

# NOVAGUARD™ 890

## DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente, senza solvente, a base di resine epossidiche fenolico-novolacche di tipo amminico

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ciclo per rivestimento serbatoi in mano unica
- Eccellente resistenza al greggio fino a 120°C (250°F)
- Idoneo per il contenimento di benzine senza piombo miscelate con etanolo fino al 100% (da E5 fino a E100)
- Idoneo per il contenimento di biodiesel (EN14214)
- Buona resistenza a una vasta gamma di prodotti chimici e solventi
- Buona visibilità grazie ai colori chiari
- Facile da pulire
- Può essere applicato con apparecchiatura a spruzzo airless tradizionale (60:1)
- Ridotto rischio di esplosione e di incendio
- Eccellente capacità di riempimento delle vaiolature
- Ottempera ai requisiti di EI 1541 2.2 (rivestimenti di serbatoi e tubazioni per contenimento di carburante avio)

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Crema e verde
- Brillante

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (circa 1,1 lb/gal) Metodo 24 EPA: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Spessore film secco consigliato	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	3,3 m <sup>2</sup> /l per 300 µm (134 ft <sup>2</sup> /US gal per 12,0 mils)
Secco al tatto	8 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 22 ore Massimo: 2 mesi
Essiccazione completa dopo	6 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

# NOVAGUARD™ 890

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado minimo SSPC-SP10 o ISO-SA2½, profilo di sabbiatura 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- Il primer idoneo (NOVAGUARD 260) applicato sull'acciaio deve essere secco e privo di ogni contaminazione.

### Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura di Base e Indurente mescolati dovrebbe essere preferibilmente almeno 20°C (68°F)
- Non dovrebbe essere aggiunto diluente

### Tempo di induzione

Nessuno

### Vita utile del prodotto miscelato

1 ora a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

## SPRUZZATURA AIRLESS

### Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

### Diametro ugello

Circa 0,53 mm (0,021 in)

### Pressione all'ugello

Alla temperatura minima del prodotto di 20°C (68°F) 28,0 MPa (circa 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (circa. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Utilizzare apparecchiatura airless tradizionale con rapporto di compressione di almeno 60:1 e idonee manichette per alta pressione

# NOVAGUARD™ 890

## PENNELLO/RULLO

- pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

## **Diluente consigliato**

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 90-83

### Note:

- Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso
- La pittura deve essere rimossa dall'interno delle apparecchiature di spruzzo prima che venga raggiunto il limite di vita utile

## **DATI AGGIUNTIVI**

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
300 µm (12,0 mils)	3,3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

## **Misurazione dello spessore umido della pellicola**

- Sovente si potrebbe ottenere una certa differenza tra lo spessore umido apparente e quello realmente applicato. Questo fatto è dovuto alla tixotropia e alla tensione superficiale della pittura che ritardano per un po' di tempo il rilascio dell'aria intrappolata nella pittura
- Si raccomanda di applicare uno spessore umido uguale allo spessore secco specificato maggiorato di 60 µm (2,4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	3,5 giorni	48 ore	22 ore	15 ore	10 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese	14 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

# NOVAGUARD™ 890

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)

Temperatura del supporto	Servizio immersione in acqua
5°C (41°F)	5 giorni
10°C (50°F)	60 ore
20°C (68°F)	27 ore
30°C (86°F)	18 ore
40°C (104°F)	12 ore

Note: Il tempo indicato per il servizio in immersione in acqua è riferito ai test del serbatoio con acqua dolce, di mare o salmastra. E' richiesta l'attesa del tempo di reticolazione massima nel caso in cui nell'acqua siano presente sostanze chimiche (acidi, basi o fertilizzanti per esempio).

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)

Temperatura del supporto	Pedonabile dopo	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3,5 giorni	illimitato
10°C (50°F)	48 ore	illimitato
20°C (68°F)	22 ore	illimitato
30°C (86°F)	15 ore	illimitato
40°C (104°F)	10 ore	illimitato

Note: Quando il prodotto può essere calpestato è ancora necessario non esercitare pressioni localizzate o pressioni statiche. Una leggera impronta potrebbe rimanere visibile che non influisce sulle prestazioni del prodotto. Se il prodotto è secco per il calpestio è possibile eseguire l'ispezione del rivestimento e anche effettuare il test di porosità.

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Tempo di essiccazione minimo solamente per prodotti petroliferi alifatici (vedere note)	Tempo di essiccazione minimo per le altre sostanze chimiche
5°C (41°F)	3 giorni	12 giorni	15 giorni
10°C (50°F)	40 ore	7 giorni	10 giorni
20°C (68°F)	18 ore	3 giorni	6 giorni
30°C (86°F)	12 ore	48 ore	4 giorni
40°C (104°F)	8 ore	24 ore	3 giorni

Note: Raggiunto il tempo di reticolazione idoneo solamente per prodotti petroliferi alifatici, si può procedere con il carico di greggio, prodotti petroliferi chiari, carburanti e bio-diesel. Benzine e miscele di alcoli non sono inclusi tra i prodotti petroliferi alifatici. Si prega di contattare il referente PPG per ulteriori dettagli in caso di necessità.

# NOVAGUARD™ 890

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	2 ore
20°C (68°F)	1 ora
30°C (86°F)	45 minuti

Note: A causa della reazione esotermica, la temperatura può aumentare durante e dopo la miscelazione

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inhalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per mantenere una buona visibilità in spazi ristretti, e' necessario assicurare una buona ventilazione
- Se gli applicatori sono esposti a concentrazioni superiori al limite di esposizione, dovranno utilizzare appropriato equipaggiamento di protezione individuale (DPI)

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

