

# SIGMACOVER™ 555

## DESCRIÇÃO

Epoxy poliamida selante anticorrosivo de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Demão final em sistemas anticorrosivos epoxy debaixo de água
- Excelente resistência a água
- Epoxy anticorrosivo com excelente aderência com os antivegetativos
- Boa resistência ao impacto e abrasão

## CORES E BRILHO

- Preto, Cinza
- Brilho baixo

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	56 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 276,0 g/kg max.387,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 377,0 g/l (approx. 3,1 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 150 µm (3,0 - 5,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	7,5 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (299 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils) 3,7 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (150 ft <sup>2</sup> /US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 3 dias
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# SIGMACOVER™ 555

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- A demão anterior tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a -5°C (23°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja livre de gelo e seco
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,14:1

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tabela de tempo de indução

Tempo de indução para o produto já misturado	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de indução
Abaixo 10°C (50°F)	15 minutos

### Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

# SIGMACOVER™ 555

## **Pistola convencional (Air spray)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Pistola sem ar (Airless spray)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 in)

### **Pressão do bico**

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.); 12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

---

## **Trincha/rolo**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

Áte 5% DILUENTE 91-92

---

## **Diluyente de limpeza**

- THINNER 90-53
-

# SIGMACOVER™ 555

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3.0 mils)	7.5 m <sup>2</sup> /l (299 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	3.7 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 75 µm (3,0 mils)

Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)								
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com antivegetativos Sigma	Mínimo	24 horas	24 horas	24 horas	12 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	10 dias	5 dias	5 dias	4 dias	3 dias	3 dias	48 horas

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

# SIGMACOVER™ 555

Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)		
Temperatura do substrato	Serviço - imersão em água	Cura completa
-5°C (23°F)	5 dias	N/A
5°C (41°F)	4 dias	21 dias
10°C (50°F)	48 horas	15 dias
20°C (68°F)	24 horas	7 dias
30°C (86°F)	18 horas	5 dias

## Notas:

- Em casos excepcionais, o SIGMACOVER 555 pode ser aplicado a temperaturas do substrato baixas (até -15 ° C (5 ° F)) desde que a superfície esteja livre de gelo e outras contaminações. Nesses casos, deve se ter cuidado para evitar a aplicação de películas espessas, pois isso pode levar a estalos / fissura ou retenção de solventes. Nota bem que a aplicação a temperaturas baixas exigirá diluente adicional para obter a viscosidade certa para aplicação, no entanto, isso afetará a resistência ao escorrimento do revestimento aplicado e pode induzir a retenção de solvente. As propriedades e a cura adequadas somente serão alcançadas quando a temperatura mínima requerida do substrato é atingido
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

# SIGMACOVER™ 555

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

