

SIGMAFAST™ 20

DESCRIÇÃO

Primário de alta espessura baseado em resinas alquídicas modificadas com fosfato de zinco

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propriedades anticorrosivas em condições de exposição atmosférica
- Secagem rápida
- Permite manobra rápido depois de pintura
- Repintável com a maioria dos produtos de um e dois componentes
- Adequado para condições de exposição atmosférica
- Sem chumbo e cromato
- Pode ser especificado como sistema directo ao aço em uma só demão para ambientes C1 e C2 segundo ISO 12944

CORES E BRILHO

- Vermelho escuro, cinza (outras cores por pedido)
- Mate

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Um
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	55 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 258,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 382,0 g/l (aprox. 3,2 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) por demão
Rendimento teórico	7,3 m ² /l para 75 µm (294 ft ² /US gal para 3,0 mils)
Seco ao tato	15 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 45 minutos
Estabilidade do produto	Mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½
- Aço; tratamento mecânico pelo menos segundo ISO-St2
- Aço imprimado; tratar segundo SPSS-Ss ou limpeza mecânica segundo SPSS-Pt2

SIGMAFAST™ 20

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
 - Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
-

INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar bem antes de usar
 - A temperatura da tinta deve estar da preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
 - Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
 - Uma ventilação adequada é necessária durante a aplicação e cura (ver fichas {1433} e {1434})
-

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluente recomendado

Diluente 21-06

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,4 MPa (approx. 4 Bar; 51 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluente recomendado

Diluente 21-06

Volume de diluente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Pressão do bico

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 20

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 20-05

Volume de diluyente

0 - 2%

DILUENTE DE LIMPEZA

DILUENTE 21-06

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)				
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)
Com produtos de dois componentes: SigmaCover 456, SigmaCover 435, SIGMADUR 520	Mínimo	12 horas	10 horas	8 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite
Com produtos alquídicos (por exemplo: SIGMAFAST 20 e SIGMAFAST 40)	Mínimo	1,5 horas	1 hora	45 minutos
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.



SIGMAFAST™ 20

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

