

# SIGMA ECOFLEET® 270

## シグマ エコフリート 270

### 説明

外航船および沿岸船用の高活性自己研磨防汚塗料

### 特長

- 防汚剤は業務用の海洋用途に優れた価値を提供
- 広範囲の殺生物剤組成に基づく汚損保護
- 長く成功した技術実績に基づく
- 広範囲の防食水中船体システムに適用可能
- 一般船舶、作業船、バージ等の塗装された鋼鉄船体に適している

### 色相及び光沢

- レッドブラウン、ブラウン
- フラット (ツヤ消し)

### 20°C (68°F) での基礎データ

混合物のデータ	
構成	1液性
密度	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
固形分 (容量)	66 ± 2%
VOC (供給時)	最大 240.0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) EPA Method 24: 390.0 g/ltr (3.3 lb/USgal)
推奨膜厚	75 - 170 µm (3.0 - 6.7 mils) 塗装仕様による
理論塗布量	6.6 m²/l - 100 µm (265 ft²/US gal - 4.0 mils)
塗装インターバル	最短: 4 時間
注水まで	最短: 6 時間
貯蔵安定期間	12 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

#### 注意点:

- 追加データ参照 - 塗布量及び膜厚
- 追加データ参照 - 塗装インターバル

### 推奨素地調整 及び 被塗面温度

#### 被塗面状態

- 船体の状態と既存の防汚剤に応じて、表面洗浄は高圧水洗浄から研磨ブラストまでさまざまです。
- タッチアップ及び補修; 汚れや浮き塗膜又は防汚塗膜を除去してから塗装する

# SIGMA ECOFLEET® 270

## シグマ エコフリート 270

### 既存の汚損面

- スクレイピングやスリーブブラストによる汚損の除去
- 密着の弱い塗膜は、高圧水洗浄で除去する必要があります。
- 密着した防食および防汚コーティングが残る場合があります。

### 被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。

### 使用上の注意

- 充分攪拌し使用すること
- 15°C (59°F) より高温な塗料が塗装に適しており、適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整のため、さらに希釈が必要になる。
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下を引き起こす。

### エアスプレー塗装

#### 希釈シンナー

THINNER 21-06

#### 希釈率

0 - 10%、(規定膜厚や塗装条件による)

### エアレススプレー塗装

#### 希釈シンナー

THINNER 21-06

#### 希釈率

0 - 10%、(規定膜厚や塗装条件による)

#### チップサイズ

約 0.53 - 0.64 mm (0.021 - 0.025 in)

#### 2次圧

12.0 - 15.0 MPa (約 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

### 洗浄用シンナー

THINNER 21-06



## SIGMA ECOFLEET® 270

## シグマ エコフリート 270

## 追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
75 µm (3.0 mils)	8.8 m <sup>2</sup> /l (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.3 m <sup>2</sup> /l (212 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

DFT 125 µm (5.0 mils) までの塗装インターバル						
重ね塗り塗料	インターバル	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	50°C (122°F)
同塗料	最短	12 時間	8 時間	4 時間	2 時間	1 時間
	注水まで - 最短	24 時間	10 時間	6 時間	4 時間	2 時間

## 注意点:

- 上記データは通常の塗装環境に基づく
- 厚膜塗装及び悪条件 (悪環境) での施工においてはさらなる乾燥時間が必要となる

## 安全予防策

- ・ 塗料と推奨シンナーについてはINFORMATION SHEET の1430, 1431 及び製品安全データシート(SDS) を参照。
- ・ 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

## ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。

しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

## 参照

・ プロダクトデータシートの説明	INFORMATION SHEET	1411
・ 安全対応	INFORMATION SHEET	1430
・ 閉鎖環境での安全と健康安全、爆発危険性 - 毒性	INFORMATION SHEET	1431
・ 閉鎖環境での安全作業	INFORMATION SHEET	1433

## 保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国外特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に、商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。

購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。



# SIGMA ECOFLEET® 270

## シグマ エコフリート 270

### 賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。

PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。

PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。

製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、

購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。

PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。

適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products ( PPGプロテクティブ&マリン コーティングス製品 ) の最新データシートは、[www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com)にて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

塗装する国により以下のバージョンが使用可能です:

製品コード	色相	社内整理番号
369733	brown	2000002200
369732	redbrown	2008002200
395548	brown	200000KR2200
395547	redbrown	200800KR2200