

AMERCOAT® 450 E

DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica acrilica alifatica bicomponente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Finitura a elevata brillantezza e alta resistenza all'esposizione ai raggi UV
- Eccellente resistenza all'invecchiamento con eccezionale ritenzione di colore e brillantezza.
- Resistente a un'ampia varietà di atmosfere corrosive e marine
- Resistente allo sporco - facilmente pulibile
- Dura, forte, flessibile e resistente all'abrasione
- Reticola in un ampio campo di temperature
- Ricopribile con se stessa
- Approvato da BBA and HAPAS network Rail

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori RAL e BS
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,4 lb/US gal), a seconda del colore
Residuo secco in volume	60 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 303,0 g/kg max. 350,0 g/l (circa 2,9 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	40 - 75 µm (1,6 - 3,0 mils) per strato
Resa teorica	15,0 m ² /l per 40 µm (602 ft ² /US gal per 1,6 mils) 8,0 m ² /l per 75 µm (321 ft ² /US gal per 3,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

AMERCOAT® 450 E

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- La prestazione del rivestimento è proporzionale al grado di preparazione della superficie. Fare riferimento alle istruzioni applicative di specifici primer e intermedi relativamente alle procedure di applicazione ed essiccazione. Tutti gli strati precedenti devono essere asciutti e privi di contaminanti. Rispettare i tempi di ricopertura degli specifici primer e intermedi.

Acciaio primerizzato o strato precedente

- Precedenti strati compatibili devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura della superficie durante l'applicazione dovrebbe essere tra 0°C (32°F) e 60°C (140°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 0°C (32°F) e 50°C (122°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione non dovrebbe essere superiore a 85%

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- Aggiungere l'indurente alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa
- La temperatura della miscela base e indurente dovrebbe essere superiore a 10°C (50°C) altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- Il diluente dovrebbe essere aggiunto dopo la miscelazione dei due componenti
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 60-15

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,0 - 1,5 mm (circa 0,04 - 0,060 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERCOAT® 450 E

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 60-15

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

15,2 MPa (circa 152 bar; 2200 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Solo per ritocco e riparazioni localizzate

Diluente consigliato

THINNER 60-15

Diluizione in volume

0 - 10%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 90-58

Note: Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	24 ore	16 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note: Questo prodotto ha un intervallo di ricopertura illimitato a condizione che la superficie sia priva di sfarinamento e altre contaminazioni

AMERCOAT® 450 E

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
5°C (41°F)	6 ore	16 ore
10°C (50°F)	4,5 ore	12 ore
20°C (68°F)	3 ore	8 ore
30°C (86°F)	1,5 ore	4 ore

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- L'esposizione prematura a condensa e pioggia può causare un cambiamento di colore e brillantezza

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
5°C (41°F)	12 ore
10°C (50°F)	8 ore
20°C (68°F)	4 ore
32°C (90°F)	2 ore

Note: NOTA: Poichè la vita utile è limitata e ridotta da alte temperature, non miscelare più materiale di quello che può essere impiegato entro il periodo di vita utile.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Poichè l'uso e la manipolazione in maniera impropria possono essere pericolosi per la salute e causa di incendio o esplosione, dovranno essere osservate le precauzioni di sicurezza riportate nella scheda tecnica, nelle istruzioni applicative e nella scheda di sicurezza durante l'immagazzinamento, l'uso e i periodi di essiccazione.
- Durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione al fine di agevolare l'eliminazione del solvente
- Contiene un agente induritore poli-isocianato tossico

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

AMERCOAT® 450 E

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

