PPG SIGMACOVER™ 435

BESKRIVELSE

To-komponent, tykfilms, glimmerholdig jernoxidpigmenteret, polyamidhærdende overmalbar epoxy maling

EGENSKABER

- Generel brugbar epoxy maling eller slutstrygning i beskyttende malingssystemer til emner af stål og beton eksponeret til udendørs eller maritime miljøer
- Nem påføring med både airless sprøjte og pensel
- Hærder ved temperaturer ned til -10°C (14°F)
- En relativ luftfugtighed på max. 95%, under påføring og hærdning påvirker ikke kvaliteten af malingen
- God vedhæftning på de fleste gamle, intakte alkyd-, klorkautsjuk- og epoxy malinger
- Kan overmales med forskellige to-komponente og konventionelle malinger efter lang tids udendørs eksponering
- Resistent overfor vand og sprøjt af milde kemikalier
- Fremragende holdbarhed
- Hård med lang tids fleksibilitet

KULØR OG GLANS

- Lys grå (9553-05), mørk grå (9558-05), grøn (9441-05), aluminium (9590-05)
- Lav glans

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	63 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 241,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 344,0 g/l (ca. 2,9 lb/US gal)
Temperaturresistens (Vedvarende)	To 200°C (390°F)
Anbefalet tørfilmstykkelse	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	6,3 m^2/l for 100 µm (253 ft^2/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 timer Maksimum: Ubegrænset
Fuldt hærdet efter	4 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG SIGMACOVER™ 435

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stål med zinksilikat shop primer; forbehandlet i henhold til ISO Sa1 (SSPC SP7) eller hånd-/maskinafrenset til minimum ISO St2 (SSPC SP2)
- Foregående maling skal være intakt, fastsiddende, tør og fri for enhver form for urenheder

Overfladetemperatur

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning ned til -10°C (14°F); forudsat at underlaget er fri for is og tørt
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 82:18 (4,56:1)

- Temperaturen på basen og hærderen under blanding bør være over 10°C (50°F), ellers kan det være nødvendigt at tilsætte ekstra fortynder, for at opnå den optimale viskositet
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne

Pot life

5 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG SIGMACOVER™ 435

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

10 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

2,0 – 3,0 mm (ca. 0,079 – 0,110 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53

PPG SIGMACOVER™ 435

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
75 µm (3.0 mils)	8.4 m^2/l (337 ft^2/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.3 m^2/l (253 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.2 m^2/l (168 ft^2/US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 75 µm (3,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)							
Overmaling med...	**Interval**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum Maksimum	3 dage Ubegrænset	24 timer Ubegrænset	16 timer Ubegrænset	8 timer Ubegrænset	5 timer Ubegrænset	3 timer Ubegrænset
SIGMACOVER 435 og SIGMACOVER 456	Minimum Maksimum	36 timer Ubegrænset	10 timer Ubegrænset	4 timer Ubegrænset	3 timer Ubegrænset	2 timer Ubegrænset	2 timer Ubegrænset

Noter:

- Overfladen skal være rengjort for kridtning og urenheder
- SIGMACOVER 435 må ikke overmales med kultjære epoxy maling

PPG SIGMACOVER™ 435

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)		
Overfladetemperatur	**Håndteringstør**	**Fuldt hærdet**
-10°C (14°F)	24 - 48 timer	20 dage
-5°C (23°F)	24 - 30 timer	14 dage
0°C (32°F)	18 - 24 timer	10 dage
5°C (41°F)	18 timer	8 dage
10°C (50°F)	12 timer	6 dage
15°C (59°F)	8 timer	5 dage
20°C (68°F)	6 timer	4 dage
30°C (86°F)	4 timer	3 dage
40°C (104°F)	3 timer	48 timer

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- SIGMACOVER 435 kan i særlige situationer påføres ved lave overfladetemperaturer (til -15°C (5°F)), forudsat at overfladen er fri for is og anden forurening. I sådanne situationer er det vigtigt, at undgå for høje lagtykkelser idet dette kan medføre krakeleringer eller indeslutning af fortynder. Påføring ved lave temperaturer vil kræve yderligere fortynding for at opnå korrekt påføringsviskositet, men dette vil påvirke bæreevnen i den påførte maling og kan medføre indkapsling af opløsningsmidler. Optimal hærdning og tiltænkte produktegenskaber vil kun blive opnået når minimum påkrævet overfladetemperatur er overholdt.

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
10°C (50°F)	12 timer
20°C (68°F)	5 timer
30°C (86°F)	4 timer
40°C (104°F)	2 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

PPG SIGMACOVER™ 435

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.