PHENGUARD™ SUBSEA 610

DESCRIPCIÓN

Primario epoxi fenólico novolac, curado con aducto de amina, de dos componentes y alto espesor

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Primario submarino para sistemas de dos capas con PHENGUARD SUBSEA 780
- Excelente resistencia a la protección catódica a alta temperatura
- Cumple con los requisitos de NORSOK M-501:2022, Sistema 7C (180 °C / 356 °F).
- Excelente resistencia a la inmersión en agua de mar
- Muy buen control de la corrosión
- Buenas propiedades de aplicación

COLOR Y BRILLO

- Gris rojizo
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	66 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 1999/13/CE, SED: máx. 191.0 g/kg máx. 315.0 g/l (aprox. 2.6 lb/galón EE. UU.)
Espesor de película seca recomendado	175 µm (7.0 mils)
Rendimiento teórico	3.8 m^2/l para 175 µm (151 ft^2/US gal para 7.0 mils)
Secado para manejo	8 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 3 horas Máximo: 21 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PHENGUARD™ SUBSEA 610

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Limpie el acero con chorro abrasivo de acuerdo con ISO Sa½, como mínimo
- Perfil de anclaje 50 - 100 micras
- El acero debe estar libre de óxido, escama de laminación, pintura, y cualquier otro contaminante.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 88:12 (7.33:1)

- La temperatura de la pintura debe estar arriba de 15°C (59°F), preferentemente. De otra forma, puede requerirse una cantidad adicional de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

Tabla de tiempos de inducción

Tiempo de inducción para el producto mezclado	
Temperatura del producto mezclado	**Tiempo de inducción**
15°C (59°F)	20 minutos
20°C (68°F)	15 minutos
30°C (86°F)	10 minutos

Vida útil

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

PHENGUARD™ SUBSEA 610

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

2 - 15%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presión en la boquilla

0.3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

2 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pulgadas)

Presión en la boquilla

15.0 - 20.0 MPa (aprox. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

2 – 10%

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53

PHENGUARD™ SUBSEA 610

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
175 µm (7.0 mils)	3.8 m^2/l (151 ft^2/US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 80 µm (3.1 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 175 µm (7.0 mils)						
Repintado con...	**Intervalo**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
el mismo producto y PHENGUARD SUBSEA 780	Mínimo	16 horas	6 horas	3 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Tiempo de curado para EPS de hasta 175 µm (7.0 mils)		
Temperatura del sustrato	**Secado para el manejo**	**Curado completo**
10°C (50°F)	16 horas	5 dias
15°C (59°F)	12 horas	4 dias
20°C (68°F)	8 horas	3 dias
30°C (86°F)	6 horas	48 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación y curado
- El recubrimiento debe curar durante 24 horas a la misma temperatura, con suficiente ventilación, antes de exponerlo a temperaturas más bajas.

PHENGUARD™ SUBSEA 610

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1.5 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/ circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Guide | PPG PHENGUARD | Subsea application and repair guidelines (2-layer system)
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.