

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

DESCRIPTION

Revêtement monocomposant résistant à la chaleur pour empêcher la corrosion de l'acier au carbone isolé et non isolé et de l'acier inoxydable à des températures allant jusqu'à 232°C (450°F) et pour un service cryogénique sur acier inoxydable de -185°C à 232°C (-300°F à 450°F). Peu également être utilisé comme apprêt avec les finitions PPG HI-TEMP et avec le système d'isolation liquide PPG HI-TEMP 707 HB ou PPG HI-TEMP 808.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Peut-être, utilisé comme apprêt avec la série PPG HI-TEMP 500 ou 1000
- Rencontre les exigences CS-1, CS-3 et CS-4 NACE SP0198-10 pour la corrosion sous l'isolation
- Conforme aux exigences SS-1, SS-2 et SS-3 de NACE SP0198-10 pour les fissurations et corrosions induit par les chlorures
- Peut être appliqué sur des substrats à température ambiante ou sur une surface de métal jusqu'à 204°C (400°F)
- Résistant aux chocs et aux cycles thermiques pour service intermittent (humide, sec, humide)
- Offre un système supérieur résistant à la corrosion lorsqu'il est appliqué sur des surfaces bien préparées
- Surface tolérant
- Application monocouche

COULEUR ET LUSTRE

- Gris foncé
- Mat

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données de produit	
Nombre de composants	Un
Masse volumique	1,8 kg/l (15,1 lb/US gal)
Solides par volume	63 ± 2%
COV (fournis)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 265,0 g/kg max. 372,0 g/l (approx. 3,1 lb/US gal)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 232°C (450°F)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 260°C (500°F)
Service cryogénique	-185°C (-300°F) to 232°C (450°F)
Épaisseur de feuil sec recommandée	200 - 250 µm (7,9 - 9,8 mils) en fonction du système
Taux d'étalement théorique	126 ft ² /US gal pour 8,0 mils (3,2 m ² /l pour 200 µm)
Sec au touché	2 heures
Délai de recouvrement minimal	18 heures
Sec avant manipulation	24 heures



PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Données de produit

Stabilité au stockage	Minimum 18 mois conservé au frais et au sec
------------------------------	---

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuillet sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Acier au carbone

- Toutes les surfaces à recevoir le revêtement doivent être sèches et exemptes d'éclaboussures de soudure, d'huile, de saleté, de graisse et de tout autre contaminant en particulier de sels. Adoucissez toutes les soudures rugueuses et tous les rebords. Nettoyez par jet d'abrasif selon la méthode SSPC-SP 6 "Commercial Blast" (ISO-Sa 2) avec un profil de 38 à 63 µm (1,5 à 2,5 mils). Nettoyez par jet d'eau ou UHP avec injection d'abrasif pour atteindre l'équivalent de la norme SSPC-SP 6 (ISO-Sa 2).

Note: Si la préparation par jet d'abrasif n'est pas possible, utiliser la norme SSPC-SP15, nettoyage avec outil mécanique pour atteindre un profil minimum de 25 µm (1.0 mil)

Galvanisé, acier inoxydable et métaux non ferreux

- Toutes les surfaces à recevoir le revêtement PPG HI-TEMP 222 G doivent être sèches et exemptes d'éclaboussures de soudure, d'huile, de saleté, de graisse et de tout autre contaminant, en particulier de sels. Adoucissez toutes les soudures rugueuses et tous les rebords.
- Sabler au jet d'abrasif légèrement selon la norme SSPC SP-16 ou autrement sabler la surface pour assurer un profil de surface uniforme et dense d'au moins 1,0 mil (25 µm)

Note: Ne pas utiliser de solvant chloré sur les surfaces en acier inoxydable

Surfaces isolées ou non isolées

- Les petites surfaces peuvent être nettoyées avec un solvant non chloré. Les grandes surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un jet d'eau à basse ou haute pression ou à la vapeur avec un détergent alcalin, suivi d'un rinçage à l'eau propre. L'eau doit être de qualité potable ou meilleure et doit être vérifiée pour s'assurer que sa teneur en sel est minimale. Veillez à ne pas utiliser d'additifs chimiques dans l'eau de rinçage.
- Un profil d'ancrage n'est pas obligatoire pour assurer l'adhésion de PPG HI-TEMP 222 G sur des surfaces en acier inoxydable. Après le nettoyage, vous pouvez légèrement décaper la surface à la brosse en utilisant un abrasif approprié sans chlorure. Une fois la préparation mécanique de la surface terminée, rincez-la avec de l'eau de qualité potable ou meilleure. Laissez toujours les surfaces rincées sécher complètement avant d'appliquer le revêtement.

Température du substrat

- La température du substrat lors de l'application doit être comprise entre 10°C (50°F) et 66°C (150°F)
- La température du substrat lors de l'application doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.
- Application sur un substrat à température élevée: doit être supérieur à 66°C (150°F) et sous 204°C (400°F)



PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

Sous isolation, application à températures ambiantes ou élevées (66°C (150°F) à 204°C (400°F)) – une couche

- PPG HI-TEMP 222 G: 200 à 250 µm (8,0 à 10,0 mils) EFS

Sous isolation, application à températures ambiantes ou élevées (66°C (150°F) à 204°C (400°F)) – deux couches

- PPG HI-TEMP 222 G: 100 à 125 µm (4,0 à 5,0 mils) EFS
- PPG HI-TEMP 222 G: 100 à 125 µm (4,0 à 5,0 mils) EFS

Note:

-Un minimum de 200 µm (8,0 mils) doit être appliqué comme protection contre la corrosion sous du matériau isolant (CUI, corrosion under insulation)
- La résistance maximale à la température sous-isolation est de 232°C (450°F) avec une résistance intermittente jusqu'à 260°C (500°F)

Système apprêt / couche de finition, application à températures ambiantes ou élevées (66°C (150°F) à 149°C (300 °F))

- PPG HI-TEMP 222 G: 150 à 200 µm (6.0 à 8.0 mils)
- Série PPG HI-TEMP 500 ou 1000 : 50 à 63 µm (2.0 à 2.5 mils)

Système apprêt / couche de finition, application à températures élevées (149°C (300°F) à 204°C (400°F))

- PPG HI-TEMP 222 G: 125 à 150 µm (5,0 à 6,0 mils) EFS
- Série PPG HI-TEMP 500 ou 1000 : 50 à 63 µm (2.0 à 2.5 mils)

Système d'apprêt/ isolation liquide

- PPG HI-TEMP 222 G: 150 à 200 µm (6.0 à 8.0 mils)
- PPG HI-TEMP 707 HB: 1000 à 1250 µm (40,0 à 50,0 mils) EFS par couche
- PPG HI-TEMP 808 : 375 à 500 µm (15.0 à 20.0 mils) EFS par couche

MODE D'EMPLOI

- PPG HI-TEMP 222 G a une texture épaisse; utilisez un agitateur mécanique pour mélanger immédiatement avant l'application et au besoin pendant l'application. Assurez-vous que tous les solides qui se déposent sont incorporés dans le mélange.
- Si une dilution est requise, utilisez seulement des diluants PPG conformément aux réglementations en vigueur.
- Il est essentiel d'appliquer plusieurs couches minces de PPG HI-TEMP 222 G pendant l'application sur de l'acier chaud. Ce procédé, similaire à l'application par brouillard, empêche la formation de cloques et permet également au solvant de s'échapper sans laisser de trous. L'utilisation d'un solvant autre que DILUANT 21-25 peut présenter un risque d'incendie, et une pulvérisation à sec et de mauvaises caractéristiques du feuil peuvent également en résulter. Si des cloques sont observées dans le PPG HI-TEMP 222 G appliqué sur des surfaces chaudes, brossez immédiatement les cloques avant qu'ils ne durcissent à l'aide d'un pinceau à poils naturel. Notez que plus la température du substrat est élevée, plus le temps de recouvrement est court.

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé – application aux substrats à température ambiante inférieure à 66°C (150°F)

- DILUANT 21-06, AMERCOAT 65 ou AMERCOAT T-10
- THINNER 91-10 (conforme COV)

Diluant recommandé – application aux substrats à température élevée comprise entre 66°C (150°F) et 204°C (400°F)

- DILUANT 21-25

Volume du diluant

Ambient application: 0 - 5%; Hot application: 0 - 10%, depending on required thickness and application conditions

Orifice de la buse

1,8 - 2,2 mm (approx. 0,070 - 0,087 po)

Pression de la buse

0,4 - 0,6 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Pistolet sans air

Diluant recommandé – application aux substrats à température ambiante inférieure à 66°C (150°F)

- DILUANT 21-06, AMERCOAT 65 ou AMERCOAT T-10
- THINNER 91-10 (conforme COV)

Diluant recommandé – application aux substrats à température élevée comprise entre 66°C (150°F) et 204°C (400°F)

- DILUANT 21-25

Volume du diluant

Ambient application: 0 - 5%; Hot application: 0 - 10%, depending on required thickness and application conditions

Orifice de la buse

Approx. 0,48 - 0,53 mm (approx. 0,019 - 0,021 po)

Pression de la buse

5,2 - 8,3 MPa (approx. 52 - 83 bar; 754 - 1204 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Pinceau/ rouleau

Diluant recommandé – application aux substrats à température ambiante inférieure à 66°C (150°F)

- THINNER 21-06
- DILUANT 91-10 (conforme COV)

Diluant recommandé – application aux substrats à température élevée comprise entre 66°C (150°F) et 204°C (400°F)

- DILUANT 21-25

Volume du diluant

Ambient application: 0 - 5%; Hot application: 0 - 10% can be added if desired

Note: Une application par pistolet est recommandée, mais lorsque cela n'est pas possible, un pinceau ou un rouleau peut être utilisé. Le revêtement doit être appliqué avec un pinceau adéquat ou avec un rouleau à poil court. Des coups de pinceau et de rouleau dans une seule direction facilitent l'obtention d'un feuil plus épais.

Nettoyant diluant

- DILUANT 21-06, 21-25 ou 91-10

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Taux d'étalement théorique
4,0 mils (100 µm)	253 ft ² /US gal (6,3 m ² /l)
5,0 mils (125 µm)	202 ft ² /US gal (5,0 m ² /l)
8,0 mils (200 µm)	126 ft ² /US gal (3,2 m ² /l)
10,0 mils (250 µm)	101 ft ² /US gal (2,5 m ² /l)

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 8.0 mils (200 µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	50°F (10°C)	68°F (20°C)	>150°C (300°F)
Série PPG HI-TEMP 500 ou 1000	Minimum	18 heures	18 heures	N/D
	Maximum	3 mois	3 mois	3 mois
Lui-même	Minimum	18 heures	6 heures	N/D
	Maximum	3 mois	3 mois	3 mois

Note: Veuillez à ne pas dépasser les valeurs recommandées d'épaisseur maximale du feuil pour les applications sur un acier non isolé

PPG HI-TEMP™ 222 G

(HEATCOAT 884)

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 250 µm (10,0 mils)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation/l'expédition
50°F (10°C)	4 heures	48 heures
68°F (20°C)	2 heures	24 heures

MESURES DE SÉCURITÉ

- Ce produit doit être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels, conformément aux renseignements de cette fiche de données du produit et de la fiche signalétique applicable. Veuillez-vous reporter à la fiche signalétique appropriée avant d'utiliser ce produit. Toutes les utilisations et applications de ce produit doivent être exécutées conformément à toutes les réglementations fédérales, de l'État, provinciales et locales en matière de santé, de sécurité et d'environnement, ou conformément à toutes les réglementations locales, régionales et nationales, et en respectant les bonnes pratiques de sécurité en matière de peinture et conformément aux recommandations SSPC-PA 1 "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel" (Peinture de l'acier dans un atelier, en chantier ou pour l'entretien).

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.