

NOVAGUARD™ 650

OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, utwardzana aminami powłoka epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Powłoka do zabezpieczenia zbiorników magazynowych ropy naftowej i alifatycznych produktów petrochemicznych
- Dobra odporność na oddziaływanie wielu chemikaliów
- Może być aplikowana przez wysokowydajny sprzęt do natrysku hydrodynamicznego (60:1)
- Doskonałe właściwości antykorozyjne i odporność na wodę
- Dobra odporność na ścieranie
- Bezbarwna (półprzezroczysta) wersja jest dostępna dla systemów wzmacnianych pociętymi włóknami szklanymi lub matami z włókien szklanych
- Spełnia wymagania EI 1541 2.2 (systemy powłokowe dla zbiorników i rurociągów paliwa lotniczego)

KOLOR I POŁYSK

- Szary, białawy, bezbarwny(półprzezroczysty)
- Połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 20,0 g/l (ok. 0,2 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	3,3 m ² /l dla 300 µm (134 ft ² /US gal dla 12,0 mils) 1,7 m ² /l dla 600 µm (67 ft ² /US gal dla 24,0 mils)
Suchość dotykowa	8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 12 godz. Maximum: 6 mies.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

NOVAGUARD™ 650

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2 ½, profil chropowatości 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 5°C (41°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 20°C (68°F)
- Wyższa temperatura skraca czas użycia farby
- Nie zaleca się dodawanie rozcieńczalnika
- Należy rozważyć ogrzewanie węży z farbą

Przydatność mieszanki do stosowania

45 minutes at 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

- Stosować wysokowydajny aparat hydrodynamiczny z jednym ssakiem o przełożeniu 60:1 i odpowiednie węże ciśnieniowe z ogrzewaniem wzdłuż węży lub węże izolowane aby zapobiec schłodzeniu farby przy aplikacji w niskich temperaturach
- Aplikacja sprężem o przełożeniu 45:1 jest możliwa, pod warunkiem ogrzewania węży aplikacyjnych

Zalecany rozcieńczalnik

Nie dodawać rozcieńczalnika

Średnica dyszy

Ok. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

21,0 MPa (ok 210 bar; 3046 p.s.i.)

Uwaga: W przypadku stosowania pomp o przełożeniu 45 : 1, dla zapewnienia odpowiedniej lepkości farby należy podgrzewać farbę do 30°C (86°F)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Pędzel: jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika



NOVAGUARD™ 650

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53 lub THINNER 90-83

Uwaga: Sprzęt aplikacyjny musi być umyty bezpośrednio po użyciu. Farba będąca wewnątrz sprzętu musi być usunięta przed zakończeniem czasu życia farby

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (131 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości do 300 µm (12.0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	36 godz.	20 godz.	12 godz.	5 godz.	2 godz.
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku ekspozycji na światło słoneczne	2 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.	1 mies.
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku nie występowania narażenia na działanie światła słonecznego	6 mies.	6 mies.	6 mies.	4 mies.	2 mies.

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla Grubości Suchej Powłoki do 300 µm (12.0 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	30 godz.	36 godz.	21 dni
10°C (50°F)	20 godz.	24 godz.	10 dni
20°C (68°F)	8 godz.	12 godz.	5 dni
30°C (86°F)	3 godz.	4 godz.	3 dni

NOVAGUARD™ 650

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
20°C (68°F)	45 min.
30°C (86°F)	20 min.

BHP

- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą
- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknitych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknitych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

NOVAGUARD™ 650

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

