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på basen og hærderen under blanding bør være over 10°C (50°F), ellers kan det være nødvendigt at tilsætte ekstra fortynder, for at opnå den optimale viskositet
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

8 timer ved 10°C (50°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøje

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,5 – 2,0 mm (ca. 0,060 – 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,46 mm (0,018 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note:

- Volumen af fortynder op til 30% til påføring af sealer eller tie-coat ved TFT mellem 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Det er ikke nødvendigt med ekstra fortynder

Volumen fortynder

Op til 5% THINNER 91-92 kan tilsættes

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
50 µm (2.0 mils)	11.4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 50 µm (2,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

Overmalingsinterval for TFT op til 75 µm (3,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	16 timer	8 timer	4 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned
polyurethane topcoat	Minimum	24 timer	16 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 75 µm (3,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-10°C (14°F)	20 timer	32 timer	21 dage
-5°C (23°F)	10 timer	16 timer	14 dage
5°C (41°F)	5 timer	6 timer	9 dage
10°C (50°F)	3 timer	4 timer	7 dage
15°C (59°F)	2 timer	3 timer	5 dage

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
5°C (41°F)	10 timer
10°C (50°F)	8 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

PPG SIGMACOVER™ 280 LT

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.