

SIGMACOVER™ 850

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy de dos componentes curado con poliamina con fibra de vidrio y alto espesor

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Tanto para uso en instalaciones offshore como onshore
- Diseñado para uso en ambientes de altas exigencias corrosivas
- Reforzado con fibra de vidrio para mejorar la resistencia al impacto y la abrasión.
- Excelente resistencia al agua de mar, a la corrosión y el craqueo.
- Excelente protección en una sola capa
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Excelentes propiedades de adherencia, adecuado para sustratos tratados con chorro húmedo (mojado o seco)

COLORES Y BRILLO

- Gris claro (Disponible en otros colores bajo pedido)
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|---|
| Número de componentes | Dos |
| Densidad | 1,6 kg/l (12,9 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 90 ± 3% |
| COV (Suministrado) | max. 97,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 150,0 g/l (aprox. 1,3 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 250 - 1000 µm (10,0 - 40,0 mils) |
| Rendimiento teórico | 3,0 m ² /l para 300 µm (120 ft ² /US gal para 12,0 mils) |
| Seco al tacto | 4 horas |
| Intervalo de repintado | Ver tablas de repintado |
| Estabilidad del envase | Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

SIGMACOVER™ 850

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Las prestaciones del revestimiento dependerán del grado de preparación superficial
- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2 o ISO-Sa2½,
- Perfil de rugosidad recomendado 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils)
- Hydrojetting a grado VIS WJ2/3 L
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

- No adicionar más disolvente del requerido para una correcta aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

1,5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

4 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 850

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solamente para retoque y reparación

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

DATOS ADICIONALES

| Espesor de película seca y rendimiento teórico | |
|--|---|
| Espesor seco | Rendimiento teórico |
| 300 µm (12,0 mils) | 3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal) |
| 500 µm (20,0 mils) | 1,8 m ² /l (72 ft ² /US gal) |
| 1000 µm (40,0 mils) | 0,9 m ² /l (36 ft ² /US gal) |

SIGMACOVER™ 850

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 500 µm (20.0 mils) | | | | | | |
|---|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintado con ... | Intervalo | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Consigo mismo | Mínimo | 16 horas | 8 horas | 4 horas | 2 horas | 1,5 horas |
| | Máximo | 1 mes | 1 mes | 28 días | 21 días | 14 días |
| Con revestimientos epoxi | Mínimo | 16 horas | 8 horas | 4 horas | 2 horas | 1,5 horas |
| | Máximo | 20 días | 14 días | 10 días | 7 días | 4 días |
| Con poliuretanos | Mínimo | 28 horas | 20 horas | 14 horas | 10 horas | 6 horas |
| | Máximo | 20 días | 14 días | 10 días | 7 días | 4 días |

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

| Tiempo de curado para espesor seco hasta 500 µm (20 mils) | | | |
|---|---------------|---------------------|--------------|
| Temperatura del sustrato | Seco al tacto | Seco para manipular | Curado total |
| 5°C (41°F) | 12 horas | 30 horas | 18 días |
| 10°C (50°F) | 6 horas | 18 horas | 14 días |
| 20°C (68°F) | 4 horas | 10 horas | 7 días |
| 30°C (86°F) | 3 horas | 6 horas | 5 días |
| 40°C (104°F) | 2 horas | 3 horas | 3 días |

Notas:

- Una inmersión prematura en agua llevará al blanqueado de colores oscuros cuando se aplique en zonas de marea, esto no afectará a las propiedades anticorrosivas del revestimiento
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

| Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación) | |
|--|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F) | 2 horas |
| 20°C (68°F) | 1,5 horas |
| 30°C (86°F) | 1 hora |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos



SIGMACOVER™ 850

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • Seguridad del trabajo en espacios reducidos | HOJA DE INFORMACION | 1433 |
| • Directrices para el uso de la ventilación | HOJA DE INFORMACION | 1434 |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

