

PSX® 700

DESCRIPTION

Revêtement bi-composant à base d'époxy siloxane

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Solution unique lustrée et sans isocyanate
- Peut être appliqué directement sur un zinc inorganique
- Excellente rétention de lustre et couleur
- Résistants aux solvants utilisés pour effacer les graffitis
- Haute teneur en solides, conforme aux normes COV
- Application sans diluant au pinceau, rouleau ou pistolet
- Bonne résistance aux éclaboussures et aux déversements de produits chimiques
- Peut être appliqué en une seule couche, directement au métal pour les environnements modérément corrosifs (ISO 12944 C1-C3)

COULEUR ET LUSTRE

- Gamme complète de couleurs
- Très lustré

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	90 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (approx. 1,4 lb/US gal) EPA Method 24: 0,7 lb/US gal (83,9 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 120°C (250°F)
Résistance à la température (intermittent)	Jusqu'à 120°C (250°F)
Épaisseur recommandée du film sec	3,0 - 7,0 mils (75 - 175 µm) par couche
Rendement théorique	289 ft²/US gal pour 5,0 mils (7,2 m²/l pour 125 µm)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Maximum: illimité
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

PSX® 700

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuil sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- Lors de l'application de plus d'une couche, il est recommandé que l'EFS total ne dépasse pas 250 µm (10,0 mils)
- La couleur dérive à des températures élevées

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de la surface

Conditions du substrat

- Acier; minimum ISO-Sa2 (SSPC SP-6) ou supérieur avec un profil d'encrage 25-75 µm (1,0-3,0 mils)
- La norme SSPC-SP11 est acceptable pour les retouches et réparations
- Acier galvanisé; sabler au jet la surface légèrement pour enlever les sels de zinc qui peuvent être présents selon la norme SSPC SP-16 avec un profil d'encrage 40-75 µm (1,5-3,0 mils)
- Acier inoxydable et métaux non ferreux; dégraisser et sabler par jet léger selon la norme SSPC SP-16 avec un profil d'encrage 40-100 µm (1,5-4,0 mils)
- Béton/Maçonnerie; voir apprêt spécifique
- Couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute contamination
- Lorsqu'il est appliqué sur un apprêt zinc inorganique, une technique couche en voile et couche complète est recommandée. Une dilution 15% sont recommandées pour la couche en voile
- Revêtement approprié existant doit être sec et exempt de toute contamination, un ponçage peut être nécessaire avant d'appliquer ce produit
- Préparer les zones endommagées selon les spécifications de préparations de surface, adoucir les rebords des revêtements intacts

Température du substrat

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être supérieure à 0°C (32°F)
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le durcissement doit être comprise entre 40% et 85%

Note:

- Le durcisseur FD doit être utilisé lorsque la température ambiante est inférieure à 5°C (40°F)

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- Utiliser un mélangeur électrique anti explosif ou a l'air

PSX® 700

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie
-

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911) ou DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) disponibilité mondiale, DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandée au-dessus de 90°F (32°C) aux États-Unis seulement

Volume du diluant

5 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1,5 - 2,0 mm (approx. 0,060 - 0,079 po)

Pression de la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet sans air

Diluant recommandé

DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911) ou DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) disponibilité mondiale, DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandée au-dessus de 90°F (32°C) aux États-Unis seulement

Volume du diluant

0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1,5 - 2,5 mm (approx. 0,060 - 0,100 po), 1,5 - 2,0 mm (approx. 0,060 - 0,079 po)

Pression de la buse

20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Pinceau/ rouleau

- EFS recommandée ne peut être atteinte en une couche
 - Utilisez un pinceau à poils naturels de haute qualité et/ou résistant aux solvants, rouleau à poil court. S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air
 - Maintenir un rebord humide
-

PSX® 700

Nettoyant diluant

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Rendement théorique
75 µm (3.0 mils)	12.0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 7,0 mils (175 µm) à 40% HR ou plus						
Recouvrable par...	Intervalle	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
lui-même (quand PSX 700 est utilisé)	Minimum	N/A	20 heures	9 heures	4.5 heures	3 heures
	Maximum	N/A	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
lui-même (quand PSX 700FD est utilisé)	Minimum	20 heures	12 heures	7 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- La surface doit être sèche et exempt de toute contamination
- Lorsque vous recouvrez entre le temps de manipulation et 7 jours, essayez la surface avec l'un des diluants PSX 700 avant l'application de la deuxième couche de PSX 700.
- Durcisseur fabriqué en Europe est en version séchage rapide seulement "PSX 700 FDE durcisseur"

Temps avec le durcisseur standard pour EFS jusqu'à 175 µm (7,0 mils) à 40% HR ou au-dessus		
Température du support	Sec au touché	Sec pour la manipulation
5°C (41°F)	9 heures	24 heures
10°C (50°F)	6 heures	11 heures
20°C (68°F)	3 heures	6 heures
30°C (86°F)	1.5 heures	4 heures

PSX® 700

Temps avec le durcisseur FD (fast drying) pour EFS jusqu'à 175 µm (7,0 mils) à 40% HR ou au-dessus

Température du support	Sec au touché	Sec pour la manipulation
0°C (32°F)	9 heures	24 heures
5°C (41°F)	7 heures	16 heures
10°C (50°F)	4.5 heures	8.5 heures
20°C (68°F)	2 heures	4.5 heures
30°C (86°F)	1 heures	3 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage
- Durcisseur fabriqué en Europe est une version à séchage rapide seulement avec le nom "PSX 700 FDE durcisseur"

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
10°C (50°F)	6.5 heures
20°C (68°F)	4 heures
30°C (86°F)	1.5 heures

Note:

- Même durée de vie de mélange entre durcisseur standard et FD

Qualifications du produit

- Rencontre les exigences de performance SSPC Peinture 36 niveau 3
- Classé A NFPA pour la propagation des flammes
- Qualifié ISO 12944 C5 avec plusieurs systèmes
- Qualifié NORSOK M501 Rev.6 Système 1 avec plusieurs systèmes
- Répond aux exigences de ANSI N5.12 et ASTM D5144 pour le niveau de service de revêtement II

MESURES DE SÉCURITÉ

- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

PSX® 700

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.