PPG SIGMATHERM™ 230

DESCRIÇÃO

Epóxi fenólico novolac de dois componentes, resistente a alta temperatura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Funciona como barreira resistente à corrosão em aço carbono e aço inoxidável sob isolamento térmico
- Adequado como sistema resistente ao calor sob isolamento até 230 ° C (450 ° F)
- Adequado para uso em condições criogénicas
- Passa no teste cíclico criogênico até -196°C (-321°F)
- Excelente proteção e resistência à corrosão severa e químicos
- Excelente resistência a choques térmicos em ciclos rápidos de molhado & seco
- Cumpre os requisitos do NACE SP0198-10 CS-1, 3 e 4 para aço carbono debaixo de isolamento térmico
- Cumpre os requisitos do NACE SP0198-10 SS-1, 2 e 3 para aço inoxidável debaixo de isolamento térmico
- Não requere pré-cura para obter a resistência mecânica
- Pode ser aplicada em superficies quentes até 150°C (302°F), para mais detalhes consulte o seu representante PPG

CORES E BRILHO

- Rosa, cinza
- Brilho baixo

Nota:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propredades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max.329,0 g/l (aprox. 2,7 lb/gal) 310,0 g/ltr (2,6 lb/gal) (by EPA Method 24)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils)
Rendimento teórico	4,5 m^2/l para 150 µm (182 ft^2/US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 14 dias
Cura total depois de	3 dias

PPG SIGMATHERM™ 230

Dados para o produto misturado	
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Para evitar fissuras a temperaturas elevadas, é recomendado que as espessuras médias não sejam superiores a 350 µm (14 mils) e pontualmente 400 µm (16 mils).

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Substrato deve estar perfeitamente seco antes e durante a aplicação do SIGMATHERM 230
- Aço inoxidável: limpar com diluente e decapagem ligeira segundo SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade 40-100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,69:1

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução para o produto já misturado	
Temperatura do produto já misturado	**Tempo de indução**
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

PPG SIGMATHERM™ 230

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

Pistola convencional (Air spray)

Diluente recomendado

Diluente 91-92 para temperatura ambiente; Diluente 21-25 para aplicação para superfícies quentes

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

2,0 mm (aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluente recomendado

Diluente 91-92 para temperatura ambiente; Diluente 21-25 para aplicação para superfícies quentes

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rollo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

PPG SIGMATHERM™ 230

Diluente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)						
Repintura com...	**Intervalo**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	6 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao tato**	**Secagem para usar**	**Cura completa**
5°C (41°F)	28 horas	60 horas	7 dias
10°C (50°F)	12 horas	30 horas	5 dias
15°C (59°F)	6 horas	15 horas	4 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	3 dias
30°C (86°F)	2 horas	4 horas	48 horas

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	**Tempo de vida da mistura**
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

PPG SIGMATHERM™ 230

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .IO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.