

# SIGMATHERM™ 350

## DESCRIPTION

Finition silicone/acrylique résistante en température

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente résistance aux intempéries
- Après un temps de séchage de 3 jours à 20°C (68°F), une température minimum de 200°C (390°F) pendant 2 heures est nécessaire pour obtenir résistance mécanique suffisante
- Résistant à des températures jusqu'à 350°C (660°F)
- Destiné à la protection intérieure et extérieure de structures en acier
- Largement compatible avec des primaires à base de zinc inorganique

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc, aluminium (autres teintes sur demande)
- Semi-brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	Blanc: 1,2 kg/l (10,0 lb/US gal) Aluminium: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	Blanc: 39 ± 2% Aluminium: 42 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 492 g/kg (white) Directive 2010/75/EU, SED: max. 491 g/kg (aluminium) max. 590,0 g/l (approx. 4,9 lb/gal) (white) Chine GB 30981-2020 (testé) 598,0 g/l (approx. 5,0 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Rendement théorique	White: 15,6 m <sup>2</sup> /l for 25 µm (626 ft <sup>2</sup> /US gal for 1,0 mils) Aluminium: 16,8 m <sup>2</sup> /l for 25 µm (674 ft <sup>2</sup> /US gal for 1,0 mils)
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	Minimum: 18 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 24 mois stocké dans un lieu frais et sec

## ETAT DU SUPPORT ET TEMPÉRATURES RECOMMANDÉS

### Préparation de surface

- Les aciers métallisés par projection à chaud aluminium ou zinc doivent être secs et exempt de toutes pollutions
- Revêtement compatible (primaire zinc silicate) sec, exempt de toute contamination et de sels de zinc
- Acier; grenailé au minimum ISO-Sa2½, profil de grenailage 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)

# SIGMATHERM™ 350

## Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application doit être au moins de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

## MODE D'EMPLOI

- Il est possible d'appliquer le Sigma Therm 350 en bouche porage sur un primaire silicate zinc
- Agitation mécanique jusqu'à obtention d'une consistance homogène

## Pistolet pneumatique

### Diluant associé

Ne pas diluer

### Diamètre de la buse

1.5 – 2.0 mm (approx. 0.060 – 0.079 pouce)

### Pression mini en sortie de buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## Pistolet airless

### Diluant associé

Ne pas diluer

### Diamètre de la buse

Approx. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 pouce)

### Pression mini en sortie de buse

12,0 - 15,0 MPa (env. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

## Brosse/rouleau

- Uniquement pour des retouches et de petites réparations

## SOLVANT DE NETTOYAGE

Diluant 21-06

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur de film - Blanc	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
25 µm (1,0 mils)	15,6 m <sup>2</sup> /l (626 ft <sup>2</sup> /US gal)
30 µm (1,2 mils)	13,0 m <sup>2</sup> /l (521 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMATHERM™ 350

Rendement et épaisseur de film - Aluminium	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
25 µm (1,0 mils)	16,8 m <sup>2</sup> /l (674 ft <sup>2</sup> /US gal)
30 µm (1,2 mils)	14,0 m <sup>2</sup> /l (561 ft <sup>2</sup> /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 30 µm (1.2 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	18 heures	15 heures	10 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 30 µm (1.2 mils)		
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C (50°F)	1,5 heures	3 heures
20°C (68°F)	1 heure	2 heures
30°C (86°F)	45 minutes	1,5 heures
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

## SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

# SIGMATHERM™ 350

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

