

Revestimiento transparente de uretano acrílico DELCLEAR[®]

DAU75

El uretano acrílico DAU75 DELCLEAR[®] es un revestimiento transparente que se ha formulado para brindar brillo y durabilidad excelentes cuando se utiliza sobre varios sustratos atípicos.

Estos sustratos incluyen varios metales y maderas.



Superficies compatibles

DAU75 se puede aplicar sobre:

- Aluminio descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Latón descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Cobre descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Madera

No se debe utilizar sobre capas base de la Regla Nacional o colores de una sola etapa, ya que no cumple con la norma de acabados automotrices en cuanto a los límites de COV de dos etapas.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de rendimiento de la pintura PPG.

Productos requeridos

Revestimiento transparente

DAU75 Revestimiento transparente de uretano acrílico *Delclear*

Endurecedor

DXR80 Endurecedor de uretano

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie



Consulte el boletín de información de producto OC-36 de tratamiento de metales SX para conocer la preparación del sustrato de metal descubierto, incluida la aplicación del tratamiento para metales y las recomendaciones de tiempo de secado.

DAU75

Proporciones de mezcla:		<table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;">DAU75</td> <td style="text-align: center;">:</td> <td style="text-align: center;">DXR80</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">16</td> <td style="text-align: center;">:</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </table>	DAU75	:	DXR80	16	:	1
DAU75	:	DXR80						
16	:	1						
		Vida útil: 6 horas a 21 °C (70 °F)						
Aditivos:		<p>Acelerado SL87: 5 % a un cuarto RTS</p> <p>Acelerador DXR81: 5 % a un cuarto RTS</p> <p>Prolongador SL87: 5 % a un cuarto RTS</p> <p>Agente mateante SU4985: consulte las recomendaciones de ONECHOICE® en el boletín OC-2</p>						
		Al agregar Acelerador DXR81, se reduce la vida útil a aproximadamente 3 horas a 21 °C (70 °F) y se puede disminuir el brillo.						
		• NO entinte DAU75 con bases DMR, pues puede presentarse gelificación.						
Configuración de la presión del aire y de la pistola:		<p>HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire</p> <p>De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola</p> <p>Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente</p>						
		Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión del aire de entrada.						
Aplicación:		<p>Aplicar: De 2 a 3 capas húmedas</p> <p>Formación de película por capa seca: De 1.0 a 1.5 milipulgadas</p>						
Tiempos de secado:		Entre capas: De 15 a 20 minutos (no más de 30 minutos)						
		<p>Polvo: 30 minutos a 21 °C (70 °F)</p> <p>Cinta: 7 horas a 21 °C (70 °F)</p>						
		Secado al aire: 16 horas a 21 °C (70 °F)						
		<p>Secado forzado:</p> <p>Purga: De 0 a 15 minutos</p> <p>Horno: 40 minutos a 60 °C (140 °F)</p>						
		<p>IR (infrarrojo):</p> <p>Onda media: 5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo</p> <p>Onda corta: 5 minutos</p>						
		Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.						
Recubrimiento y reparación:		<p>Recubrimiento:</p> <p>Recubrimiento: Recubra después del secado forzado y enfriamiento o de 24 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)</p> <p>Reparación: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 24 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)</p>						
		Después de 3 días, DAU75 debe lijarse en seco antes de recubrir.						
Limpieza del equipo:		Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.						

DAU75

Datos técnicos:

Combinaciones RTS	DAU75 : DXR80
Proporción de volumen:	16 : 1
Categoría del revestimiento	Revestimiento especial*
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	673
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	5.62
% de peso de sólidos	26.2
% de volumen de sólidos	21.2
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. (1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia)	340

*Se puede usar cuando las capas transparentes de aplicación directa sobre metal se incluyen dentro de la definición de revestimiento especial.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Vibrance Collection*, *Delclear* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2024 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.