

# SIGMACOVER™ 630

## OMSCHRIJVING

Twee componenten, high build primer/coating op basis van epoxy met polyamine verharder voor ondergronden die in beperkte mate voorbehandeld kunnen worden

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Mastiek op Epoxy basis
- Geschikt voor staal dat in beperkte mate kan worden voorbehandeld
- Bijzonder geschikt als onderhoud verfsysteem voor droge vracht ruimen, dekken en buitenhuid
- Toe te passen als buildcoat of eindlaag in beschermingsystemen voor staal- en betonconstructies die blootgesteld worden aan atmosferische en maritieme condities
- Bruikbaar op diverse verouderde coatings
- Overschilderbaar met de meeste coatingtypen
- Uitstekend corrosiebestendig
- Bestand tegen spatten en morsen van een grote variëteit aan chemicaliën
- Goede flexibiliteit

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Groen, grijs, roodbruin, zwart, aluminium
- Halfglans

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	83 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 166,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 232,0 g/l (ongeveer. 1,9 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils) afhankelijk van systeem eisen
Theoretisch rendement	6,6 m <sup>2</sup> /l voor 125 µm (266 ft <sup>2</sup> /US gal voor 5,0 mils) 4,2 m <sup>2</sup> /l voor 200 µm (166 ft <sup>2</sup> /US gal voor 8,0 mils)
Kleefvrij	6 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 9 uur Zie overschildertabellen
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

### Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd



# SIGMACOVER™ 630

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Atmosferische expositie condities

- Staal; gestraald ISO-Sa2½, voor een uitstekende corrosiewering
- Staal; gestraald tot ISO-Sa2 of mechanisch gereinigd tot ISO-St2, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) voor goede bescherming tegen corrosie
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gecoat staal; gehydrojet VIS WJ2/3L
- Bestaande intacte coating systemen; voldoende opgeruwd, droog en gereinigd

### Immersie in water met kathodische bescherming

- Staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; aangestraald tot SPSS-Ss of mechanisch gereinigd tot SPSS-Pt3
- Eerste laag SIGMACOVER 630 Aluminium

### Ondergrond temperatuur

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 10°C (50°F)
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### Mengverhouding|83 basiscomponent : 17 verharder (volumedelen)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

### Inductietijd

geen

### Verwerkingstijd

2 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

# SIGMACOVER™ 630

## Lucht Smit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

5 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

1.8 - 2.0 mm (ongeveer 0.070 - 0.079 in)

### **Spuitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## Airless Smit

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## Kwast/roller

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%

---

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement voor lucht spuit	
DLD	Theoretisch rendement
60 µm (2,4 mils)	13,8 m <sup>2</sup> /l (555 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m <sup>2</sup> /l (333 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 100 µm (4,0 mils)

---

# SIGMACOVER™ 630

Laagdikte en rendement voor airless spuit	
DLD	Theoretisch rendement
125 µm (5,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (266 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,2 m <sup>2</sup> /l (166 ft <sup>2</sup> /US gal)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 150 µm (6.0 mils)					
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	20 uur	9 uur	5 uur	3 uur
	Maximum	12 maanden	9 maanden	6 maanden	3 maanden
Met diverse 2 componenten epoxy coatings	Minimum	20 uur	9 uur	5 uur	3 uur
	Maximum	6 maanden	3 maanden	1 maand	1 maand

## Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- voor polyurethaan verven moet de minimum overschildertijd verlengd worden met 100%

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 150 µm (6.0 mils)					
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met diverse coatings op basis van Alkyd	Minimum	24 uur	16 uur	8 uur	5 uur
	Maximum	21 dagen	10 dagen	7 dagen	3 dagen

## Opmerkingen:

- indien de maximale overschildertijd is verstreken en er moet overgeschilderd worden met een glanzende afwerklaag, dan moet eerst geground worden met een corresponderende grondverf.
- oppervlak moet droog en schoon zijn
- de beste hechting wordt verkregen wanneer de volgende laag aangebracht wordt voordat de voorgaande laag volledig uitgehard is
- als deze tijd is overschreden kan het noodzakelijk zijn om de ondergrond op te ruwen

Uitharding voor droge laagdikte tot 150 µm (6.0 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
10°C (50°F)	14 uur	20 uur	15 dagen
20°C (68°F)	6 uur	9 uur	7 dagen
30°C (86°F)	4 uur	5 uur	4 dagen
40°C (104°F)	2 uur	3 uur	48 uur

Opmerking: adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)

# SIGMACOVER™ 630

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	3 uur
20°C (68°F)	2 uur
30°C (86°F)	1 uur
40°C (104°F)	30 minuten

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrondtemperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

# SIGMACOVER™ 630

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

