

PPG NOVAGUARD™ 4801

DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente, vinilestere a base resine novolacche, rinforzato con fibre di vetro

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento ad alte prestazioni per acciaio vecchio e nuovo
- Eccellente resistenza alle sostanze chimiche ad alte temperature
- Eccellente resistenza agli acidi inorganici ed organici
- Buona resistenza a un'ampia gamma di solventi
- Idoneo per immersione ad alta temperatura
- Idoneo per l'applicazione su calcestruzzo su primer NOVAGUARD 4701

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	99%
Spessore film secco consigliato	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Resa teorica	1,6 m ² /l per 500 µm (64 ft ² /US gal per 20,0 mils) 0,5 m ² /l per 1500 µm (21 ft ² /US gal per 60,0 mils)
Essiccazione completa dopo	4 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 6 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto 6 mesi

Note:

- Bisogna considerare un ritiro del film del 20% a causa del caratteristico meccanismo di reazione e a seconda delle condizioni
- La vita utile del prodotto può essere ridotta dall'esposizione a alternanze cicliche frequenti di temperatura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PPG NOVAGUARD™ 4801

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Acciaio

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa2½ o SSPC-SP10, profilo di rugosità 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
-

Calcestruzzo già ricoperto

- Il primer idoneo deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
-

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
 - La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
-

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : catalizzatore = 49 : 1

- La reazione tra la base e il catalizzatore è fortemente esotermica e non è possibile alcuna modifica del rapporto di miscelazione
 - Pre-miscelare la base con un miscelatore pneumatico a velocità moderata per omogeneizzare il prodotto
 - Aggiungere il catalizzatore durante la miscelazione della base
 - Miscelare a lungo prima dell'applicazione
-

APPLICAZIONE

- Mai aggiungere solvente
 - Mai aggiungere catalizzatore se il prodotto non è sotto agitazione
 - Mai impiegare più catalizzatore di quello raccomandato
-

Vita utile del prodotto miscelato

50 minuti a 20°C (68°F)

Note:

- La vita utile del prodotto miscelato varia sostanzialmente in funzione della temperatura
-

PPG NOVAGUARD™ 4801

SPRUZZATURA AIRLESS

- POMPA AIRLESS 45:1 o maggiore, calzare guarnizioni in cuoio o PTFE e rimuovere i filtri, tubazioni in nylon da 10 mm di diametro (0,375 in), pistola con ugello reversibile largo, da 0,6 a 1,5 mm (0,024-0,059 in)
- L'ugello consigliato è da 0,75 a 0,85 mm con ventaglio di 45°
- Il diametro dell'ugello ed il suo ventaglio sono in funzione della natura del lavoro
- La pressione deve essere adattata alla lunghezza delle manichette e alle condizioni di lavoro (circa 200 bar)

Solvente di pulizia

- THINNER 50-02

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
500 µm (20.0 mils)	1.6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 1000 µm (40,0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	5 ore	2.5 ore	1 ora	less than 1 ora
	Massimo	4 giorni	48 ore	36 ore	18 ore

Note:

- Il tempo massimo di ricopertura si riduce significativamente alle alte temperature o all'esposizione solare diretta
- Quando sia raggiunto il tempo massimo di ricopertura, i valori di adesione ottenibili da uno strato successivo possono ridursi considerevolmente
- Lo stirene non può essere usato per fare reagire la superficie di questo prodotto e potrebbe compromettere l'adesione
- Prima della ricopertura la superficie deve esser asciutta e priva di ogni contaminazione

PPG NOVAGUARD™ 4801

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 1500 µm (60,0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	24 ore	5 giorni
20°C (68°F)	18 ore	3 giorni
30°C (86°F)	12 ore	48 ore
40°C (104°F)	6 ore	24 ore

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Poichè l'uso e la manipolazione in maniera impropria possono essere pericolosi per la salute e causa di incendio o esplosione, dovranno essere osservate le precauzioni di sicurezza riportate nella scheda tecnica, nelle istruzioni applicative e nella scheda di sicurezza durante l'immagazzinamento, l'uso e i periodi di essiccazione.
- Anche se questo è un rivestimento senza solvente, bisogna prestare attenzione a non inalare vapori di spruzzo, così come pure bisogna evitare il contatto della pelle esposta e degli occhi con la pittura liquida
- Il catalizzatore di questo prodotto è fornito in piccole bottiglie di polietilene, separato dalla base pigmentata
- Il catalizzatore di questo prodotto è un perossido organico altamente reattivo, combustibile e termicamente instabile che può subire una decomposizione auto-accelerante
- E' anche un potente agente ossidante e reagirà violentemente con altre sostanze chimiche organiche
- Per questo si raccomanda di mantenerlo nei contenitori originali, mantenendolo entro i limiti della temperatura predefiniti, al fine di prevenire contatto o contaminazione con altre sostanze e riducendo al minimo la quantità sul luogo di lavoro - avere a disposizione solamente il quantitativo necessario per il lavoro.
- I rifiuti di questo prodotto dovrebbero essere trattati con attenzione speciale; per maggiori dettagli contattare il referente locale PPG

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Guide | NOVAGUARD 4701 & 4801 | Application manual
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

PPG NOVAGUARD™ 4801

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

