

PPG PHENGUARD™ 985

DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente ad alto spessore a base di resine epossì-fenoliche-novolacche con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona resistenza ad una vasta gamma di acidi organici, alcoli, oli commestibili, grassi (a prescindere dal contenuto degli acidi grassi liberi) e solventi
- Può essere specificato come sistema a 2 o 3 strati
- Massima flessibilità di carico
- Buona resistenza all'acqua calda

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco sporco, grigio
- Colore crema a richiesta
- Bassa lucentezza

Note: Ogni colore può essere utilizzato come primer, intermedio o finitura a seconda della preferenza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	66 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 339,0 g/l (circa 2,8 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Resa teorica	6,6 m ² /l per 100 µm (265 ft ² /US gal per 4,0 mils) 4,4 m ² /l per 150 µm (176 ft ² /US gal per 6,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 36 ore Massimo: 28 giorni
Essiccazione completa dopo	Vedere tabella di essiccazione
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 12 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PPG PHENGUARD™ 985

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- L'acciaio dovrebbe essere almeno sabbiato al grado ISO-Sa2½
- Profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acciaio deve essere privo di ruggine, calamina, shop primer e ogni altra contaminazione

Prescrizioni IMO-MS.C.288(87) per stive di navi cisterna trasportanti greggio

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa 2½ o SSPC-SP-10, profilo di rugosità 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)
- Acciaio; ISO 8501-3:2006 grado P2, con tutti gli spigoli arrotondati con raggio minimo di 2 mm (0,079 in) o soggetti a triplice passaggio di mola o almeno procedimento equivalente prima della pitturazione.
- La quantità di polvere sulla superficie da pitturare non deve eccedere la classe "1" per polvere di classe di dimensione "3", "4" o "5" (ISO 8502-3-2017). La polvere di classe inferiore di dimensione ("1" e/o "2") deve essere rimossa se visibile senza ingrandimento.
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

Per impiego come rivestimento di serbatoi

- 2 strati da 150 micron (6 mils) ciascuno oppure 3 strati da 100 microns (4 mils) ciascuno, per raggiungere lo spessore secco totale di 300 microns (12 mils)

Note:

- Lo spessore secco minimo raccomandato 300µm, lo spessore secco medio massimo è 450µm
- Sulle aree critiche delle strutture pitturate con PHENGUARD 985, il 10% delle letture a spot può essere accettato tra 600 3 800 microns. Letture individuali possono essere accettate tra 800 e 900 microns. Sono considerate aree critiche: saldature, spigoli, dadi, bulloni, angoli, rivetti e aree di difficile accesso.

Sistema per rivestimento di serbatoi di cisterne secondo la risoluzione IMO MSC.288(87).

- 2 strati da 160 micron (6,3 mils) ciascuno per raggiungere lo spessore totale secco di 320 micron (12,6 mils)
- Requisito di applicazione in stretta aderenza a IMO PSPC MSC.288(87), profilo di sabbiatura 50-75 µm (2.0-3.0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 88 : 12

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti



PPG PHENGUARD™ 985

Tempo di induzione

Permettere un certo tempo di induzione prima dell'impiego

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
15 °C (59°F)	20 minuti
20 °C (68°F)	15 minuti
25 °C (77°F)	10 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (circa 3 Bar; 44 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG PHENGUARD™ 985

PENNELLO/RULLO

- pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 150 µm (6,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore fino a 100 micron (4 mils) se usato come primer						
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e finiture approvate	Minimo	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	21 giorni	10 giorni

Note:

- La prestazione del sistema applicato dipende fortemente dal grado di reticolazione del primo strato al momento della ricopertura. Ne consegue che il tempo di ricopertura tra il primo e il secondo strato sia superiore rispetto a quello tra il secondo e il terzo strato (vedere dettagli di ricopertura)
- se usato come primer di rivestimenti senza solventi lo spessore secco deve essere limitato al massimo a 100 micron (4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore fino a 160 micron (6,3 mils) quando usato come primer						
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e finiture approvate	Minimo	3 giorni	58 ore	45 ore	30 ore	20 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	21 giorni	10 giorni

Note: se usato come primer di rivestimenti senza solventi lo spessore secco deve essere limitato al massimo a 100 micron (4 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Intervallo di ricopertura per spessore fino a 100 micron (4 mils) se usato come intermedio

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e finiture approvate	Minimo	36 ore	32 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	21 giorni	10 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di reticolazione fino allo spessore secco di 320 µm (12.6 mils)

Temperatura del supporto	Tempo minimo di essiccazione prima del trasporto di carichi senza le note 4, 7, 8 o 11 e casse zavorra o test con acqua di mare
10°C (50°F)	14 giorni
15°C (59°F)	14 giorni
20°C (68°F)	10 giorni
30°C (86°F)	7 giorni
40°C (104°F)	5 giorni

Note:

- Tempo minimo di essiccazione per il trasporto di carichi con note 4, 7, 8 o 11: 3 mesi
- Per informazioni dettagliate sulle resistenze e sulle note relative, rimandiamo all'ultima edizione della Cargo Resistance List
- Per il trasporto di metanolo e di vinil acetato monomero è richiesta l'essiccazione a caldo che non può essere sostituita da un periodo di servizio di 3 mesi con carichi non aggressivi
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

PPG PHENGUARD™ 985

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• RIVESTIMENTO DI SERBATOI CON PHENGUARD - RETICOLAZIONE A CALDO	SCHEDA INFORMATIVA	3322

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.