
Imprimante para superficies de poliéster de alta cobertura

6002SP/01

El 6002SP/01 es un imprimante de poliéster, gris, de alta cobertura, de dos componentes, de secado rápido, con excelentes propiedades de relleno, que puede usarse sobre una amplia variedad de sustratos. Es un excelente imprimante para superficies que se utiliza sobre espuma, madera o cualquier sustrato que requiera una película de alta cobertura.

El 6002SP/01 no contiene plomo ni cromato y es ideal para usarse en áreas donde se requiere cumplimiento de compuestos orgánicos volátiles (COV).



Características:
Beneficios:

Tecnología con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Respetuosa con el medio ambiente; que cumple con los requisitos más estrictos de COV.
Libre de cromato	Cumple con las regulaciones de la Agencia de Protección Medioambiental (EPA) sobre restricciones de cromato.
Compatible sobre varios sustratos	Versátil para múltiples aplicaciones.
Capacidad para brocha y rodillo	Para uso en áreas donde se prohíbe el rociado con pistola de aire.
Tecnología de poliéster	Proporciona capacidades superiores de relleno y lijado; secado rápido.
Alto contenido de sólidos	Cubre rápidamente con menos capas; Excelentes propiedades de relleno.
Fácil proporción de mezcla	Menos tiempo de mezclado.

Superficies compatibles:

El imprimante para superficies de poliéster 6002SP/01 se puede aplicar sobre estos materiales preparados adecuadamente:

Acero	Mampostería	Imprimante epóxico color negro 274908SP/01
Acero granallado	Madera	Imprimante epóxico color gris COV 2.1 274528SP/01
Acero al carbono	Uretano de alta densidad (HDU)	Imprimante epóxico color blanco COV 2.1 274530SP/01
Aluminio	Superficies pintadas previamente	Imprimante epóxico color negro COV 2.1 274531SP/01
Fibra de vidrio	Imprimante epóxico color negro 274808SP/01	Imprimante epóxico color COV ultra bajo LVU100/01
Masilla de relleno		

NOTA: No se debe aplicar sobre imprimante decapante.

Productos asociados:
Catalizador

Endurecedor de imprimante de poliéster MEKP

6002SP/01

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato se debe preparar de acuerdo con la Guía para la preparación de sustratos de Matthews antes de la aplicación del imprimante.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (en volumen) de imprimante para superficies de poliéster 6002SP/01 : Endurecedor de imprimante de poliéster MEKP/ZZ

1 cuarto de galón (Qt) : 1 onza (Oz)



Vida útil: 1 hora a 70 °F/21 °C

La vida útil es la cantidad de tiempo antes de que se duplique la viscosidad de rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio con 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación. **Nota:** Solo mezcle la cantidad de producto necesaria para utilizar según la vida útil.

Si corresponde, retire los filtros y coladores del vaso antes de usar este producto.

Aditivos:



Ninguno

Ajuste de rociado:



Presión de aire: Convencional: De 40 a 50 psi en la pistola*
Alto vol. y baja presión (HVLP): De 8 a 10 psi en el cabezal*



Ajuste de la pistola: Alimentación de sifón: De 1.4 a 2.0 mm o equivalente
Cumplimiento/HVLP: De 1.4 a 2.0 mm o equivalente

* Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociado con respecto a la presión del aire de entrada.

6002SP/01

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplique:

Aplique de 2 a 3 capas húmedas, permitiendo un tiempo de secado por evaporación adecuado* (de 5 a 10 minutos a 70 °F/21 °C) entre capas.

*El tiempo de secado por evaporación variará dependiendo del espesor de la película, la temperatura, el ajuste de la pistola de rociado, la aplicación, etc.

Espesor recomendado de la película:

Por capa	Total (3 capas)
De 2.6 a 3.9 milipulgadas	De 7.8 a 11.7 milipulgadas
De 2 a 3 milipulgadas	De 6 a 9 milipulgadas

Precaución: Todos los enlaces cruzados de los 2 componentes se hacen significativamente más lentos a temperaturas por debajo de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe o someta capas de pintura fresca a estas condiciones, o se podría provocar pérdida del brillo, reducción de la durabilidad y un curado incorrecto.

Tiempos de secado estimados:



Entre capas De 5 a 10 minutos a 70 °F/21 °C

Secado al aire con 50 % de humedad relativa, 70 °F/21°C

Sin polvo	20 minutos
Seco al tacto	30 minutos
Seco para manipular	1 hora
Seco para lijar	1.5 horas

Lijar con 180 a 320 g antes de aplicar el revestimiento final.

Secado forzado Seque por evaporación durante 10 a 15 minutos y después efectúe secado forzado durante 15 a 20 minutos con una temperatura del sustrato de 140 °F/60 °C.

Lijar con 180 a 320 g después de dejar enfriar, antes de aplicar el revestimiento final.

Este producto se debe lijar antes de aplicar el revestimiento final.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo rápidamente con un diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

Nota: No deje material preparado en el equipo.

Datos técnicos:

Información de COV

LPA COV real	1.28 lb/gal
LPA COV real	153 g/L
COV reglamentario (menos agua y exentos) LPA	1.36 lb/gal
COV reglamentario (menos agua y exentos) LPA	163 g/L

Para obtener información completa sobre compuestos orgánicos volátiles (COV), visite MatthewsPaint.com > Enlaces rápidos > Datos de COV

Características de desempeño

Sólidos en volumen (LPA)	77.9 %
Cobertura teórica (1 mil. al 100 % de eficiencia de transferencia)	944 pies ² /gal LPA
Condiciones de aplicación: Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo
	100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación: Humedad relativa	85 % máximo 5° por encima del punto de rocío

6002SP/01

Imprimante para superficies de poliéster de alta cobertura

Importante: El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

ANTE EMERGENCIAS MÉDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME EN EE. UU. AL (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; México 01-800-00-21-400

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo con las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información que se conoce a la fecha por Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni Matthews Paint garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Si necesita asistencia técnica, llámenos gratis al 800/323-6593.



El mejor revestimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800/323-6593