

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## OMSCHRIJVING

Twee componenten, epoxy coating met een hoog vaste stof gehalte

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Uitharding bij lage temperaturen vanaf minimaal 0°C (32°F)
- Hoogwaardige, universele epoxy die geen primer vereist
- Hoog vaste stof gehalte, laag VOC-gehalte
- Oppervlakte tolerant en slijtvast
- Geschikt voor voorbehandelde, vochtige oppervlakken
- Goede hechting op de meeste bestaande coatings
- Goede bestandheid tegen spat - en morsbelasting van chemicaliën
- Voldoet aan NSF Standard 61 voor tanks, leidingen, kleppen en appendages (geldt alleen voor US productie)
- coating die zich bewezen heeft als een bulk rail transport lining en Direct To Metal coating voor uitwendige systemen

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Standaard primer kleuren en kleuren op aanvraag
- Halfglans

Opmerking: Epoxy coatings verkrijgen en verkleuren bij expositie aan zonlicht. Lichte kleuren kunnen in enige mate vergelen. Wees er van bewust dat aanmaak kleuren niet aan te bevelen zijn voor immersie toepassing. Gebruik alleen uit droog gemaakte batches voor immersie

## BASISGEGEVENS BIJ 10°C (50°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	85 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max. 163,0 g/l (ongeveer. 1,4 lb/gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (getest) 112,0 g/l (ongeveer 0,9 lb/gal)
Temperatuur bestandheid (Continue)	Tot 120°C (250°F)
Temperatuur resistentie (Onderbroken)	Tot 175°C (350°F)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Theoretisch rendement	8,5 m <sup>2</sup> /l voor 100 µm (341 ft <sup>2</sup> /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	6 uur
Overschilderbaar na	Zie overschildertabellen



# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## Data voor gemengd product

<b>Houdbaarheid</b>	Basis: minimaal 36 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen
---------------------	---

### Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd
- Indien voldaan moet worden aan regulering VOC lager dan 100 g/L, kan AMERLOCK 2 VOC gespecificeerd worden als vervanging
- AMERLOCK 2 VOC is alleen verkrijgbaar in US en Canada
- Interval temperatuur resistentie niet meer dan 5% van de tijd, en maximum 24 uur
- Temperatuur resistentie is bij atmosferische condities. neem a.u.b. contact op met uw PPG vertegenwoordiging voor immersie toepassing.

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Coating prestatie is evenredig aan de graad van oppervlakte voorbehandeling. Verwijder alle losse verf, walshuid, en roest. Het te schilderen oppervlak dient structureel stabiel te zijn, droog, schoon en vrij van vet, olie, en andere niet eigen materialen. Indien stralen in de praktijk niet uitvoerbaar is, dient het oppervlak schoon gebikt te worden tot kaal schoon materiaal

### Koolstof staal

- Voor immersie toepassing: staal; gestraald ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Voor atmosferische service, stralen ISO-Sa2½ of minimaal SSPC SP-6, power tool reinigen ISO-St3 (SSPC SP-3) of handmatig ISO-St2 (SSPC SP-2) of ultra high pressure waterstralen SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

### Beton / cement

- Verwijder vet, olie en overige penetrerende verontreinigingen conform ASTM D4258
- Schuur de ondergrond volgens ASTM D4259 om kalk en oppervlakte glans of slikhuid te verwijderen. Verkrijg oppervlakte ruwheid - ICRI CSP 3 tot 5
- Vul holtes indien nodig met AMERCOAT 114 A epoxy filler
- Maximum aanbevolen vocht transmissie gehalte is 3 lbs / 1,000 ft<sup>2</sup> / 24 uur volgens vocht transmissie test (ASTM F1869, calcium chloride test of volgens ASTM D4263, plastic sheet test)
- Als alternatief, ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas methode) kan toegepast worden, vochtgehalte maximaal 4%

### Gegalvaniseerd staal

- Verwijder olie of zeep laag met detergent of een emulsie reinigingsmiddel
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel in overeenstemming met SSPC SP-16 richtlijnen om een profiel te verkrijgen van 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Indien licht aanstralen niet mogelijk is, kan gegalvaniseerd werk behandeld worden met een geschikte zink fosfaat conversie coating
- Gegalvaniseerd werk dat minimaal 12 maanden geëxposeerd is geweest aan verwerking, kan geschilderd worden na hogedruk waterwassen met als doel het verwijderen van alle verontreinigingen en witte roest

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## Non-ferro metalen en roestvrij staal

- Verwijder alle roest, vuil, vocht, vet en andere verontreinigingen van de ondergrond
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel in overeenstemming met SSPC SP-16 richtlijnen om een profiel te verkrijgen van 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

## Verouderde coatings en reparaties

- Verouderde geschikte coating dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Voor 1 component coatings; zijn aanvullende voorzorgsmaatregelen noodzakelijk

## Ondergrond temperatuur

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient tussen 0°C (32°F) en 50°C (122°F) te zijn
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

## **SYSTEMSPECIFICATIE**

- Primers: Direct op de ondergrond; DIMETCOTE typen, AMERCOAT 68 typen, AMERLOCK 2 / 400 typen, SIGMAZINC typen, AMERCOAT Epoxies en SIGMA Epoxies
- Topcoats: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, SIGMACOVER Epoxies, AMERCOAT Epoxies, AMERSHIELD en PSX 700

Opmerking: Neem a.u.b. contact op met uw PPG vertegenwoordiger bij gebruik van een andere primer

## **INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK**

### **Mengverhouding per volume: basis tot verharder 50:50 (1:1)**

- De verf moet voor gebruik goed geroerd worden, bij voorkeur met een mechanische mixer, om van homogeniteit verzekerd te zijn
- Verharder bij de basis voegen en continue roeren totdat een homogeen mengsel verkregen is

## **Inductietijd**

<b>Gemengd product inductie tijd</b>	
<b>Temperatuur gemengd product</b>	<b>Inductietijd</b>
0 °C (32°F)	45 minuten
10 °C (50°F)	30 minuten
15 °C (59°F)	20 minuten
20 °C (68°F)	10 minuten
boven 23°C (73°F)	geen

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## Verwerkingstijd

2 uur bij 10°C (50°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

---

## Lucht Spuit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 voor WERELDWIJD, THINNER 91-34 (AMERCOAT 8) voor NSF/ANSI 61, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) voor NIET NSF/ANSI 61 en < 90°F (32°C), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) voor NIET NSF/ANSI 61 en > 90°F (32°C)

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

---

## Airless Spuit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 voor WERELDWIJD, THINNER 91-34 (AMERCOAT 8) voor NSF/ANSI 61, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) voor NIET NSF/ANSI 61 en < 90°F (32°C), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) voor NIET NSF/ANSI 61 en > 90°F (32°C)

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.48 mm (0.019 in)

### **Spuitdruk**

15,0 - 18,0 MPa (ongeveer 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

---

## Kwast/roller

- Gelijkmatig aanbrengen bij gebruik van een volle kwast of roller
- Applicatie met kwast of roller geeft een dld van ongeveer 80 µm (3,1 mils) in een enkele arbeidsgang

---

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OF THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

---

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	8,5 m <sup>2</sup> /l (341 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 200 µm (8.0 mils)					
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Met zichzelf en verscheidene twee componenten epoxy coatings	Minimum	24 uur	12 uur	6 uur	3 uur
	Maximum	1 maand	1 maand	1 maand	1 maand
Urethanen en PSX	Minimum	24 uur	12 uur	6 uur	3 uur
	Maximum	14 dagen	14 dagen	7 dagen	4 dagen

## Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- Na 30 dagen van expositie of aanwezigheid van verontreiniging, is een wasbeurt met een detergent zoals PREP 88 of gelijkwaardig aanbevolen voorafgaand aan de applicatie van topcoats
- Indien de maximale overschildertijd is verstreken, dient het oppervlak opgeruwd te worden
- Alkyd coatings en watergedragen acryl coatings dienen te worden aangebracht nadat de verffilm hanteerbaar is en niet langer dan 3 maal de hanteerbaarheid tijd.
- Maximum overschildertijd is in hoge mate afhankelijk van de werkelijke oppervlakte temperatuur - niet de lucht temperaturen. Zon-geexposeerd of anderzijds verwarmd oppervlak zal de maximale overschilder interval verkorten

Uitharding voor droge laagdikte tot 200 µm (8.0 mils)		
Ondergrond temperatuur	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
0°C (32°F)	38 uur	21 dagen
10°C (50°F)	14 uur	7 dagen
20°C (68°F)	5 uur	4 dagen
30°C (86°F)	3 uur	3 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
0°C (32°F)	4 uur
10°C (50°F)	2 uur
20°C (68°F)	1 uur
30°C (86°F)	30 minuten

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## Product Kwalificaties

- NORSOK M501 Rev. 5, Systeem 7 Subsea oppervlakken
- Voldoet aan USDA Incidental Food Contact Requirements
- NFPA Class A for Flame Spread and Smoke Development
- Gekwalificeerd voor ANSI/NSF Standard 61 (potable water). Voor NSF applicatie instructies, raadpleeg de volgende website: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- AWWA D102-06 ICS #1, #2, #3, #5
- Nuclear Service Level 2 (ANSI N 5.12 and ASTM D5144)
- LEED's compliant voor wat betreft de Anti-corrosive Paint category

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

- Toelichting op de kenmerkenbladen INFORMATIEBLAD 1411

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.