

SIGMAGUARD™ CSF 575

ОПИСАНИЕ

Двукомпонентно, модифицирано, епоксидно покритие, несъдържащо разтворител, с аминово втвърдяване

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Покритие за боядисване на танкове за питейна вода
- Може да се нанася с оборудване за безвъздушно шприцване с единично захранване
- Намален риск от експлозия и пожар
- Добра видимост в затворени пространства, дължаща се на светлия цвят
- Одобрен за питейна вода от: Национален Институт за Обществено Здраве, Норвегия
- Покритие с признат контрол на корозия (Lloyd's register), виж лист {1886}

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Син, Крем, Бял, Червенокафяв
- Гланц

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	1,3 кг/л (10,8 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	100%
СЛОВ (Доставен)	максимум 33,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Приложение 3: максимум 44,0 г/л (около 0,4 либри/US галон)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	300 - 400 µm (12,0 - 16,0 мила) в зависимост от системата
Теоретична покривна норма	3,3 м ² /л за 300 µm (134 фут ² /US галон за 12,0 мила)
Сух на допир	8 часа
Време за препокриване	Минимум: 24 часа Максимум: 20 дни
Окончателно втвърдяване след	12 дни
Срок на съхранение	База: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Време на втвърдяване

SIGMAGUARD™ CSF 575

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Състояние на повърхността

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Ако е необходим грунд, трябва да се използва SigmaGuard 215, SigmaCover 280 (дсс от 50 µm) или SIGMAPRIME 200 (дсс от 75 µm (3,0 mils))
- Бетон; да се отстрани циментовото мляко чрез бластиране
- Ако се изисква основа, която да издържа на хидростатично налягане, трябва първо да се положи SIGMASHIELD 1090 и след това SIGMAGUARD CSF 575

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е над 10°C (50°F)
- Температура на повърхността при полагане трябва да е мин. 3°C (5°F) над температурата на конденз

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване в обемни единици: база към втвърдител 80 : 20

- Температурата на смесените база и втвърдител трябва да е за предпочитане най-малко 20°C (68°F)
- Не трябва да се добавя разтворител
- За препоръчителни инструкции за нанасяне: виж работната процедура

Индукционен период

Няма

Време за работа при вискозитет за нанасяне

1 час при 20°C (68°F)

Забележка: Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Отворен интервал за нанасяне

SIGMAGUARD™ CSF 575

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

- За безвъздушно шприцване трябва да се използва екипировка и помпи за тежко натоварване - за предпочитане със съотношение 60:1. Подходящи шлангове за високо налягане с предвиден подгрев или изолация. Може да са необходими за да се предотврати охлаждане на боята, когато се нанася при ниски температури.
- Може да са необходими нагреваеми или изолирани маркучи, за да се избегне охлаждането на боята в маркучите при ниски температури на въздуха
- Възможно е нанасяне с оборудване за безвъздушно шприцване с отношение 45:1, ако се използват нагреваеми маркучи за високо налягане
- Дължината на маркучите трябва да е възможно най-малка

Препоръчителен разтворител

Не трябва да се прибавя разтворител

Отвор на дюзата

Около 0.53 мм (0.021 инча)

Налягане при дюзата

При 20°C (68°F) температура на боята минимум 28,0 МРа (около 280 бара; 4061 ф.к.и.). При 30°C (86°F) температура на боята минимум 22,0 МРа (около 220 бара; 3191 ф.к.и.)

Забележка: В случай, че се използва оборудване за безвъздушно шприцване с отношение 45:1, боята трябва да е загрята до около 30°C (86°F), за да се постигне правилния вискозитет за нанасяне

ЧЕТКА/ВАЛЯК

- Четка: само за ивично боядисване и частични поправки

Препоръчителен разтворител

Не трябва да се добавя разтворител

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53 или THINNER 90-83

Забележка: Цялото оборудване за нанасяне трябва да се почисти непосредствено след употреба. Боята в оборудването трябва да се отстрани преди да изтече отворения интервал на смесените база и втвърдител

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм	
ДСС	Теоретична покривна норма
300 µm (12,0 мила)	3,3 м ² /л (134 фут ² /US галон)
400 µm (16,0 мила)	2,5 м ² /л (100 фут ² /US галон)

Забележка: Максимално ДСС при нанасяне с четка: 100 µm (4,0 мила)

SIGMAGUARD™ CSF 575

Измерване дебелината на мокрия слой

- Често се получава отклонение на измерената ДМС и действително положената ДМС. Това е поради тиксотропичността и повърхностното налягане на боята, която задържа въздух в слоя за известно време
- Практическа препоръка е да се полага ДМС, равна на зададената плюс 60 µm (2,4 мила)

Измерване дебелината на сухия слой

- Заради ниската първоначална твърдост, ДСС не може да се измери в рамките на няколко дни, поради проникване на уреда за измерване в мекия слой боя
- При измерване на ДСС трябва да се използва калибриращо фолио с известна дебелина, поставено между измервателния уред и слоя боя

Интервал на препокриване за ДСС до 300 µm (12.0 мила)

Препокриване	Интервал	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Със себе си	Минимален	4 дни	24 часа	16 часа	10 часа
	Максимум	28 дни	20 дни	14 дни	14 дни

Забележка: Повърхността трябва да е суха и без замърсявания

Време за втвърдяване за ДСС до 300 µm (12.0 мила)

Температура на повърхността	Сух за работа	Пълно втвърдяване
10°C (50°F)	4 дни	20 дни
20°C (68°F)	24 часа	12 дни
30°C (86°F)	16 часа	7 дни
40°C (104°F)	10 часа	5 дни

Забележки:

- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)
- В танкове за питейна вода SIGMAGUARD CSF 575 не трябва да се нанася при температури под 10°C (50°F)
- При танкове за питейна вода след пълното втвърдяване и преди влизането на танка в употреба, той трябва да се измие
- За съхранение и транспортиране на питейна вода трябва да се спазва препоръчаната работна процедура

SIGMAGUARD™ CSF 575

Процедури за миене

- Целият персонал трябва да носи импрегнирани костюми, ботуши и ръкавици, почистени старателно с разтвор на натриев хипохлорид (1% активен хлор на литър)
- Всички стени на танка, дъното, приемните площадки и др. Трябва да се почистят с четка или с високо налягане с 1% разтвор на активен хлор както по-горе. Забележка: това може да се направи и чрез обезмасляване
- Всички части на танка трябва да се почистят с чешмяна вода под високо налягане и да се подсушат
- Концентриран разтвор на активен хлор трябва да се пръсне по дъното; около 1л/10 м²
- Танковете трябва да се напълнят с чешмяна вода до около 20 см дълбочина и водата да престои в танка за най-малко 2 часа (максимум 24 часа)
- Танковете трябва да се промият старателно с чешмяна вода
- В зависимост от местните закони може да се наложи да се вземе проба от водата след напълването на танка, за да се провери за бактерии
- След тази процедура танкът ще е годен за превоз на вода

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)	
Температура на смесените база и втвърдител	Време за работа при вискозитет за нанасяне
20°C (68°F)	1 час
30°C (86°F)	45 минути

Забележка: Температурата по време и след смесването може да се повиши в следствие на екзотермична реакция

ОТКАЗВАНЕ ОТ ОТГОВОРНОСТИ

- SIGMAGUARD CSF 575 е специално разработен за съхранение и превоз на питейна вода и е одобрен за тази цел според изискванията на съответните сертификати (Виж лист {1882}).
- За да се изпълнят изискванията е важно да се осигури постоянен приток на чист въздух по време на нанасяне и втвърдяване, както и покритието да е напълно втвърдено.
- Освен това препоръчителните процедури за миене трябва да се изпълняват в съответствие с нашите най-нови листи с технически данни и работни процедури преди пълнене с питейна вода.
- PPG Protective & Marine Coatings не поема никаква отговорност или задължения за миризма, вкус или замърсявания, придадени на питейната вода от покрития или продукти, останали в боята.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Въпреки че това е несъдържаща разтворител боя, трябва да се избягва вдишване при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите
- Трябва да се осигури приток на свеж въздух в затворени пространства, за да се поддържа добра видимост
- Няма разтворител; въпреки това разпръснатата боя не е безвредна, трябва да се използва въздушна маска и ръкавици по време на шприцване

SIGMAGUARD™ CSF 575

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЦАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

• Таблици за преобразуване	виж информационен лист	1410
• Обяснение на листите с технически данни за продуктите	виж информационен лист	1411
• Указания за безопасност	виж информационен лист	1430
• Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност	виж информационен лист	1431
• Безопасна работа в затворени пространства	виж информационен лист	1433
• Указания за осигуряване на приток на свеж въздух	виж информационен лист	1434
• Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда	виж информационен лист	1490
• Спецификация за минерални абразиви	виж информационен лист	1491
• Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха	виж информационен лист	1650

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на каквото и да е патент в САЩ, който включва продукта. **ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛЮЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG.** Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купува да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НИКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НИКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НИКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукт за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни обличовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and all other trademarks herein are property of the PPG group of companies.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™