

## Sigma Multiprimer



Omschrijving	Universeel toepasbare corrosiewerende primer voor buiten op basis van een innovatieve combinatie van synthetische bindmiddelen.		
Gebruiksdoel	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse soorten kunststof. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.		
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.</li> <li>• Snelle aanhechting.</li> <li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.</li> <li>• Corrosiewerend.</li> <li>• Mooie vloeijing</li> <li>• Goede dekking</li> <li>• Overschilderbaar met watergedragen en oplosmiddelhoudende verven.</li> <li>• Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2.</li> </ul>		
Kleuren en glans	<p>Wit en vrijwel alle kleuren. Heldere en donkere kleuren kunnen een aanzienlijke kleurafwijking vertonen. Als de primer wordt aangebracht in een heldere of donkere kleur, dan kan bij aflakken in dezelfde kleur de dekking onvoldoende zijn als gevolg van het kleurverschil. Het is dan nodig een extra aflaklaag aan te brengen. Geadviseerd wordt vooraf een kleurcontrole uit te voeren.</p> <p>Mat.</p>		
Verpakking	Blik van 1 liter en 2,5 liter.		
Basisgegevens	Dichtheid	:	ca. 1,48 kg/dm <sup>3</sup>
	Percentage vaste stof	:	ca. 50 vol.%
	Aanbevolen droge laagdikte	:	40 µm (= ca. 80 µm nat) per laag
	Vlampunt	:	36°C
	<b>Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.</b>		
	Stofdroog na	:	ca. 30 minuten*
	Kleefvrij na	:	ca. 1,5 uur*
	Overschilderbaar na	:	ca. 3 uur*
	* Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.		
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.		

# Sigma Multiprimer



## Rendement

### Theoretisch rendement

Droge laagdikte 40 µm : 12,5 m<sup>2</sup>/liter

### Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

## Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

## Systemen

### Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van drie lagen Sigma Multiprimer.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Noot:

- Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

## Sigma Multiprimer



## Instructies voor gebruik

**Kwast / verfrol**

- Aanbevolen kwast : ProGold kwast 7000 Exclusive serie  
 Aanbevolen verfrol : ProGold Verfrol Vilt  
 Verdunning : geen, de verf is gebruiksklaar

**Spuiten met luchtspuit**

- Verdunning : max. 3 vol.% ProGold Thinner  
 Spuitopening : 1,5-1,8 mm  
 Spuitdruk : 3,0-5,0 bar

**Spuiten met aircoat**

- Verdunning : max. 5 vol.% ProGold Thinner  
 Spuitopening : 0,013 inch  
 Spuitdruk : 150-180 bar  
 Luchtdruk : 2,5 bar  
 Filter : Geel  
 Spuithoek : 40°

**Reiniging gereedschap**

ProGold Thinner

## Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigma Multiprimer.

## Referenties

**Documentatieblad**

Toelichting op de kenmerkenbladen  
 Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk

**nummer**

1411  
 1300

EMG

10100DN1395NL